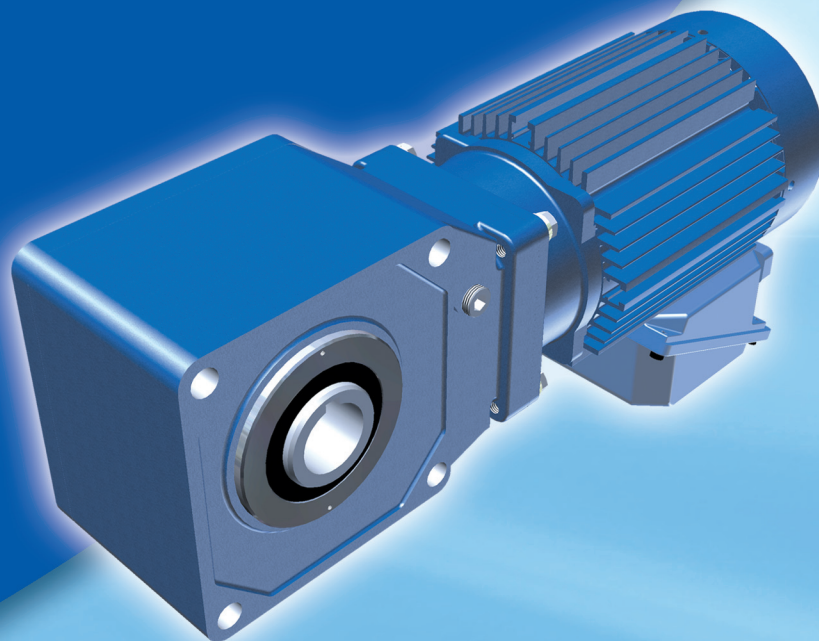
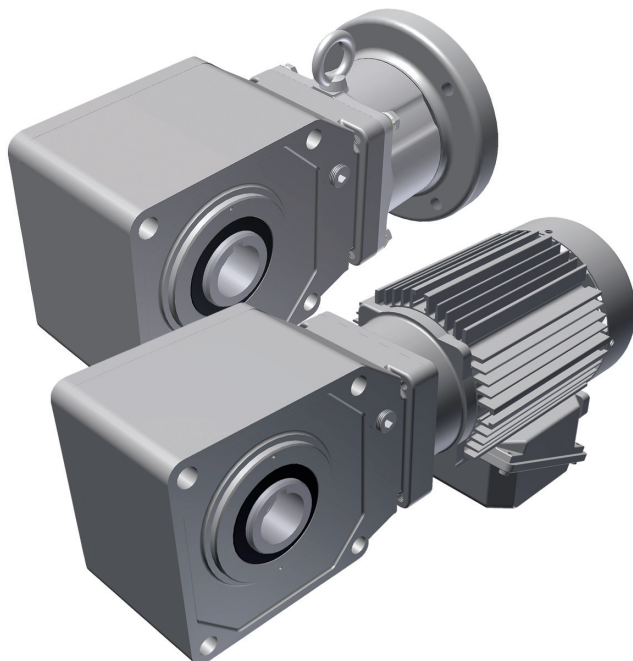


Sumitomo Drive Technologies
Always on the Move

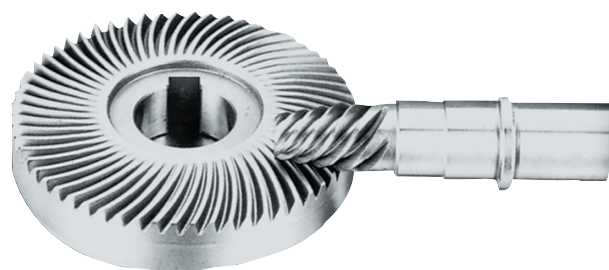
Hyponic[®]

Ángulo Recto Hipoidal
Motorreductor y reductor





Reductores y Motorreductores patentados, de Alto Rendimiento. Con engranes hipoidales totalmente de acero



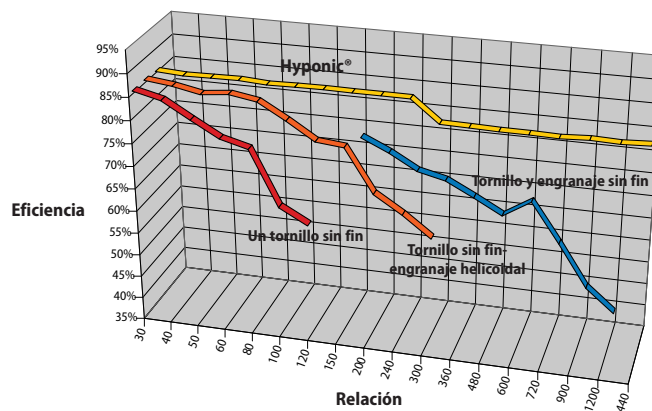
PATENTE DE EE. UU. N.º 5.203.231; PATENTE DE EE. UU. N.º 5.375.479

► Una eficacia sobresaliente ahorra dinero

Eficacia mucho mayor que la de engranajes de tornillo sin fin. Altamente eficaz en todas las relaciones. No se requieren ventiladores de refrigeración.

Los engranajes hipoides Hyponic® demuestran una eficacia del 80% al 85% dentro de la relación de 30:1 a 1440:1.

Para solicitar un catálogo o más información sobre cualquiera de nuestros productos de alta calidad, visite nuestro sitio web:



Motorreductores y reductores de velocidad

Índice

1. Información general

2. Reductores de velocidad

Cómo seleccionar	2.2
Configure un número de modelo (nomenclatura)	2.4
Clasificaciones de carga de AGMA	2.6
Tablas de selección	2.8
Tamaños de eje hueco a la entrada con brida C	2.8
Tamaños de eje sólido a la entrada con brida C	2.10
Dimensiones	2.12
Tamaños de eje hueco a la entrada con brida C 1100 ~ 1200	2.14
Tamaños de eje hueco a la entrada con brida C 1300 ~ 1400	2.16
Tamaños de eje hueco a la entrada con brida C 1500 ~ 1600	2.18
Tamaños de eje sólido a la entrada con brida C 1100 ~ 1200	2.20
Tamaños de eje sólido a la entrada con brida C 1300 ~ 1400	2.22
Tamaños de eje sólido a la entrada con brida C 1500 ~ 1600	2.24

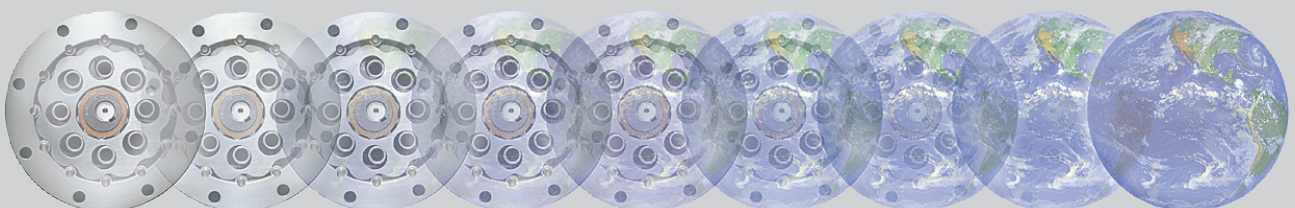
3. Motorreductores

Gama de productos	3.1
Cómo seleccionar	3.4
Configure un número de modelo (nomenclatura)	3.6
Clasificaciones de carga de AGMA	3.8
Tablas de selección	3.10
Trifásico	3.10
Para uso con inversor de frecuencia	3.20
Dimensiones	3.28
Tamaños de carcasa 1100 ~ 1200	3.28
Tamaños de carcasa 1300 ~ 1400	3.32
Tamaños de carcasa 1500 ~ 1600	3.36

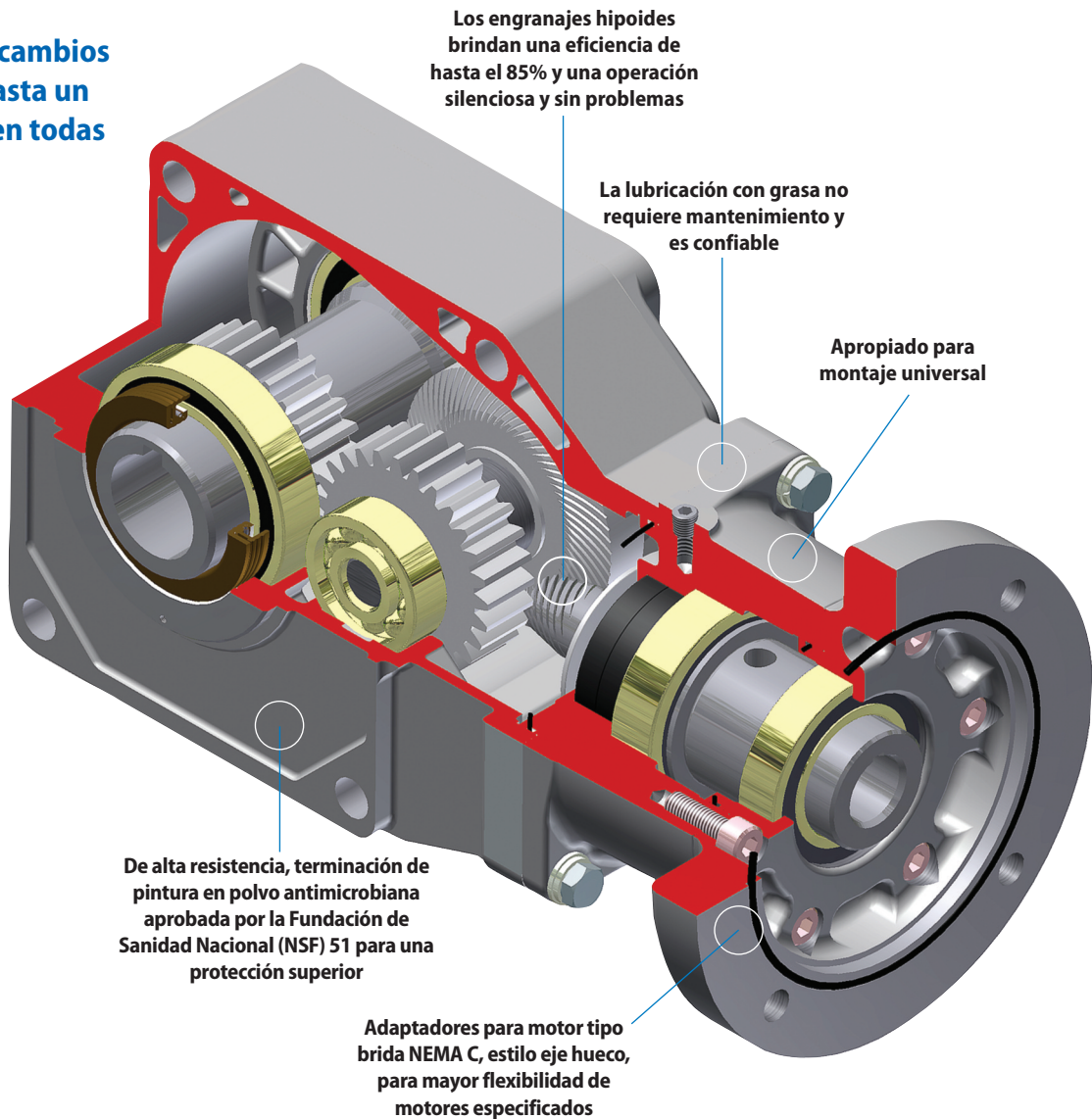
4. Opciones

5. Anexos

Dimensiones de eje y rotación	5.2
Relación de reducción real	5.4
Pautas sobre cargas especiales	5.5
Construcción y placa de identificación	5.7
Montaje	5.8
Accesorios	5.10
Lubricación y pintura	5.12
Motor	5.13
Especificaciones de caja de conexiones	5.14
Datos del motor estándar	5.16
Características del motor con freno electromagnético	5.20
Garantía	5.25



- El diseño lubricado con grasa no requiere mantenimiento ni cambios de aceite y tiene hasta un 85% de eficiencia en todas las relaciones



Silencioso, compacto y sin mantenimiento

- El diseño de engranaje hipoide completamente de acero transmite par con más eficiencia para más densidad de par en una unidad compacta

Descripción del producto

El motorreductor Sumitomo Hyponic® representa 60 años de excelencia en el diseño y la fabricación de soluciones de engranajes de primera calidad. Existen millones de productos Hyponic actualmente en servicio. Presentan una carcasa modular compacta, **lubricación con grasa sin mantenimiento y operación de alta eficiencia**. Las opciones incluyen diseño con adaptor tipo brida NEMA "C", sello de salida giratoria multibordes, fluoroelastómero antimicrobiano único, eje de salida inoxidable y resistente a la corrosión y lubricante comestible sintético NSF H-1. La pintura en polvo antimicrobiana NSF 51 hace de Hyponic® la elección ideal para las industrias de alimentos, bebidas y productos farmacéuticos. La tecnología de engranajes hipoidales totalmente de acero patentada por Sumitomo lidera la industria en alta eficiencia y funcionamiento silencioso. Hyponic® supera significativamente a los engranajes de tornillo sin fin en proporciones de 30:1 a 1440:1.

Características y beneficios

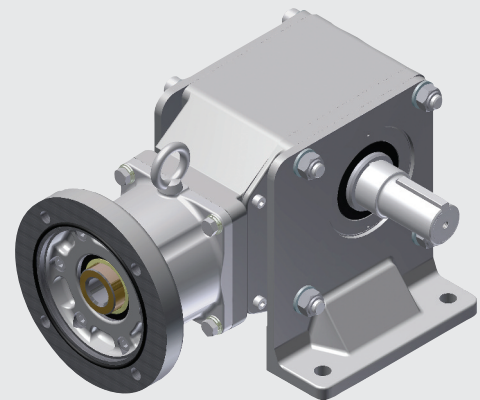
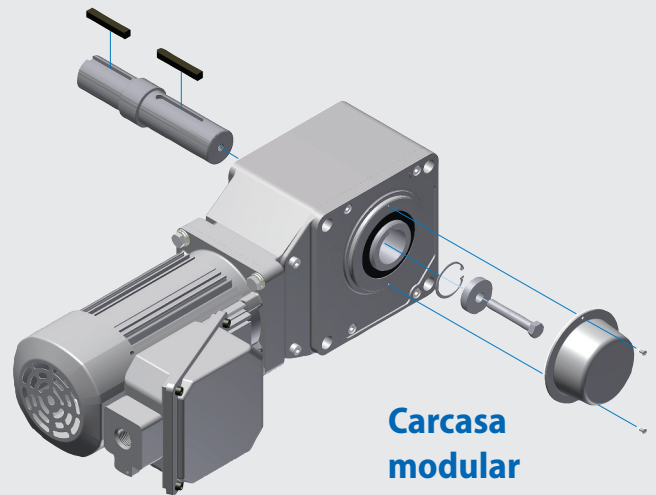
La tecnología de engranajes patentada de Hyponic tiene **hasta un 85% de eficiencia** en todas las relaciones y no requiere ventilador de refrigeración.

- **La pintura en polvo antimicrobiana NSF 51** protege contra el crecimiento de bacterias, moho y hongos.
- **El diseño de engranaje hipode completamente de acero** transmite par con más eficiencia para más densidad de par en una unidad compacta.
- **La lubricación con grasa que no requiere mantenimiento** elimina los cambios de aceite.
- **Diseño compacto y ligero** en una cubierta de aluminio resistente a la corrosión con protección opcional de lavado.
- El eje hueco agiliza y facilita la **instalación y el acondicionamiento**.
- **La operación sin problemas** y extremadamente silenciosa es ideal para uso comercial.
- **Garantía de dos años.**
- Tamaños opcionales y populares de eje hueco con chaveta disponibles en existencias:
1-3/16", 1-7/16", 1-15/16", 2-3/16"

Especificaciones

Relaciones:	5:1 hasta 1440:1
Potencia:	1/8 HP a 15 HP (0.1 kW a 11 kW)
Par máximo:	13.100 pulg-libras (1.480 Nm).
Electricidad:	230/460 VCA (monofásica y trifásica)
Cubierta:	aluminio ligero, resistente a la corrosión
Montaje:	de brida, base atornillable
Ejes:	huevo o sólido
Entrada:	eje sólido con adaptador brida "C", de eje hueco con adaptador brida "C" o motor integral

- **La base incorporada y el eje conectable opcional mejoran la flexibilidad de montaje del Hyponic®**



Eje hueco con adaptador brida "C", eje conectable, montaje de pie



► Aplicaciones

- Procesamiento de alimentos y embotellado
- Líneas de panadería comercial
- Maquinaria farmacéutica
- Plantas de ensamblado automotor
- Líneas transportadoras y manipulación de materiales
- Procesamiento de madera y productos de papel
- Elevadores residenciales y montacargas
- Transmisiones automatizadas de puertas de plataformas y dársenas
- Trituradoras
- Deshidratadoras
- Envasadoras

Gama de productos (combinaciones de reductor y motor estándar)

Opciones de reductor de eje hueco con adaptador brida "C"

Tamaño de carcasa	Relación (:1)	Diám. int. estándar* (pulg.)	Par de salida a 1750 rpm de entrada (Nm)	Carcasas de motor disponibles
1120	5 - 60	3/4	6,49 - 27,7	56C
1220	5 - 60	1	12,9 - 55,5	56C
1230	80 - 120	1	37,0 - 55,5	56C - 145TC
1320	5 - 30 40 - 60	1-1/4	25,9 - 111 74,2 - 111	56C - 145TC 56C
1330	80-240	1-1/4	74,2 - 103	56C
1340	300 - 720	1-1/4	130 - 195	56C
1420	5 - 30 40 - 60	1-3/8	49,9 - 214 147 - 222	145TC 56C - 145TC
1430	80 - 240	1-3/8	147 - 222	56C
1440	300 - 1440	1-3/8	262 - 389	56C
1530	80 - 120 150 - 240	1-1/2	297 - 445 251 - 414	56C - 145TC 56C
1531	40 - 80	1-1/2	285 - 571	145TC
1540	300 - 1440	1-1/2	524 - 732	56C
1630	10 - 120	2	101 - 1242	145TC - 184TC
1631	150 - 240	2	1480	56C - 184TC
1632	10 - 60	2	171 - 1037	184TC
1640	300 - 720 900 - 1440	2	1047 - 1480 1480	56C - 145TC 56C

*Hay tamaños de diámetro interior opcionales disponibles

Opciones de reductor con adaptador brida "C" con acoplamiento flexible

Tamaño de carcasa	Relación (:1)	Diám. int. estándar* (pulg.)	Par de salida a 1750 rpm de entrada (mm · kg)	Carcasas de motor disponibles
1120	5 - 60	3/4	4,63 - 27,7	42C - 56C
1220	5 - 60	1	9,27 - 558	48C - 145TC
1230	80 - 240	1	37 - 97,9	42C - 56C
1320	5 - 60	1 1/4	18,5 - 111	56C - 145TC
1330	80 - 240	1 1/4	74,2 - 103	48C - 56C
1340	300 - 1440	1 1/4	130 - 195	42C - 56C
1420	5 - 60	1 3/8	35,6 - 222	42C - 145TC
1430	80 - 240	1 3/8	147 - 207	56C
1440	300 - 1440	1 3/8	262 - 389	48C - 56C
1520	5 - 60	1 1/2	35,5 - 428	56C - 145TC
1530	80 - 240	1 1/2	297 - 414	42C - 145TC
1531	40 - 80	1 1/2	285 - 571	56C - 184TC
1540	300 - 1440	1 1/2	524 - 732	56C - 145TC
1640	300 - 1440	2	1047 - 1480	56C - 145TC

*Hay tamaños de diámetro interior opcionales disponibles

Relaciones de reducción de motorreductor 5 — 1440

Combinaciones con motor de 1750 rpm

		Relación	5	7	10	12	15	20	25	30	40	50	60	80	100	120	150	200	240	300	360	480	600	720	900	1200	1440		
		Velocidad de salida RPM (60Hz)	350	250	175	146	117	88	70	58	44	35	29	22	18	15	12	8,8	7,3	5,8	4,9	3,7	3,1	2,3	1,9	1,46	1,22		
Trifásico	Potencia de Motor (HP/kW)	1/8 (0.1)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
		1/4 (0.2)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		1/3 (0.25)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		1/2 (0.4)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		3/4 (0.55)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		1 (0.75)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		1.5 (1.1)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		2 (1.5)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		3 (2.2)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		5 (3.7)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		7.5 (5.5)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		10 (7.5)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		15 (11)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		Para uso con inversor de frecuencia	Potencia de Motor (HP/kW)	1/8 (0.1)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
				1/4 (0.2)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1/3 (0.25)	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
1/2 (0.4)	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
3/4 (0.55)	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
1 (0.75)	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
1.5 (1.1)	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
2 (1.5)	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
3 (2.2)	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
5 (3.7)	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
7.5 (5.5)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
10 (7.5)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		

Preguntas frecuentes

¿Cómo selecciono un reductor o motorreductor Hyponic®?

La selección se basa en los requisitos reales de potencia o par en el eje de salida. El reductor de velocidad Hyponic® tiene una eficiencia particularmente elevada en una amplia gama de relaciones de reducción, lo que permite con frecuencia el uso de requisitos de potencia de entrada reducida (motor de menor potencia) sin sacrificar el par del eje de salida. Los procedimientos de selección en este catálogo, de reductores de velocidad en las páginas 2.2 a 2.3 y de motorreductores en las páginas 3.4 a 3.5, lo guiarán para elegir el reductor más eficaz para su aplicación.

¿Qué información necesito para iniciar el proceso de selección?

Para seleccionar el reductor apropiado para su aplicación, necesitará conocer:

- Aplicación: tipo de máquina impulsada
- Horas de operación por día
- Potencia (HP [kW]) y velocidad (rpm) del motor
- Condiciones de carga
- Posición de montaje

También deberá observarse si hay algún factor ambiental o requisito de operación especiales. Esta información será importante para determinar el factor de servicio de su aplicación.

¿Cuáles son los factores de servicio y cómo se usan?

En general, se clasifica a los reductores y motorreductores por condiciones específicas y requisitos de operación de la aplicación según el uso de los factores de servicio definidos por la Asociación Estadounidense de Fabricantes de Engranajes (AGMA). Hay tres clasificaciones de carga de AGMA para reductores: de impacto uniforme (U), moderado (M) y fuerte (H) (página 2.6) y tres para motorreductores: I, II y III (página 3.8). Los factores de servicio se usan en el proceso de selección de productos para que se ajusten a las condiciones específicas y los requisitos de operación de su aplicación.

¿Qué hago si mi aplicación tiene condiciones de operación especialmente rigurosas?

Las clasificaciones estándar para Hyponic® se basan en servicio diario de 10 horas en condiciones de cargas uniformes (equivalentes al factor de servicio de AGMA 1.0). Si sigue el proceso de selección de producto, determinará y aplicará los factores de servicio para compensar las condiciones de operación rigurosa.

¿Cómo puedo estar seguro de que el reductor puede resistir sobrecargas excesivas periódicas?

Los reductores de velocidad Hyponic® brindan un 250% de capacidad de carga de impacto intermitente momentáneo. En caso de aplicaciones con cargas de impacto de más del 250%, consulte a un Ingeniero en Aplicaciones de Sumitomo.

¿Cuáles son las velocidades de entrada estándar?

En términos generales, las velocidades son 1750 y 1450 rpm. Las tablas de selección en este catálogo se basan en 1750 rpm. Las tablas de selección de reductor muestran relaciones de 1750 rpm para modelos de eje hueco con adaptador brida "C" y 1750 y 1450 rpm para modelos de cara C.

¿Cuáles son las limitaciones térmicas del Hyponic®?

El reductor de velocidad Hyponic®, en virtud de su operación sin problemas y casi sin fricción (a diferencia de los engranajes helicoidales tradicionales), tiene un régimen térmico que excede en gran medida su capacidad mecánica y casi elimina las limitaciones convencionales debidas al calor.

¿Cuál es el montaje estándar del Hyponic®?

El Hyponic® se proporciona en forma estándar como un montaje de eje hueco con chaveta. Hay opciones disponibles para eje sólido con configuración de montaje con base y brida. Debido a que el Hyponic® se lubrica con grasa en forma estándar, puede montarse en cualquier posición sin modificaciones.

¿Proporcionan una barra de torsión? ¿En qué posición debe montarse?

Se ofrece como opción un ensamble de barra de torsión (sección 4). El ensamble de barra de torsión estándar y las posiciones de montaje estándar se pueden ver en el anexo, páginas 5.10 a 5.12.

¿Cuál es la tolerancia requerida del eje que se va a utilizar en el Hyponic®?

Las tolerancias de eje dependerán del tipo de carga y la carga de impacto de la aplicación. Las recomendaciones de tolerancia de eje se incluyen en el anexo, en la página 5.9.

¿Cuál es la rotación del eje Hyponic?

La dirección de la rotación del eje en los reductores Hyponic varía según el tamaño de carcasa y la relación. Consulte los datos específicos sobre rotación del eje de los diversos modelos en la página 5.3 del anexo.

Preguntas frecuentes continuación

¿Qué tamaños de cara C hay disponibles para el Hyponic®?

Los tamaños de cara C se basan en el tamaño de Hyponic® y la relación de la selección. En la tabla Reductor de cara C con acoplamiento flexible de la página 1.4 se encuentran los tamaños de carcasa de cara C disponibles.

¿Qué debería considerarse cuando se conecta al eje Hyponic®?

Cuando se monta una polea o piñón, móntelos tan cerca de la cubierta de la unidad como sea posible y nunca más allá del punto medio de la proyección del eje, a fin de evitar carga de apoyo indebida y desviación del eje. Nunca ajuste de más las correas o cadenas. Es esencial la instalación cuidadosa y exacta para obtener los mejores resultados y una operación sin inconvenientes. Antes de instalarlos, se deberían comprobar los ejes para asegurarse de que están paralelos y nivelados. Luego del montaje, debería revisarse la alineación con un cordel o un borde recto sostenido contra los lados de la base de la polea o piñón. Los acoplamientos deberían alinearse en forma apropiada dentro de los límites especificados por el fabricante. Verifique la alineación antes del arranque inicial de unidades acopladas Hyponic®. Cuando se especifiquen ejes de salida de acero inoxidable, consulte a un Ingeniero en Aplicaciones de Sumitomo acerca de todas las aplicaciones en las que haya carga radial.

¿Deberían considerarse las cargas radiales y axiales cuando se hace una selección?

Sí, las cargas impuestas al eje de baja velocidad variarán según el método utilizado para conectar el eje a la máquina impulsada. Con frecuencia, además de las fuerzas de torsión, se aplican al mismo tiempo cargas radiales y axiales al eje de baja velocidad. Por ejemplo, las conexiones de acoplamiento normalmente incluyen sólo fuerzas de torsión. Sin embargo, cuando se transmite potencia a través de engranajes rectos, correas, poleas o cadenas, puede haber fuerzas tanto radiales como de torsión. Cuando la transmisión se hace mediante engranajes helicoidales o cónicos, las tres condiciones (carga de torsión, radial y axial) pueden remitirse al eje del reductor. El eje de baja velocidad y los rodamientos deben tener suficiente fuerza para resistir estas cargas y es necesario determinar los límites admisibles para cada condición. En la página 5.5 del anexo se explica cómo calcular la carga radial aplicada al eje de salida.

¿Qué se entiende por centrado de la carga?

Las capacidades de carga radial del reductor se calculan en el punto medio de la extensión del eje de baja velocidad. Las capacidades de carga radial disminuyen si el centro de la carga se traslada más lejos del reductor y los valores obtenidos deben ajustarse en consecuencia. Consulte los factores de ubicación de la carga en la página 5.5 del anexo.

¿Qué características de modificación ofrecen para la industria de alimentos y bebidas?

Ofrecemos pintura en polvo antimicrobiana DuPont Alesta color plata congelado, sellos de fluoroelastómero antimicrobiano de alta resistencia, lubricante sintético NSF H1, eje y tornillería de acero inoxidable. Pueden agregarse modificaciones en forma individual o como paquetes. Puede ver los detalles sobre paquetes en la sección de opciones en la página 4.14.

Especificaciones estándar

	Especificaciones estándar	Especificaciones estándar con freno incorporado
Motor trifásico integral		
Motor trifásico integral		
Rango de capacidad:	1/8 HP ~ 15 HP (0,1 kW ~ 11 kW), 4P	1/8 HP ~ 15 HP (0,1 kW ~ 11 kW), 4P: freno FB
Carcaza:	tipo totalmente cerrado refrigerado por ventilador [1/8 HP (0,1 kW), 4P, totalmente cerrado sin ventilación]	Tipo totalmente cerrado refrigerado por ventilador [1/8 HP (0,1 kW), 4P, totalmente cerrado sin ventilación]
Fuente de energía:	230/460 voltios, 60 Hz 575 voltios, 60 Hz	230/460 voltios, 60 Hz 575 voltios, 60 Hz
Aislamiento:	1/8 HP ~ 1/2 HP (0,1 kW ~ 0,4 kW): Clase F 3/4 HP ~ 15 HP (0,55 kW ~ 11 kW): Clase F	1/8 HP ~ 1/2 HP (0,1 kW ~ 0,4 kW): Clase F, freno: Clase F 3/4 HP ~ 15 HP (0,55 kW ~ 11 kW): Clase F, freno: Clase F
Rango de tiempo	Continuo	Continuo
Motor integral para uso con inversor de frecuencia		
Rango de capacidad:	1/8 HP ~ 10 HP (0,1 kW ~ 7,5 kW), 4P	1/8 HP ~ 10 HP (0,1 kW ~ 7,5 kW), 4P: freno FB
Carcaza:	tipo totalmente cerrado refrigerado por ventilador	Tipo totalmente cerrado refrigerado por ventilador
Fuente de energía:	230/460 voltios, 60 Hz	230/460 voltios, 60 Hz
Aislamiento:	Clase F	Clase F, freno: Clase F
Rango de tiempo	Continuo (6 Hz a 60 Hz de par constante)	Continuo (6 Hz a 60 Hz de par constante)
Reductor		
Reducción:	combinación de entrada de engranaje hipoide y salida de engranaje evolvente.	
Lubricación:	con grasa; se llena con grasa especial de alta calidad antes del envío.	
Sellos:	material de nitrilo, sellos de salida de triple borde.	
Material:	cubierta: aleación de aluminio; engranaje: acero al cromo molibdeno	
Color de pintura:	azul, color Muenters número 6.5PB 3.6/8.2 o pintura en polvo AM DuPont Alesta plateado congelado	
Rodamientos:	rodamientos de bolas en entrada y salida.	
Condiciones ambientales		
Ubicación de instalación:	interiores (polvo y humedad mínimos)	
Temperatura ambiental:	14 °F ~ 104 °F (-10 °C ~ 40 °C)	
Humedad ambiental:	menos del 85%	
Elevación:	menos de 3.281 pies (1.000 m)	
Atmósfera:	ubicación bien ventilada, sin gases corrosivos ni explosivos, vapores ni polvo.	

Rotación del eje

La dirección de la rotación del eje en los reductores Hyponic® varía según el tamaño de carcasa y la relación. Consulte los datos específicos sobre rotación del eje de los diversos modelos en la página 5.3 del anexo.

Velocidades de entrada

En términos generales, las velocidades son 1750 rpm y 1165 rpm. Las tablas de selección en este catálogo se basan en 1750 rpm. Las tablas de selección de reductor presentan relaciones a 1750 rpm y 1450 rpm.

Capacidad térmica

El reductor de velocidad Hyponic®, en virtud de su operación sin problemas y casi sin fricción (a diferencia de los engranajes helicoidales tradicionales), tiene un régimen térmico que excede en gran medida su capacidad mecánica y casi elimina las limitaciones convencionales debidas al calor.

Esta página se dejó intencionalmente en blanco.

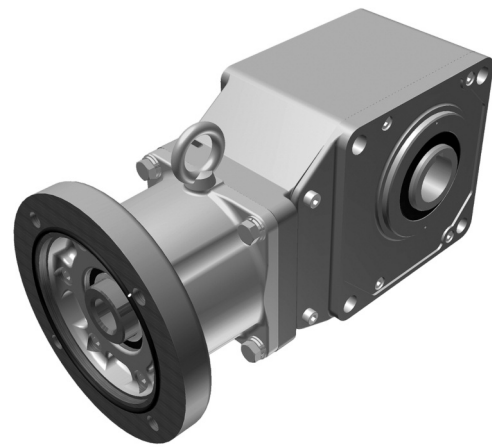
2

Reductores de velocidad

Tipo de eje hueco

Reductores
de velocidad

Cómo
seleccionar



Cómo seleccionar un reductor de velocidad

Paso 1: **Reúna datos sobre su aplicación**
 Antes de comenzar necesita saber lo siguiente:

- **Aplicación (p. ej.: correa transportadora, mezclador, etc.)**
- **Horas de funcionamiento al día**
- **Potencia (HP [kW]) y velocidad (RPM) del motor**
- **Velocidad de salida deseada**
- **Posición y estilo de montaje**
- **Cargas radiales o axiales**
- **Medidas del diámetro interior, en pulgadas o en sistema métrico**

Paso 2: **Seleccione el tamaño de carcasa**
2A: Busque la **clasificación de carga** de su aplicación en la *Tabla de Clasificación de Cargas de la Asociación Estadounidense de Fabricantes de Engranajes (AGMA)* en la página 2.6.

2B: Busque el **factor de servicio** recomendado mediante la *Tabla de factores de servicio recomendado de reductor* o la *Tabla de factores de servicio recomendado para aplicaciones de arranque-detención frecuente* a la derecha.

2C: Determine la **potencia de selección** multiplicando la potencia del motor por el factor de servicio.

2D: Seleccione un **tamaño de carcasa** en las Tablas de selección de reductor de las páginas 2.8 a 2.13 combinando la potencia de selección y la velocidad de salida deseada (RPM) con un número de modelo de tamaño de carcasa.

Paso 3: **Verifique las dimensiones**
 Use la información sobre dimensiones en las páginas 2.14 a 2.25 para verificar que el tamaño de carcasa sea el apropiado.

Paso 4: **Elija las opciones**
 Pueden corresponder las siguientes opciones:

Eje sólido

Pies de montaje

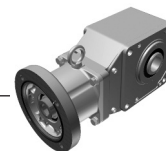
Brida de salida

Montaje de barra de torsión

Modificación de lavado

Vea las modificaciones disponibles en la lista de precios de Hyponic®, y consulte los diseños de dimensiones de opciones de selección más habituales en la sección 4 de este catálogo.

Paso 5: **Configure un número de modelo**
 Vaya a la página 2.4 para configurar un número de modelo.
Nota: deberá usar la información obtenida en el procedimiento de esta página para configurar un número de modelo.



Factores de servicio de reductor recomendados

		Clasificaciones de carga de AGMA		
		Uniforme (U)	Impacto moderado (M)	Impacto fuerte (H)
Duración de servicio	½ hora al día (ocasional)	0,50 ^[1]	0,80 ^[1]	1,25
	3 horas al día (intermitente)	0,80	1,00	1,50
	Hasta 10 horas al día	1,00	1,25	1,75
	24 horas al día	1,20	1,50	2,00

Nota: [1] La carga de arranque o momentánea máxima no debe superar el 300% de la relación de reductor de engranaje (donde relación significa factor de servicio de 1,0). Tiempo especificado para servicio ocasional o intermitente en referencia al tiempo de funcionamiento total al día.

Factores de servicio recomendados para aplicaciones de arranque y detención frecuentes

Para aplicaciones de arranque y detención frecuentes, utilice la siguiente tabla para determinar el factor de servicio recomendado y comprobar el régimen térmico del motor (Tabla 5.33) de la sección 5.

Cantidad de arranques (Veces/hora)	~10 horas/día			~24 horas/día		
	I	II	III	I	II	III
~10	1,00	1,15	1,50	1,20	1,30	1,65
~200	1,10	1,35	1,65	1,30	1,50	1,85
~500	1,15	1,50	1,80	1,40	1,65	2,00

El momento de inercia (relación de inercia WR²) = $\frac{\text{Momento total de inercia (WR}^2\text{) visto desde el eje del motor}}{\text{Momento de inercia (WR}^2\text{) del motor}}$

- I = Relación de momento de inercia admisible (WR²) ≤ 0,3
- II = Relación de momento de inercia admisible (WR²) ≤ 3
- III = Relación de momento de inercia admisible (WR²) ≤ 10

Reductores de velocidad

Cómo seleccionar

Determine la potencia (HP [kW]) seleccionada

$$\text{HP (kW) del motor} \times \text{factor de servicio} = \text{HP (kW) de selección}$$

Ejemplo: 10 HP (7,5 kW) Potencia del Motor X 1.25 Factor de Servicio = 12,5 HP (9,3 kW) Potencia de selección

Seleccione un tamaño de carcasa

1 Combine su RPM de SALIDA (o RELACIÓN)...

RPM de salida	350	250	175	146	117	87,5	70,0	58,3	432,8	35,0	29,2	21,9	17,5	Tamaño de carcasa
Relación	5	7	10	12	15	20	25	30	40	50	60	80	100	
HP (kW) de salida	0,268 (0,199)	0,268 (0,199)	0,268 (0,199)	0,268 (0,199)	0,268 (0,199)	0,268 (0,199)	0,268 (0,199)	0,268 (0,199)	0,134 (0,099)	0,134 (0,099)	0,134 (0,099)	-	-	
Par de salida Nm	4,63	6,49	9,27	11,1	13,8	18,5	23,1	27,7	18,5	23,1	27,7	-	-	1120
Carga radial N	587	635	733	792	831	929	978	1027	1129	1227	1276	-	-	
HP (kW) de salida	0,536 (0,399)	0,536 (0,399)	0,536 (0,399)	0,536 (0,399)	0,536 (0,399)	0,536 (0,399)	0,536 (0,399)	0,536 (0,399)	0,268 (0,199)	0,268 (0,199)	0,268 (0,199)	-	-	
Par de salida Nm	9,27	12,9	18,5	22,2	27,7	37,0	46,3	55,5	37,0	46,3	55,5	-	-	1220
Carga radial N	831	929	1027	1080	1178	1325	1374	1472	1570	1667	1716	-	-	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,134 (0,099)	0,134 (0,099)	-	
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	37,0	46,3	-	1230
Carga radial N	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1765	1765	-	
HP (kW) de salida	1,07 (0,797)	1,07 (0,797)	1,07 (0,797)	1,07 (0,797)	-	-	-	-	-	0,536 (0,399)	0,536 (0,399)	-	-	
Par de salida Nm	18,5	25,9	37,0	44,5	-	-	-	-	-	102,7	111,6	-	-	1320
Carga radial N	1374	1570	1716	1814	-	-	-	-	-	2744	2842	-	-	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,268 (0,199)	0,268 (0,199)	
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	74,2	92,7	1330
Carga radial N	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2940	3038	

2 ...con su HP (kw) de SELECCIÓN...

3 ...para encontrar su TAMAÑO DE CARCASA...

Si hay carga radial, debe comprobarse con la capacidad de la selección.



En circunstancias especiales que afecten la selección del tamaño de carcasa tales como:

- Carga radial
- Carga de choque

Consulte el anexo en las páginas 5.5 a 5.6.

Configure un número de modelo

Orientación del eje de salida

Tipo	Prefijo
Dirección universal (no requiere mantenimiento)	N

Estilo de montaje

Tipo	Prefijo
Montaje de eje (eje hueco)	Y
Brida de montaje (eje sólido)	F
Pie (eje sólido)	H

Conexión de entrada

Conexión de entrada	Prefijo
Adaptador de brida C con acoplamiento flexible	J
Adaptador de Brida C con Eje Hueco	X
Motor	JM

Modificación

	Prefijo
Especial	S
Estándar	

Incluya la siguiente información cuando realice un pedido:

- Especificación del motor (se suministran 230/460 VCA 60 Hz, a menos que haya otra especificación).
- Tamaño de carcasa de la Asociación Nacional de Manufacturas Eléctricas (NEMA) para un adaptador brida C con acoplamiento flexible o adaptador de brida "C" con eje hueco.
- Tamaño del diámetro interior del eje hueco (debe proporcionarse).
- Deben especificarse las posiciones opcionales de la caja de conexiones; en caso contrario se proporciona Y1.

Tamaño de carcasa

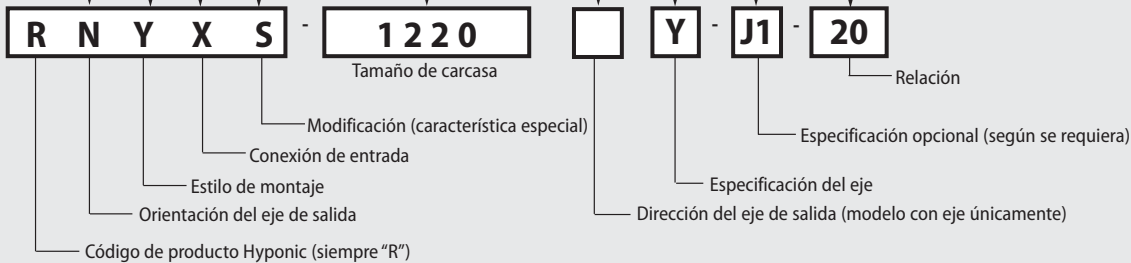
1120	1520
1220	1530
1230	1531
1320	1540
1330	1630
1340	1631
1420	1632
1430	1640
1440	

Dirección del eje de salida (modelo con eje únicamente)

Dirección (vista desde el extremo del motor)	Sufijo
Se proyecta hacia el lado izquierdo	L
Se proyecta hacia el lado derecho	R
Se proyecta hacia ambos lados	T

Reductores de velocidad

Nomenclatura



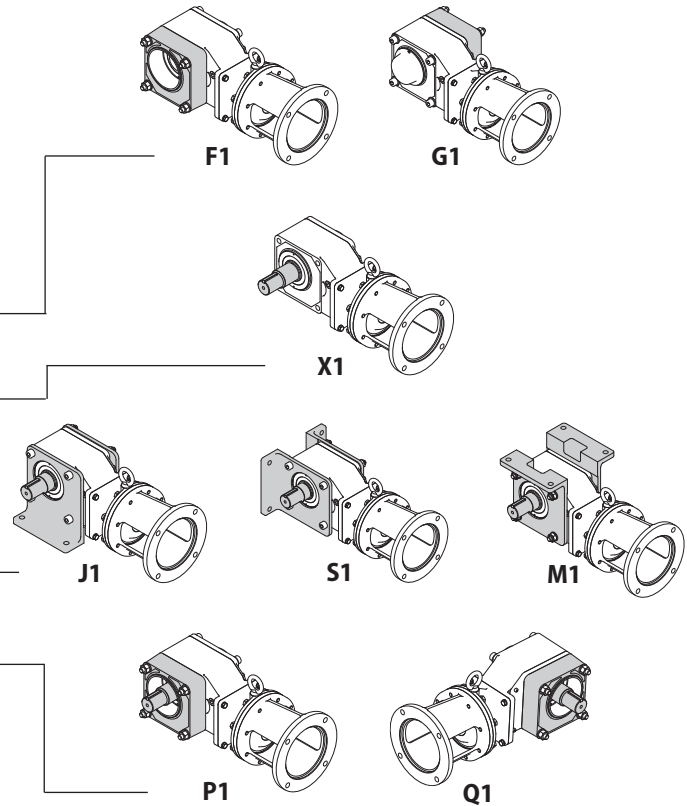
Nomenclatura

Especificaciones del eje

Eje de entrada	Eje de salida		Sufijo
	Hueco	Sólido	
mm	Clave (mm)	Clave (mm)	
pulgadas	Clave (pulgadas)	Clave (pulgadas)	Y

Especificaciones opcionales (según se requiera)

Especificación	Sufijo
Opciones de diámetro interior hueco	
Brida extendida (para espacio del motor)	
Izquierda (vista desde el extremo del motor)	F1
Derecha (vista desde el extremo del motor)	G1
Opciones de eje sólido	
Eje conectable	X1
Eje conectable con pies atornillables	
Fondo	J1
Opuesto desde el motor	S1
Parte superior	M1
Eje conectable con brida extendida (para espacio del motor)	
Izquierda (vista desde el extremo del motor)	P1
Derecha (vista desde el extremo del motor)	Q1



Reductores de velocidad

Nomenclatura

Relación nominal total

5	20	60	200	600
7	25	80	240	720
10	30	100	300	900
12	40	120	360	1200
15	50	150	480	1440

Ejemplo de nomenclatura:

RNYX – 1220Y – J1 – 20

R: Hyponic®	1220: Tamaño de carcasa
N: Montaje universal	Y: Especificación de eje en pulgadas
Y: Montaje de eje (eje hueco)	J1: Pies atornillables, fondo
X: Entrada de eje hueco con adaptador de brida C	20: Relación

Clasificaciones de carga de AGMA

TIPO DE APLICACIÓN	TIPO DE CARGA	TIPO DE APLICACIÓN	TIPO DE CARGA	TIPO DE APLICACIÓN	TIPO DE CARGA
Agitadores		Grande (industrial)	M	Fábricas de papel	
Líquidos puros	U	Ligero (diámetro pequeño)	U	Agitadores (mezcladores)	M
Líquidos y sólidos	M	Alimentadores		Descortezadora, hidráulica	S
Líquidos de densidad variable	M	Mandil	M	Descortezadora, mecánica	S
Ventiladores		Correa	M	Tambor descortezador	S
Centrífugos	U	Disco	U	Batidora y desfibrador	M
De lóbulos	M	Alternativos	H	Blanqueador	U
De espas	U	Tornillo	M	Calandrias	M
Fabricación de cerveza y destilación		Industria alimentaria		Calandrias, súper	H
Maquinaria para embotellado	U	Rebanadora de remolacha	M	Máquina convertidora (excepto cortadoras, en-	M
Ollas de hervor, servicio continuo	U	Cocina de cereales	U	cadoras)	M
Cocinas, servicio continuo	U	Mezclador de pasta	M	Transportadores	U
Cubas de maceración, servicio continuo	U	Picadoras de carne	M	Prensa manchón	M
Tolva dosificadora, arranques frecuentes	M	Generadores (no soldadura)	U	Cortadoras, enchapadoras	H
Enlatadoras	U	Molinos de martillo	H	Cilindros	M
Cortadoras de caña	M	Montacargas		Secadores	M
Vuelcavagones	H	Alta resistencia	H	Tensor de fieltro	M
Remolcador de vagones	M	Resistencia media	M	Batán de fieltro	H
Clarificadores	U	Contenedor	M	Refinadores cónicos (Jordan)	H
Clasificadores	M	Lavadoras — reversibles	M	Arrastrador de troncos	H
Maquinaria para trabajar arcilla		Tambores de lavandería	M	Prensas	U
Prensa para ladrillos	H	Eje de transmisión		Carrete de máquina de pulpa	M
Máquina de briquetas	H	Equipo de procesamiento de transmisión	M	Tina de mezcla	M
Maquinaria para trabajar arcilla	M	Ligero	U	Cilindro aspirante	U
Amasadora	M	Otros ejes de transmisión	U	Lavadoras y espesadores	M
Compresores		Industria maderera		Enrolladores	U
Centrífugos	U	Descortezadoras — hidráulicas y mecánicas	S	Presas de impresión	S
De lóbulos	M	Transportador quemador	M	Extractores, remolque de barcasas	H
Alternativos, multicilíndricos	M	Sierra de cadena y sierra de trocear	H	Bombas	
Alternativos, de cilindro único	H	Transferencia por cadena	H	Centrífugas	U
Transportadores — uniformemente cargados o alimentados		Transferencia de vía de grúa	H	Dosificadores	M
Mandil	U	Tambor de descortezado	S	Alternativas	
Ensamblado	U	Alimentación de canteadora	H	De simple efecto, 3 o más cilindros	M
Correa	U	Alimentación múltiple	M	De doble efecto, 2 o más cilindros	M
Cangilón	U	Banda transportadora	M	De engranaje giratorio	U
Cadena	U	Rodillos activos	H	Industrias del caucho y del plástico	
Paleta	U	Arrastrador de troncos- línea de bloqueo	H	Trituradoras	H
Horno	U	Dispositivo volteador de troncos	H	Equipos de laboratorio	M
Tornillo	U	Transportador principal de troncos	H	Molinos mezcladores	H
Transportadores — de gran capacidad, no alimentados de manera uniforme		Rodillos de extracción	M	Refinadores	M
Mandil	M	Cadenas de alimentación de cepilladora	M	Calandrias para caucho	M
Ensamblado	M	Cadenas de piso de cepilladora	M	Molino para caucho (2 en línea)	M
Correa	M	Torno de basculamiento de cepilladora	M	Molino para caucho (3 en línea)	U
Cangilón	M	Transportador de carrusel para reaserradora	M	Laminadora	M
Cadena	M	Cajas de rodillos	H	Máquinas para fabricar neumáticos	S
Paleta	M	Transportador de losas	H	Abridoras de prensas de cubiertas y cámaras	S
Horno de rodillos activados	M	Correa transportadora de desperdicios pequeña	U	Extrusoras y cribas	M
Alternativos	H	Cadena transportadora de desperdicios pequeña	M	Molinos de calentamiento	M
Tornillo	M	Mesa de clasificación	M	Mezclador de arena	M
Criba	H	Transportador elevador basculante	M	Cribas	
Grúas (excepto para grúas de dique seco)		Unidad de accionamiento de elevador basculante	M	Para limpieza del aire	U
Montacargas principales	U	Transportadores de transferencia	M	Giratorias, de piedra o grava	M
Recorrido del puente	S	Rodillos de transferencia	M	Toma de agua móvil	U
Recorrido del carro	S	Unidad de accionamiento de bandeja	M	Equipos de tratamiento de aguas residuales	
Trituradora		Alimentación de desbastadora	M	Cribas de barras	U
Mineral	H	Transportador de desperdicios	M	Alimentadores químicos	U
Piedra	H	Máquinas herramienta		Colectores, en línea circular o recta	U
Azúcar	M	Rodillo de curvar	M	Cribas de desagüe	M
Dragas		Prensa ranuradora, accionada por correa	S	Colectores de arenas	U
Bobinas de cable	M	Cepilladora para chapas	H	Rompedores de espuma	M
Transportadores	M	Prensa punzonadora, accionada por engranajes	H	Mezcladores lentos o rápidos	M
Unidades de accionamiento de cabezal cortante	H	Máquina roscadora	H	Colectores de sedimentos	U
Unidades de accionamiento de plantilla	H	Otras máquinas herramienta		Espesadores	M
Cabestrantes de maniobra	M	Accionamientos principales	M	Filtros de vacío	M
Bombas	M	Accionamientos auxiliares	U	Empujadores de placas	M
Cedazos	H	Laminadoras de metal		Engranaje de dirección	S
Apiladores	M	Accionamiento principal y carro de banco de estirado	M	Cargadores	U
Cabestrantes utilitarios	M	Máquinas formadoras	H	Industria azucarera	
Grúas de dique seco	S	Rodillos de arrastre, secadores y de lavado,		Cortadoras de caña	M
Elevadores		reversibles	S	Trituradoras	M
Cangilón, carga uniforme	U	Cortadoras	M	Molinos	H
Cangilón, carga pesada	M	Mesas transportadoras, no reversibles		Industria textil	
Cangilón, cont.	U	Accionamientos de grupo	M	Enrolladoras	M
Descarga centrífuga	U	Accionamientos individuales	H	Calandrias	M
Escaleras mecánicas	U	Mesas transportadoras, reversibles	S	Cardas	M
Flete	M	Trefiladora y aplanadora de alambre	M	Tambores de secado	M
Descarga por gravedad	U	Bobinadora de alambre	M	Secadores	M
Plataformas elevadoras de personal	S	Molinos, tipo rotatorio		Maquinaria de tintura	M
Pasajero	S	De bolas	M	Máquinas tejedoras	S
Extrusoras (plásticos)		Hornos de cemento	M	Telares	M
Moldeadores por soplado	M	Secadores y enfriadores	M	Planchadoras	M
Revestimiento	U	Hornos	M	Perchadoras	M
Película	U	De guijarros	M	Rellenadoras	M
Tubo	U	De rodillos, barra plana y en cuña	M	Accionamientos de series de máquinas	S
Preplastificadores	M	Tambores rotatorios	H	Encoladoras	M
Varillas	U	Mezcladores		Enjabonadoras	M
Lámina	U	Mezcladores de concreto, cont.	M	Hilanderas	M
Tuberías	U	Mezcladores de concreto, intermitentes	M	Ramas tensores	M
Ventiladores		Densidad constante	U	Lavadoras	M
Centrífugos	U	Densidad variable	M	Enrolladores	M
Torres de enfriamiento	S	Industria petrolera		Cabrestante	S
Ventilación forzada	S	Enfriadores	M		
Ventilación inducida	M	Bombas para pozos petroleros	S		
Grande (mina, etc.)	M	Prensa filtradora de parafina	M		
		Hornos rotatorios	M		

U = Carga uniforme
M = Impacto moderado

H = Impacto fuerte
S = Comuníquese con Sumitomo

Esta página se dejó intencionalmente en blanco.

Tablas de selección de unidades de eje hueco a la entrada con brida C 60 Hz

1750 RPM

Dimensiones:	Tamaño de carcasa	Página	Tamaño de carcasa	Página
	1100	2.14	1400	2.17
	1200	2.15	1500	2.18
	1300	2.16	1600	2.19

RPM de salida	350	250	175	146	117	87,5	70,0	58,3	432,8	35,0	29,2	21,9	17,5	Tamaño de carcasa
Relación	5	7	10	12	15	20	25	30	40	50	60	80	100	
HP (kW) de salida	0,268 (0,199)	0,268 (0,199)	0,268 (0,199)	0,268 (0,199)	0,268 (0,199)	0,268 (0,199)	0,268 (0,199)	0,268 (0,199)	0,134 (0,099)	0,134 (0,099)	0,134 (0,099)	-	-	1120
Par de salida Nm	4,63	6,49	9,27	11,1	13,8	18,5	23,1	27,7	18,5	23,1	27,7	-	-	
Carga radial N	587	635	733	782	831	929	978	1027	1129	1227	1276	-	-	
HP (kW) de salida	0,536 (0,399)	0,536 (0,399)	0,536 (0,399)	0,536 (0,399)	0,536 (0,399)	0,536 (0,399)	0,536 (0,399)	0,536 (0,399)	0,268 (0,199)	0,268 (0,199)	0,268 (0,199)	-	-	1220
Par de salida Nm	9,27	12,9	18,5	22,2	27,7	37,0	46,3	55,5	37,0	46,3	55,5	-	-	
Carga radial N	831	929	1027	1080	1178	1325	1374	1472	1570	1667	1716	-	-	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,134 (0,099)	0,134 (0,099)	1230
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	37,0	46,3	
Carga radial N	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1765	1765	
HP (kW) de salida	1,07 (0,797)	1,07 (0,797)	1,07 (0,797)	1,07 (0,797)	1,07 (0,797)	1,07 (0,797)	1,07 (0,797)	1,07 (0,797)	0,536 (0,399)	0,536 (0,399)	0,536 (0,399)	-	-	1320
Par de salida Nm	18,5	25,9	37,0	44,5	55,5	74,2	92,7	111	74,2	92,7	111	-	-	
Carga radial N	1374	1570	1716	1814	1961	2157	2255	2353	2548	2744	2842	-	-	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,268 (0,199)	0,268 (0,199)	1330
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	74,2	92,7	
Carga radial N	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2940	3038	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1340
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Carga radial N	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	2,06 (1,53)	2,06 (1,53)	2,06 (1,53)	2,06 (1,53)	2,06 (1,53)	2,06 (1,53)	2,06 (1,53)	2,06 (1,53)	1,07 (0,797)	1,07 (0,797)	1,07 (0,797)	-	-	1420
Par de salida Nm	35,6	49,9	71,3	85,6	107	142	178	214	147	185	222	-	-	
Carga radial N	2059	2304	2597	2744	2940	3184	3384	3580	3825	4021	4167	-	-	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,536 (0,399)	0,536 (0,399)	1430
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	147	185	
Carga radial N	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4265	4363	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1440
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Carga radial N	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,07 (0,797)	1,07 (0,797)	1530
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	297	370	
Carga radial N	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6138	6227	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	2,06 (1,53)	2,06 (1,53)	2,06 (1,53)	2,06 (1,53)	-	1531
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	285	358	426	571	-	
Carga radial N	-	-	-	-	-	-	-	-	5560	5827	6049	6138	-	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1540
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Carga radial kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	-	-	3,00 (2,23)	3,00 (2,23)	3,00 (2,23)	3,00 (2,23)	3,00 (2,23)	3,00 (2,23)	3,00 (2,23)	3,00 (2,23)	3,00 (2,23)	3,00 (2,23)	3,00 (2,23)	1630
Par de salida Nm	-	-	101	123	152	204	255	307	408	510	613	830	1038	
Carga radial N	-	-	5916	6316	6672	7339	7739	8095	8496	8896	9163	9652	9785	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1631
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Carga radial N	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	-	-	5,00 (3,72)	5,00 (3,72)	5,00 (3,72)	5,00 (3,72)	5,00 (3,72)	5,00 (3,72)	5,00 (3,72)	5,00 (3,72)	5,00 (3,72)	-	-	1632
Par de salida Nm	-	-	171	205	257	343	430	518	691	864	1037	-	-	
Carga radial N	-	-	5916	6316	6672	7339	7739	8095	8496	8896	9163	-	-	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1640
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Carga radial N	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Las especificaciones se basan en unidades imperiales. Las especificaciones métricas sólo se muestran como referencia.

Reductores de velocidad
Tablas de selección

60 Hz Tablas de selección de unidades de eje hueco a la entrada con brida C

1750 RPM

Dimensiones:	Tamaño de carcasa	Página	Tamaño de carcasa	Página
	1100	2.14	1400	2.17
	1200	2.15	1500	2.18
	1300	2.16	1600	2.19

Reductores de velocidad

Tablas de selección

RPM de salida	14,6	11,7	8,75	7,29	5,83	4,86	3,65	2,92	2,43	1,94	1,46	1,22	Tamaño de carcasa
Relación	120	150	200	240	300	360	480	600	720	900	1200	1440	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1120
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Carga radial N	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1220
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Carga radial N	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	0,134 (0,099)	0,134 (0,099)	0,134 (0,099)	0,118 (0,087)	-	-	-	-	-	-	-	-	1230
Par de salida Nm	55,5	69,7	92,8	98,0	-	-	-	-	-	-	-	-	
Carga radial N	1814	1814	1814	1814	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1320
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Carga radial N	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	0,268 (0,199)	0,125 (0,093)	0,125 (0,093)	0,125 (0,093)	-	-	-	-	-	-	-	-	1330
Par de salida Nm	111	64,8	86,4	103	-	-	-	-	-	-	-	-	
Carga radial N	3086	3086	3086	3086	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	0,134 (0,099)	0,134 (0,099)	0,125 (0,093)	0,0999 (0,074)	0,0833 (0,062)	-	-	-	1340
Par de salida Nm	-	-	-	-	130	156	195	195	195	-	-	-	
Carga radial N	-	-	-	-	3086	3086	3086	3086	3086	-	-	-	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1420
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Carga radial kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	0,536 (0,399)	0,250 (0,186)	0,250 (0,186)	0,250 (0,186)	-	-	-	-	-	-	-	-	1430
Par de salida Nm	222	129	172	207	-	-	-	-	-	-	-	-	
Carga radial N	4363	4363	4363	4363	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	0,268 (0,199)	0,268 (0,199)	0,250 (0,186)	0,200 (0,149)	0,167 (0,124)	0,133 (0,099)	0,0999 (0,074)	0,0833 (0,062)	1440
Par de salida Nm	-	-	-	-	262	313	389	389	389	389	389	389	
Carga radial N	-	-	-	-	4363	4363	4363	4363	4363	4363	4363	4363	
HP (kW) de salida	1,07 (0,797)	0,500 (0,372)	0,500 (0,372)	0,500 (0,372)	-	-	-	-	-	-	-	-	1530
Par de salida Nm	445	251	345	414	-	-	-	-	-	-	-	-	
Carga radial N	6227	6227	6227	6227	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1531
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Carga radial N	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	0,536 (0,399)	0,536 (0,399)	0,468 (0,348)	0,375 (0,279)	0,312 (0,232)	0,250 (0,186)	0,187 (0,139)	0,156 (0,116)	1540
Par de salida Nm	-	-	-	-	524	628	732	732	732	732	732	732	
Carga radial N	-	-	-	-	6227	6227	6227	6227	6227	6227	6227	6227	
HP (kW) de salida	3,00 (2,23)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1630
Par de salida Nm	1242	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Carga radial N	9785	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	-	2,85 (2,12)	2,14 (1,59)	1,78 (1,32)	-	-	-	-	-	-	-	-	1631
Par de salida Nm	-	1480	1480	1480	-	-	-	-	-	-	-	-	
Carga radial N	-	9785	9785	9785	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1632
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Carga radial N	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	1,07 (0,797)	1,07 (0,797)	0,948 (0,706)	0,758 (0,565)	0,632 (0,471)	0,505 (0,376)	0,379 (0,282)	0,316 (0,235)	1640
Par de salida Nm	-	-	-	-	1047	1254	1480	1480	1480	1480	1480	1480	
Carga radial N	-	-	-	-	9785	9785	9785	9785	9785	9785	9785	9785	

Las especificaciones se basan en unidades imperiales. Las especificaciones métricas sólo se muestran como referencia.

Tabla de selección de unidades de eje sólido a la entrada con brida C 60 Hz

1750 RPM

Dimensiones:	Tamaño de carcasa	Página	Tamaño de carcasa	Página
	1100	2.20	1400	2.23
	1200	2.21	1500	2.24
	1300	2.22	1600	2.25

RPM de salida	350	250	175	146	117	87,5	70,0	58,3	432,8	35,0	29,2	21,9	17,5	Tamaño de carcasa
Relación	5	7	10	12	15	20	25	30	40	50	60	80	100	
HP (kW) de salida	0,268 (0,199)	0,268 (0,199)	0,268 (0,199)	0,268 (0,199)	0,268 (0,199)	0,268 (0,199)	0,268 (0,199)	0,268 (0,199)	0,134 (0,099)	0,134 (0,099)	0,134 (0,099)	-	-	1120
Par de salida Nm	4,63	6,49	9,27	11,1	13,8	18,5	23,1	27,7	18,5	23,1	27,7	-	-	
Carga radial kg	587	635	733	782	831	929	978	1027	1129	1227	1276	-	-	
HP (kW) de salida	0,536 (0,399)	0,536 (0,399)	0,536 (0,399)	0,536 (0,399)	0,536 (0,399)	0,536 (0,399)	0,536 (0,399)	0,536 (0,399)	0,268 (0,199)	0,268 (0,199)	0,268 (0,199)	-	-	1220
Par de salida Nm	9,27	12,9	18,5	22,2	27,7	37,0	46,3	55,5	37,0	46,3	55,5	-	-	
Carga radial kg	831	929	1027	1080	1178	1325	1374	1472	1570	1667	1716	-	-	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,134 (0,099)	0,134 (0,099)	1230
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	37,0	46,3	
Carga radial kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1765	1765	
HP (kW) de salida	1,07 (0,797)	1,07 (0,797)	1,07 (0,797)	1,07 (0,797)	1,07 (0,797)	1,07 (0,797)	1,07 (0,797)	1,07 (0,797)	0,536 (0,399)	0,536 (0,399)	0,536 (0,399)	-	-	1320
Par de salida Nm	18,5	25,9	37,0	44,5	55,5	74,2	92,7	111	74,2	92,7	111	-	-	
Carga radial kg	1374	1570	1716	1814	1961	2157	2255	2353	2548	2744	2842	-	-	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,268 (0,199)	0,268 (0,199)	1330
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	74,2	92,7	
Carga radial kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2940	3038	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1340
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Carga radial kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	2,06 (1,53)	2,06 (1,53)	2,06 (1,53)	2,06 (1,53)	2,06 (1,53)	2,06 (1,53)	2,06 (1,53)	2,06 (1,53)	1,07 (0,797)	1,07 (0,797)	1,07 (0,797)	-	-	1420
Par de salida Nm	35,6	49,9	71,3	85,6	107	142	178	214	147	185	222	-	-	
Carga radial kg	2059	2304	2597	2744	2940	3184	3384	3580	3825	4021	4167	-	-	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,536 (0,399)	0,536 (0,399)	1430
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	147	185	
Carga radial kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4265	4363	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1440
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Carga radial kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	2,06 (1,53)	2,06 (1,53)	2,06 (1,53)	2,06 (1,53)	2,06 (1,53)	2,06 (1,53)	2,06 (1,53)	2,06 (1,53)	2,06 (1,53)	2,06 (1,53)	2,06 (1,53)	-	-	1520
Par de salida Nm	35,5	49,9	71,1	85,2	107	142	178	214	285	356	428	-	-	
Carga radial kg	2940	3336	3727	3972	4216	4626	4892	5159	5560	5827	6049	-	-	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,07 (0,797)	1,07 (0,797)	1530
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	297	370	
Carga radial kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6138	6227	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	2,06 (1,53)	2,06 (1,53)	2,06 (1,53)	2,06 (1,53)	-	1531
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	285	358	426	571	-	
Carga radial kg	-	-	-	-	-	-	-	-	5560	5827	6049	6138	-	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1540
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Carga radial kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1640
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Carga radial kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Las especificaciones se basan en unidades imperiales. Las especificaciones métricas sólo se muestran como referencia.

Reductores de velocidad
Tablas de selección

60 Hz Tablas de selección de unidades de eje sólido a la entrada con brida C

Dimensiones:	Tamaño de carcasa	Página	Tamaño de carcasa	Página
	1100	2.20	1400	2.23
	1200	2.21	1500	2.24
	1300	2.22	1600	2.25

1750 RPM

RPM de salida	14,6	11,7	8,75	7,29	5,83	4,86	3,65	2,92	2,43	1,94	1,46	1,22	Tamaño de carcasa
Relación	120	150	200	240	300	360	480	600	720	900	1200	1440	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1120
Carga radial kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1220
Carga radial kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	0,134 (0,099)	0,134 (0,099)	0,134 (0,099)	0,118 (0,087)	-	-	-	-	-	-	-	-	
Par de salida Nm	55,5	69,5	92,7	98,0	-	-	-	-	-	-	-	-	1230
Carga radial kg	1814	1814	1814	1814	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1320
Carga radial kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	0,268 (0,199)	0,125 (0,093)	0,125 (0,093)	0,125 (0,093)	-	-	-	-	-	-	-	-	
Par de salida Nm	111	64,8	86,4	103	-	-	-	-	-	-	-	-	1330
Carga radial kg	3086	3086	3086	3086	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	0,134 (0,099)	0,134 (0,099)	0,125 (0,093)	0,100 (0,074)	0,083 (0,061)	0,067 (0,049)	0,05 (0,037)	0,042 (0,031)	
Par de salida Nm	-	-	-	-	130	156	195	195	195	195	195	195	1340
Carga radial kg	-	-	-	-	3086	3086	3086	3086	3086	3086	3086	3086	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1420
Carga radial kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	0,536 (0,399)	0,250 (0,186)	0,250 (0,186)	0,250 (0,186)	-	-	-	-	-	-	-	-	
Par de salida Nm	222	129	172	207	-	-	-	-	-	-	-	-	1430
Carga radial kg	4363	4363	4363	4363	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	0,268 (0,199)	0,268 (0,199)	0,250 (0,186)	0,200 (0,149)	0,167 (0,124)	0,133 (0,099)	0,100 (0,074)	0,0833 (0,062)	
Par de salida Nm	-	-	-	-	262	313	389	389	389	389	389	389	1440
Carga radial kg	-	-	-	-	4363	4363	4363	4363	4363	4363	4363	4363	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1520
Carga radial kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	1,07 (0,797)	0,500 (0,372)	0,500 (0,372)	0,500 (0,372)	-	-	-	-	-	-	-	-	
Par de salida Nm	445	251	345	414	-	-	-	-	-	-	-	-	1530
Carga radial kg	6227	6227	6227	6227	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1531
Carga radial kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	0,536 (0,399)	0,536 (0,399)	0,468 (0,348)	0,375 (0,279)	0,312 (0,232)	0,250 (0,186)	0,187 (0,139)	0,156 (0,116)	
Par de salida Nm	-	-	-	-	524	628	732	732	732	732	732	732	1540
Carga radial kg	-	-	-	-	6227	6227	6227	6227	6227	6227	6227	6227	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	1,07 (0,797)	1,07 (0,797)	0,948 (0,706)	0,758 (0,565)	0,632 (0,471)	0,505 (0,376)	0,379 (0,282)	0,316 (0,235)	
Par de salida Nm	-	-	-	-	1047	1254	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1640
Carga radial kg	-	-	-	-	9785	9785	9785	9785	9785	9785	9785	9785	

Reductores de velocidad

Tablas de selección

Tablas de selección de tamaño de adaptador de brida C 50 Hz

1450 RPM

<i>Dimensiones:</i>	Tamaño de carcasa	Página	Tamaño de carcasa	Página
	1100	2.20	1400	2.23
	1200	2.21	1500	2.24
	1300	2.22	1600	2.25

RPM de salida	290	207	145	121	96,7	72,5	58,0	48,3	36,2	29,0	24,2	18,1	14,5	Tamaño de carcasa
Relación	5	7	10	12	15	20	25	30	40	50	60	80	100	
HP (kW) de salida	0,268 (0,199) 0,268 (0,199) 0,268 (0,199) 0,268 (0,199) 0,268 (0,199) 0,268 (0,199) 0,268 (0,199) 0,268 (0,199) 0,268 (0,199) 0,134 (0,099) 0,134 (0,099) 0,134 (0,099)													
Par de salida Nm	5,59	7,82	11,1	13,4	16,8	22,3	28,0	33,5	22,3	28,0	33,5	-	-	1120
Carga radial kg	635	684	782	831	880	978	1027	1080	1178	1276	1325	-	-	
HP (kW) de salida	0,536 (0,399) 0,536 (0,399) 0,536 (0,399) 0,536 (0,399) 0,536 (0,399) 0,536 (0,399) 0,536 (0,399) 0,536 (0,399) 0,268 (0,199) 0,268 (0,199) 0,268 (0,199)													
Par de salida Nm	11,1	15,6	22,3	26,8	33,5	44,7	55,9	67,1	44,7	55,9	67,1	-	-	1220
Carga radial kg	880	978	1080	1129	1227	1374	1472	1521	1619	1716	1765	-	-	
HP (kW) de salida	-													
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,134 (0,099)	0,134 (0,099)	1230
Carga radial kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1765	1814	
HP (kW) de salida	1,07 (0,797) 1,07 (0,797) 1,07 (0,797) 1,07 (0,797) 1,07 (0,797) 1,07 (0,797) 1,07 (0,797) 1,07 (0,797) 0,536 (0,399) 0,536 (0,399) 0,536 (0,399)													
Par de salida Nm	22,3	31,2	44,7	53,6	67,1	89,4	111	134	84,9	111	134	-	-	1320
Carga radial kg	1472	1667	1814	1912	2059	2255	2353	2450	2646	2842	2940	-	-	
HP (kW) de salida	-													
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,268 (0,199)	0,268 (0,199)	1330
Carga radial kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2940	3086	
HP (kW) de salida	-													
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1340
Carga radial kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	2,06 (1,53) 2,06 (1,53) 2,06 (1,53) 2,06 (1,53) 2,06 (1,53) 2,06 (1,53) 2,06 (1,53) 2,06 (1,53) 1,07 (0,797) 1,07 (0,797) 1,07 (0,797)													
Par de salida Nm	43,0	60,3	86,1	103	128	172	215	258	178	223	268	-	-	1420
Carga radial kg	2157	2450	2744	2842	3086	3336	3531	3727	3972	4167	4314	-	-	
HP (kW) de salida	-													
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,536 (0,399)	0,536 (0,399)	1430
Carga radial kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4314	4363	
HP (kW) de salida	-													
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1440
Carga radial kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	3,00 (2,23) 3,00 (2,23) 3,00 (2,23) 3,00 (2,23) 3,00 (2,23) 3,00 (2,23) 3,00 (2,23) 3,00 (2,23) 2,06 (1,53) 2,06 (1,53) 2,06 (1,53)													
Par de salida Nm	42,9	60,2	86,0	103	128	171	214	258	344	430	517	-	-	1520
Carga radial kg	3135	3531	3923	4118	4412	4803	5115	5337	5738	6049	6227	-	-	
HP (kW) de salida	-													
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,07 (0,797)	1,07 (0,797)	1530
Carga radial kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6227	6227	
HP (kW) de salida	-													
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	3,00 (2,23)	3,00 (2,23)	3,00 (2,23)	2,06 (1,53)	-	1531
Carga radial kg	-	-	-	-	-	-	-	-	5738	6049	6227	6227	-	
HP (kW) de salida	-													
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1540
Carga radial kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	-													
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1640
Carga radial kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Reductores de velocidad
Tablas de selección

50 Hz Tablas de selección de tamaño de adaptador de brida C

1450 RPM

Dimensiones:	Tamaño de carcasa	Página	Tamaño de carcasa	Página
	1100	2.20	1400	2.23
	1200	2.21	1500	2.24
	1300	2.22	1600	2.25

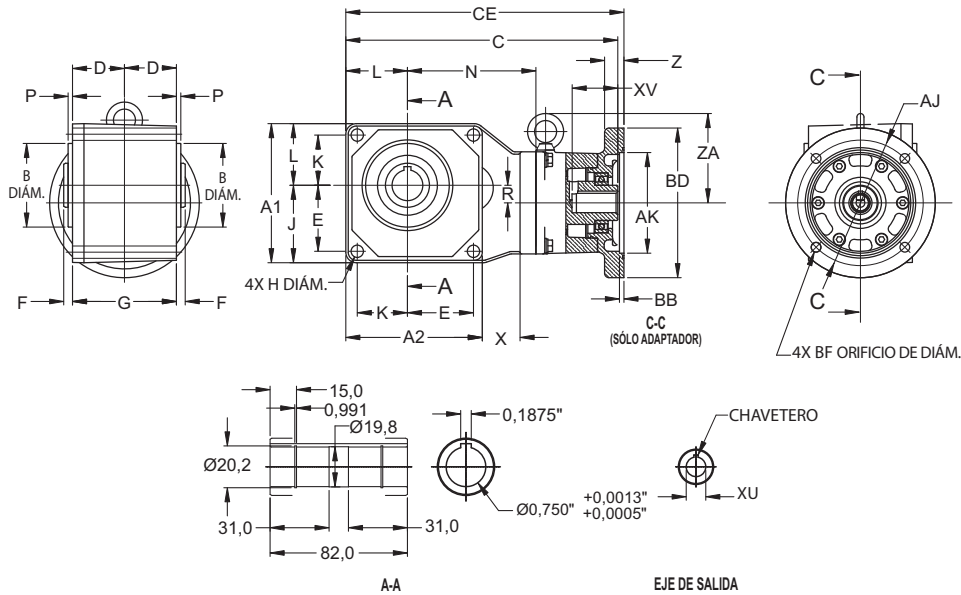
RPM de salida	12,1	9,67	7,25	6,04	4,83	4,03	3,02	2,42	2,01	1,61	1,21	1,01	Tamaño de carcasa
Relación	120	150	200	240	300	360	480	600	720	900	1200	1440	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1120
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Carga radial kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1220
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Carga radial kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	0,134 (0,099)	0,134 (0,099)	0,117 (0,087)	0,098 (0,072)	-	-	-	-	-	-	-	-	1230
Par de salida Nm	67,1	83,9	98,0	98,0	-	-	-	-	-	-	-	-	
Carga radial kg	1814	1814	1814	1814	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1320
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Carga radial kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	0,268 (0,199)	0,125 (0,093)	0,125 (0,093)	0,125 (0,093)	-	-	-	-	-	-	-	-	1330
Par de salida Nm	134	78,5	104	125	-	-	-	-	-	-	-	-	
Carga radial kg	3086	3086	3086	3086	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	0,134 (0,099)	0,134 (0,099)	0,103 (0,076)	0,083 (0,061)	0,069 (0,051)	0,055 (0,040)	0,041 (0,030)	0,035 (0,025)	1340
Par de salida Nm	-	-	-	-	158	189	195	195	195	195	195	195	
Carga radial kg	-	-	-	-	3086	3086	3086	3086	3086	3086	3086	3086	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1420
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Carga radial kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	0,536 (0,399)	0,250 (0,186)	0,250 (0,186)	0,250 (0,186)	-	-	-	-	-	-	-	-	1430
Par de salida Nm	268	156	208	249	-	-	-	-	-	-	-	-	
Carga radial kg	4363	4363	4363	4363	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	0,268 (0,199)	0,268 (0,199)	0,207 (0,154)	0,166 (0,123)	0,138 (0,102)	0,110 (0,081)	0,083 (0,061)	0,069 (0,051)	1440
Par de salida Nm	-	-	-	-	316	379	389	389	389	389	389	389	
Carga radial kg	-	-	-	-	4363	4363	4363	4363	4363	4363	4363	4363	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1520
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Carga radial kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	1,07 (0,797)	0,500 (0,372)	0,500 (0,372)	0,500 (0,372)	-	-	-	-	-	-	-	-	1530
Par de salida Nm	536	313	417	501	-	-	-	-	-	-	-	-	
Carga radial kg	6227	6227	6227	6227	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1531
Par de salida Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Carga radial kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	0,536 (0,399)	0,517 (0,385)	0,388 (0,289)	0,310 (0,231)	0,259 (0,193)	0,207 (0,154)	0,155 (0,115)	0,129 (0,096)	1540
Par de salida Nm	-	-	-	-	631	732	732	732	732	732	732	732	
Carga radial kg	-	-	-	-	6227	6227	6227	6227	6227	6227	6227	6227	
HP (kW) de salida	-	-	-	-	1,07 (0,797)	1,05 (0,782)	0,785 (0,585)	0,628 (0,468)	0,523 (0,389)	0,419 (0,312)	0,314 (0,234)	0,262 (0,195)	1640
Par de salida Nm	-	-	-	-	1265	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	
Carga radial kg	-	-	-	-	9785	9785	9785	9785	9785	9785	9785	9785	

Reductores de velocidad

Tablas de selección

Dimensiones de unidades de eje hueco a la entrada con brida C

Tamaño de carcasa 1100 RNYX-1120Y



Todas las dimensiones figuran en mm a menos que se especifique lo contrario.

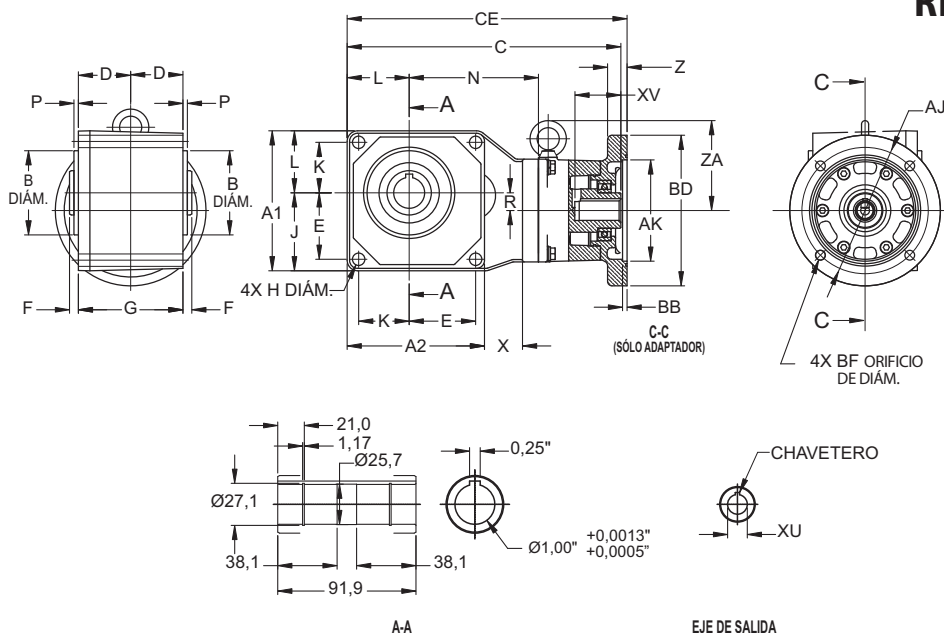
Modelo	A1	A2	B mín.	B máx.	D	E	F	G	H	J	K	L	N	P	R	X
1120Y	90	88	51,97	51,99	33	42	8	66	7	50	32	40	82	6	20	22

Modelo	Relación	Carcasa NEMA	CE	C	AK	BD	AJ	BF	Z	BB	ZA	Peso (kg)
RNYX-1120Y	5~60	56C	203	193	114	170	149	11	10	6	-	6,80

Modelo	Carcasa NEMA	XU (pulg.)	XV	CHAVETERO(pulg.)
RNYX-1120Y	56C	0,625	46	3/16 x 3/16 x 1,82

Dimensiones de unidades de eje hueco a la entrada con brida C

Tamaño de carcasa 1200
RNYX-1220/30Y



Todas las dimensiones figuran en mm a menos que se especifique lo contrario.

Modelo	A1	A2	B mín.	B máx.	D	E	F	G	H	J	K	L	N	P	R	X
1220Y	115	113	77,98	78,00	37	57	9	74	9	66	40	49	97	5	28	20
1230Y	127	127	77,98	78,00	41	65	9	82	9	76	40	51	95	5	13	8

Modelo	Relación	Carcasa NEMA	CE	C	AK	BD	AJ	BF	Z	BB	ZA	Peso (kg)
RNYX-1220Y	5~60	56C	233	225	114	170	149	11	10	6	-	7,71
RNYX-1230Y	80~120	56C	315	251	114	170	149	11	10	6	-	8,16

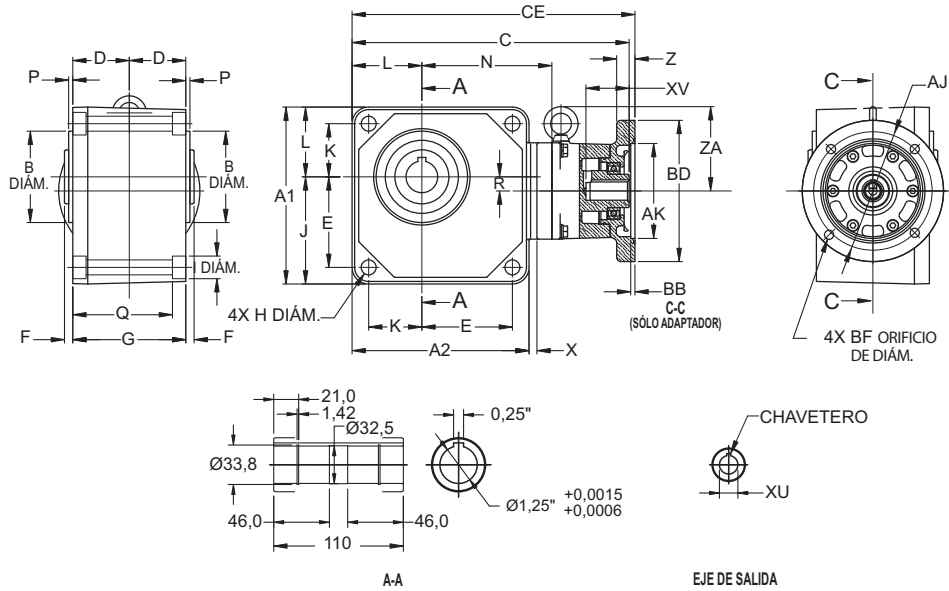
Modelo	Carcasa NEMA	XU (pulg.)	XV	CHAVETERO(pulg.)
RNYX-1220Y	56C	0,625	46	3/16 x 3/16 x 1,82
RNYX-1230Y	56C	0,625	46	3/16 x 3/16 x 1,82

Reductores de velocidad

Dimensiones

Dimensiones de unidades de eje hueco a la entrada con brida C

Tamaño de carcasa 1300 RNYX-1320/30/40Y



Todas las dimensiones figuran en mm a menos que se especifique lo contrario.

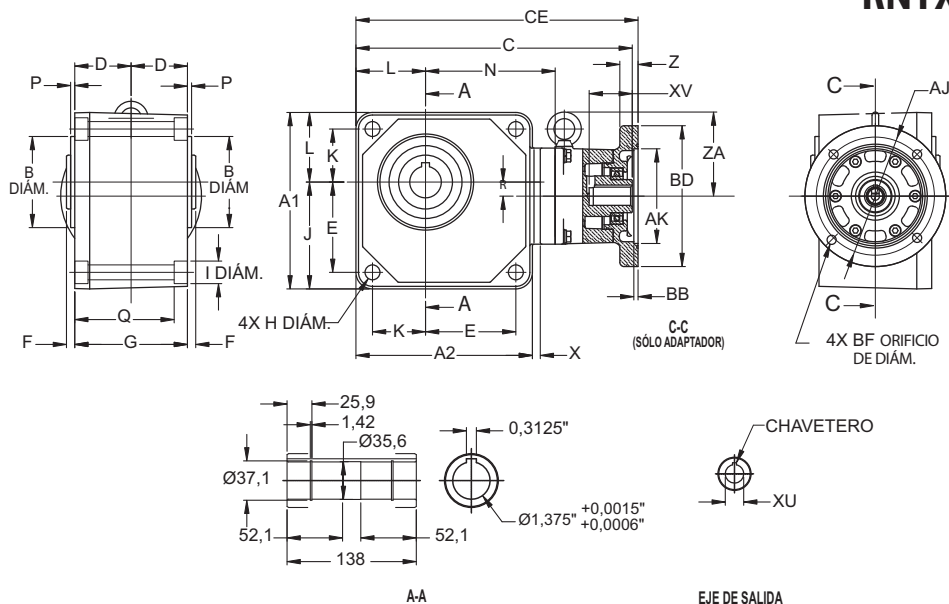
Modelo	A1	A2	B mín.	B máx.	D	E	F	G	H	J	K	L	N	P	R	X
1320Y	132	130	84,96	84,99	46	62	9	92	11	74	46	58	119	5	27	34
1330Y	152	152	84,96	84,99	46	79	9	92	11	92	47	60	107	5	11	4
1340Y	152	152	84,96	84,99	46	79	9	92	11	92	47	60	131	5	9	26

Modelo	Relación	Carcasa NEMA	CE	C	AK	BD	AJ	BF	Z	BB	ZA	Peso (kg)
RNYX-1320Y	5~60	56C	269	262	114	170	149	11	22	5	115	13,2
RNYX-1320Y	5~30	143TC	269	262	114	170	149	11	22	5	115	13,2
RNYX-1330Y	80~240	56C	254	247	114	170	149	11	10	6	-	10,0
RNYX-1340Y	300~720	56C	269	261	114	170	149	11	10	6	-	10,9

Modelo	Carcasa NEMA	XU (pulg.)	XV	CHAVETERO(pulg.)
RNYX-1320Y	56C	0,625	49	3/16 x 3/16 x 1,92
RNYX-1320Y	143TC	0,875	49	3/16 x 3/16 x 1,92
RNYX-1330Y	56C	0,625	47	3/16 x 3/16 x 1,85
RNYX-1340Y	56C	0,625	46	3/16 x 3/16 x 1,82

Dimensiones unidades de eje hueco a la entrada con brida C

Tamaño de carcasa 1400
RNYX-1420/30/40Y



Todas las dimensiones figuran en mm a menos que se especifique lo contrario.

Modelo	A1	A2	B mín.	B máx.	D	E	F	G	H	J	K	L	N	P	R	X
1420Y	158	155	94,97	95,00	59	75	10	118	14	88	57	70	146	5	20	43
1430Y	178	178	94,97	95,00	59	92	10	118	14	108	54	70	130	5	14	8
1440Y	178	178	94,97	95,00	59	92	10	118	14	108	54	70	163	5	11	44

Modelo	Relación	Carcasa NEMA	CE	C	AK	BD	AJ	BF	Z	BB	ZA	Peso (kg)
RNYX-1420Y	5~60	56C~145TC	316	309	114	170	149	11	22	5	115	16,3
RNYX-1430Y	80~240	56C	292	285	114	170	149	11	22	5	115	17,2
RNYX-1440Y	300~1440	56C	321	313	114	170	149	11	10	6	-	14,5

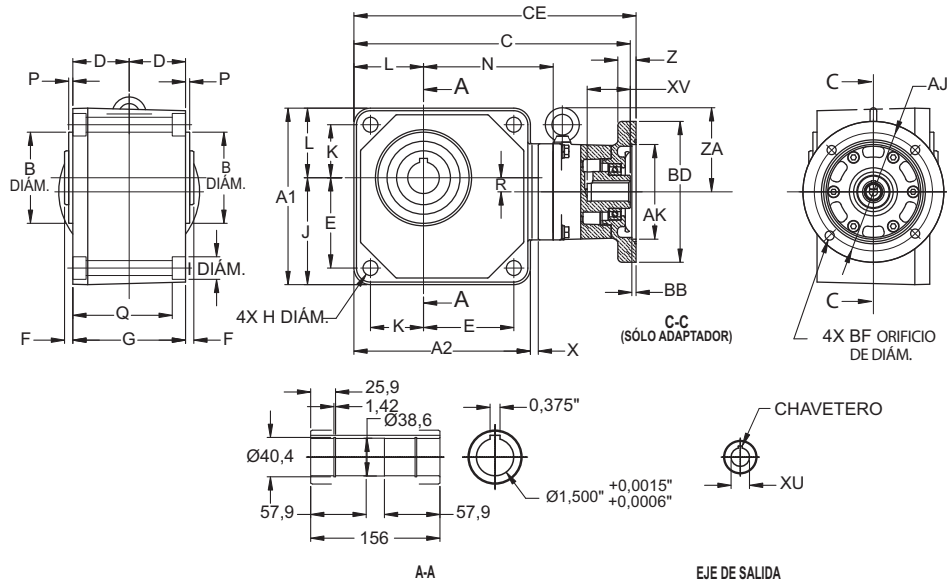
Modelo	Carcasa NEMA	XU (pulg.)	XV	CHAVETERO(pulg.)
RNYX-1420Y	56C	0,625	46	3/16 x 3/16 x 1,82
RNYX-1420Y	143TC	0,875	49	3/16 x 3/16 x 1,92
RNYX-1430Y	56C	0,625	49	3/16 x 3/16 x 1,92
RNYX-1440Y	56C	0,625	47	3/16 x 3/16 x 1,85

Reductores de velocidad

Dimensiones

Dimensiones de unidades de eje hueco a la entrada con brida C

Tamaño de carcasa 1500 RNYX-1530/31/40Y



Todas las dimensiones figuran en mm a menos que se especifique lo contrario.

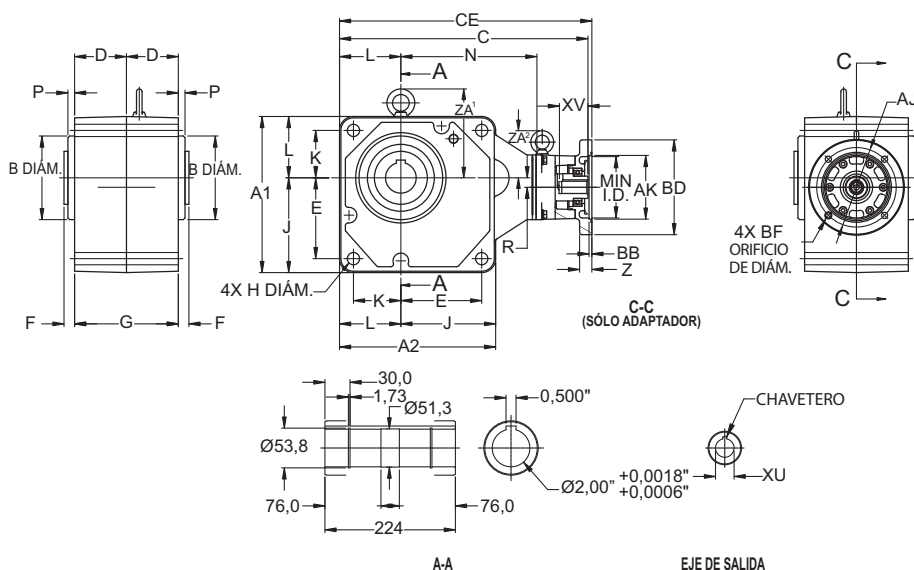
Modelo	A1	A2	B mín.	B máx.	D	E	F	G	H	J	K	L	N	P	R	X
1530/31Y	213	213	109,96	110,01	68	109	10	136	18	129	64	84	157	5	17	9
1540Y	213	213	109,96	110,01	68	109	10	136	18	129	64	84	197	5	14	54

Modelo	Relación	Carcasa NEMA	CE	C	AK	BD	AJ	BF	Z	BB	ZA	Peso (kg)
RNYX-1530Y	80~240	56C	341	334	114	170	149	11	22	5	130	23,1
RNYX-1530Y	80~120	143TC~145TC	341	334	114	170	149	11	22	5	130	23,1
RNYX-1531Y	40~80	143TC~145TC	341	337	114	170	149	11	22	5	130	23,1
RNYX-1540Y	300~1440	56C	373	366	114	170	149	11	22	5	130	27,7

Modelo	Carcasa NEMA	XU (pulg.)	XV	CHAVETERO(pulg.)
RNYX-1530Y	56C	0,625	49	3/16 x 3/16 x 1,92
RNYX-1530Y	143TC	0,875	49	3/16 x 3/16 x 1,92
RNYX-1531Y	145TC	0,875	49	3/16 x 3/16 x 1,92
RNYX-1540Y	56C	0,625	49	3/16 x 3/16 x 1,92

Dimensiones de unidades de eje hueco a la entrada con brida C

Tamaño de carcasa 1600
RNYX-1630/31/32/40Y



Todas las dimensiones figuran en mm a menos que se especifique lo contrario.

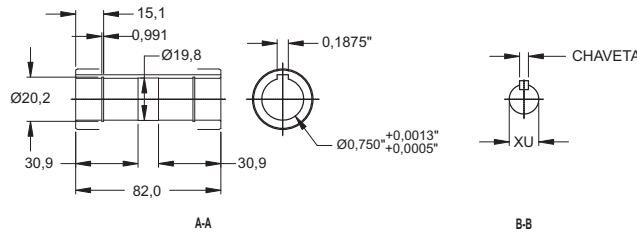
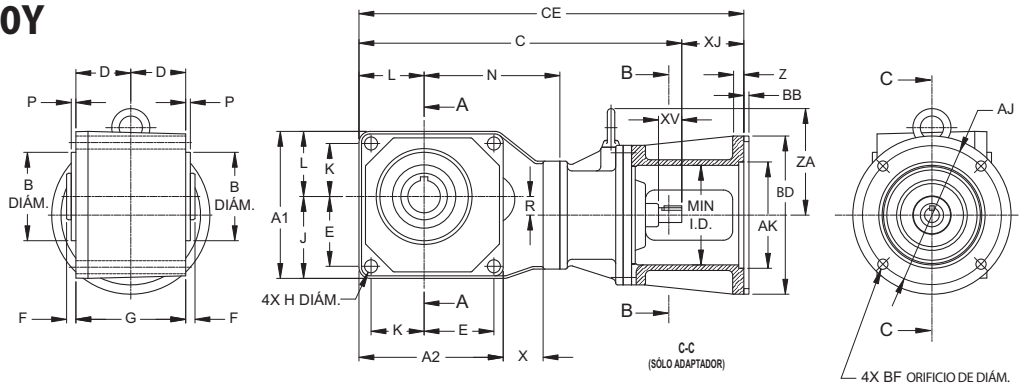
Modelo	A1	A2	B mín.	B máx.	D	E	F	G	H	J	K	L	N	P	R	ZA ¹
1630/31/32	280	280	149,96	150,01	93	145	19	186	22	170	85	110	213	12	27	159
1640Y	280	280	149,96	150,01	93	145	19	186	22	170	85	110	236	12	17	159

Modelo	Relación	Carcasa NEMA	CE	C	AK	BD	AJ	BF	Z	BB	ZA ²	Peso (kg)
RNYX-1630Y	10~120	143TC~145TC	461	454	114	170	149	11	23	5	-	47,6
RNYX-1630Y	10~120	182TC~184TC	469	450	216	229	184	14	22	6	-	47,6
RNYX-1631Y	150~240	56C	461	454	114	170	149	11	23	5	-	47,6
RNYX-1631Y	150~240	150~240	461	454	114	170	149	11	23	5	-	47,6
RNYX-1631Y	150~240	182TC~184TC	469	450	216	229	184	14	22	6	-	47,6
RNYX-1632Y	10~60	182TC~184TC	469	450	216	229	184	14	22	6	-	48,5
RNYX-1640Y	300~1440	56C	446	438	114	170	149	11	21	5	177	66,2
RNYX-1640Y	300~720	143TC~145TC	446	439	114	170	149	11	21	5	177	66,2

Modelo	Carcasa NEMA	XU (pulg.)	XV	CHAVETERO(pulg.)
RNYX-1630Y	143TC	0,875	60	3/16 x 3/16 x 2,36
RNYX-1630Y	182TC	1,125	55	1/4 x 1/4 x 2,16
RNYX-1631Y	56C	0,625	47	3/16 x 3/16 x 1,86
RNYX-1631Y	143TC	0,875	60	3/16 x 3/16 x 2,36
RNYX-1631Y	182TC	1,125	55	1/4 x 1/4 x 2,16
RNYX-1632Y	182TC	1,125	55	1/4 x 1/4 x 2,16
RNYX-1640Y	56C	0,625	46	3/16 x 3/16 x 1,82
RNYX-1640Y	143TC	0,875	49	3/16 x 3/16 x 1,92

Dimensiones de unidades de eje sólido a la entrada con brida C

Tamaño de carcasa 1100 RNYJ-1120Y



Todas las dimensiones figuran en mm a menos que se especifique lo contrario.

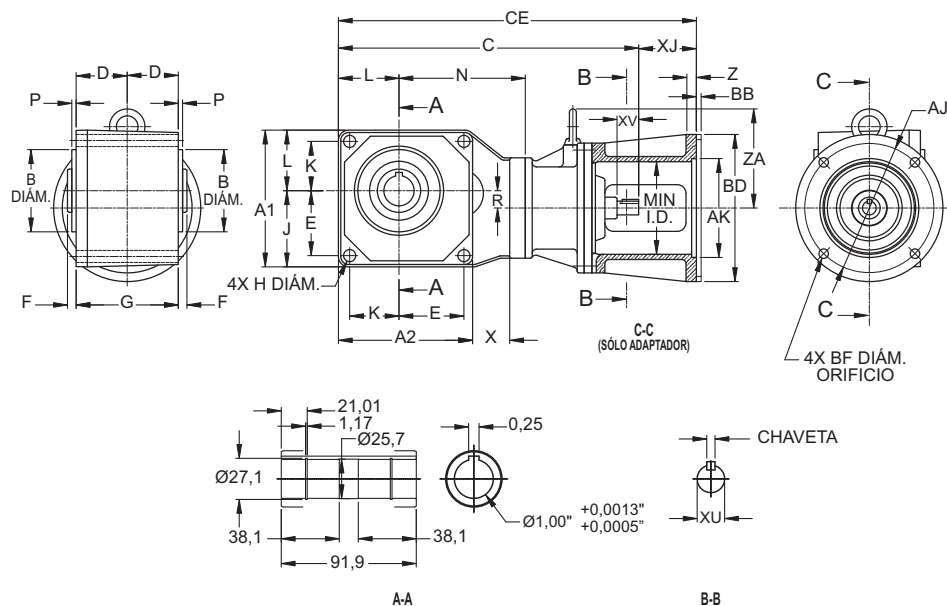
Modelo	A1	A2	B mín.	B máx.	D	E	F	G	H	J	K	L	N	P	R	X
1120Y	90	88	51,97	51,99	33	42	8	66	7	50	32	40	82	6	20	22

Modelo	Relación	Carcasa NEMA	CE	C	XJ	AK	BD	AJ	BF	Z	BB	Mín. ID	ZA	Peso (kg)
RNYJ-1120Y	5~60	42C	272	227	45	76	110	95	7	12	-	62	-	5,44
RNYJ-1120Y	5~60	48C	282	227	55	76	110	95	7	12	-	62	-	5,90
RNYJ-1120Y	5~30	56C	291	227	65	114	170	149	11	12	-	80	-	6,80

Modelo	XU (pulg.)	XV	CHAVETERO(pulg.)
RNYJ-1120Y	0,500	25	1/8 x 1/8 x 0,71

Dimensiones de unidades de eje sólido a la entrada con brida C

Tamaño de carcasa 1200
RNYJ-1220/30Y



Todas las dimensiones figuran en mm a menos que se especifique lo contrario.

Modelo	A1	A2	B mín.	B máx.	D	E	F	G	H	J	K	L	N	P	R	X
1220Y	115	113	77,98	78,00	37	57	9	74	9	66	40	49	96	5	28	20
1230Y	127	127	77,98	78,00	41	65	9	82	9	76	40	51	95	5	13	8

Modelo	Relación	Carcasa NEMA	CE	C	XJ	AK	BD	AJ	BF	Z	BB	Mín. ID	ZA	Peso (kg)
RNYJ-1220Y	5~60	48C	315	260	55	76	110	95	7	12	-	62	-	7,26
RNYJ-1220Y	5~60	56C	325	260	65	114	170	149	11	12	-	80	-	7,71
RNYJ-1220Y	5~60	143TC	325	260	65	114	170	149	11	12	-	80	-	7,71
RNYJ-1230Y	80~240	42C	296	251	45	76	110	95	7	12	-	62	-	7,26
RNYJ-1230Y	80~240	48C	306	251	55	76	110	95	7	12	-	62	-	7,26
RNYJ-1230Y	80~240	56C	315	251	65	114	170	149	11	12	-	80	-	8,16

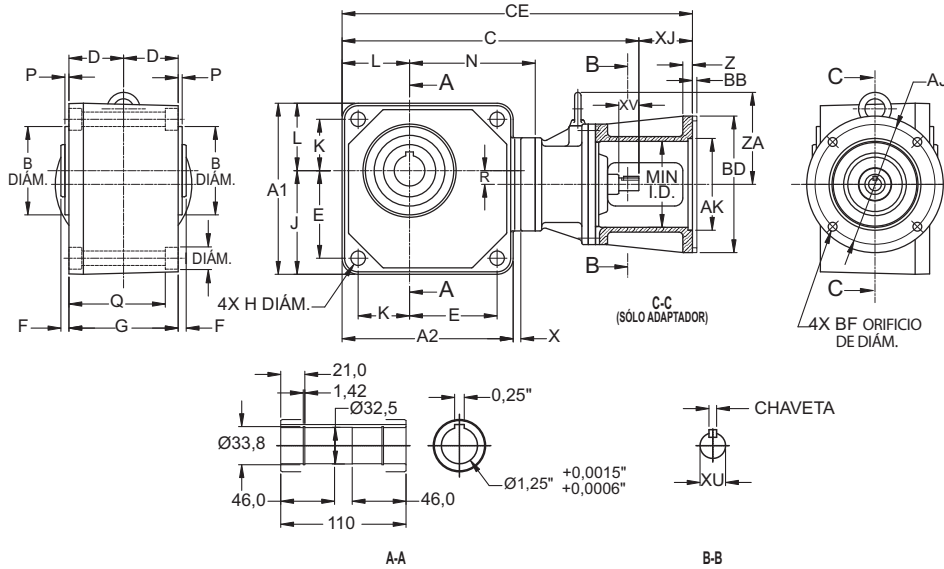
Modelo	XU (pulg.)	XV	CHAVETERO(pulg.)
RNYJ-1220Y	0,500	25	1/8 x 1/8 x 0,71
RNYJ-1230Y	0,500	25	1/8 x 1/8 x 0,71

Reductores de velocidad

Dimensiones

Dimensiones de unidades de eje sólido a la entrada con brida C

Tamaño de carcasa 1300 RNYJ-1320/30/40Y



Todas las dimensiones figuran en mm a menos que se especifique lo contrario.

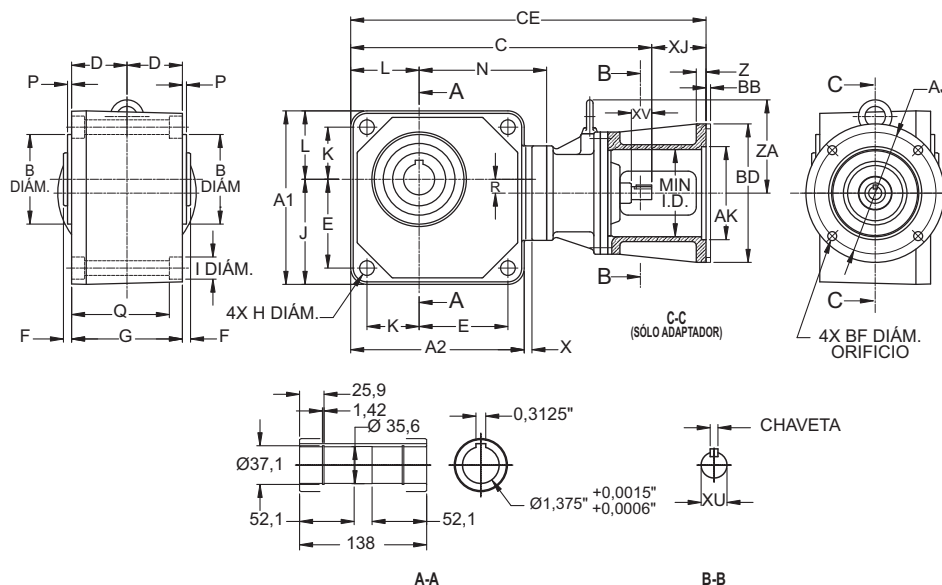
Modelo	A1	A2	B mín.	B máx.	D	E	F	G	H	J	K	L	N	P	R	X
1320Y	132	130	84,96	84,99	46	62	9	92	11	74	46	58	119	5	27	34
1330Y	152	152	84,96	84,99	46	79	9	92	11	92	47	60	108	5	11	4
1340Y	152	152	84,96	84,99	46	79	9	92	11	92	47	60	131	5	9	26

Modelo	Relación	Carcasa NEMA	CE	C	XJ	AK	BD	AJ	BF	Z	BB	Mín. ID	ZA	Peso (kg)
RNYJ-1320Y	5~60	56C	369	302	67	114	170	149	11	12	-	107	115	13,2
RNYJ-1320Y	5~30	143TC	369	302	67	114	170	149	11	12	-	107	115	13,2
RNYJ-1330Y	80~240	48C	338	283	55	76	110	95	7	12	-	62	-	9,07
RNYJ-1330Y	80~240	56C	347	283	65	114	170	149	11	12	-	80	-	9,98
RNYJ-1340Y	300~1440	42C	342	296	45	76	110	95	7	12	-	62	-	9,98
RNYJ-1340Y	300~720	48C	351	296	55	76	110	95	7	12	-	62	-	9,98
RNYJ-1340Y	300~720	56C	361	296	65	114	170	149	11	12	-	80	-	10,9

Modelo	XU (pulg.)	XV	CHAVETERO(pulg.)
RNYJ-1320Y	0,625	25	3/16 x 3/16 x 0,75
RNYJ-1330Y	0,500	25	1/8 x 1/8 x 0,71
RNYJ-1340Y	0,500	25	1/8 x 1/8 x 0,71

Dimensiones de unidades de eje sólido a la entrada con brida C

Tamaño de carcasa 1400
RNYJ-1420/30/40Y



Todas las dimensiones figuran en mm a menos que se especifique lo contrario.

Modelo	A1	A2	B mín.	B máx.	D	E	F	G	H	J	K	L	N	P	R	X
1420Y	158	155	94,97	95,00	59	75	10	118	14	88	57	70	146	5	20	43
1430Y	178	178	94,97	95,00	59	92	10	118	14	108	54	70	130	5	14	8
1440Y	178	178	94,97	95,00	59	92	10	118	14	108	54	70	163	5	11	44

Modelo	Relación	Carcasa NEMA	CE	C	XJ	AK	BD	AJ	BF	Z	BB	Mín. ID	ZA	Peso (kg)
RNYJ-	40~60	42C	383	338	45	76	110	95	7	12	-	62	115	15,0
RNYJ-	40~60	48C	393	338	55	76	110	95	7	12	-	62	115	15,4
RNYJ-	40~60	56C	405	338	67	114	170	149	11	12	-	107	115	16,3
RNYJ-	40~60	143TC	405	338	67	114	170	149	11	12	-	107	115	16,3
RNYJ-	5~30	143TC~145TC	414	347	67	114	170	149	11	12	-	107	115	16,3
RNYJ-	80~120	56C	392	325	67	114	170	149	11	12	-	107	115	17,2
RNYJ-	150~240	56C	393	326	67	114	170	149	11	12	-	107	115	17,2
RNYJ-	300~1440	48C	403	348	55	76	110	95	7	12	-	62	-	14,5
RNYJ-	300~720	56C	413	348	65	114	170	149	11	12	-	107	-	14,5

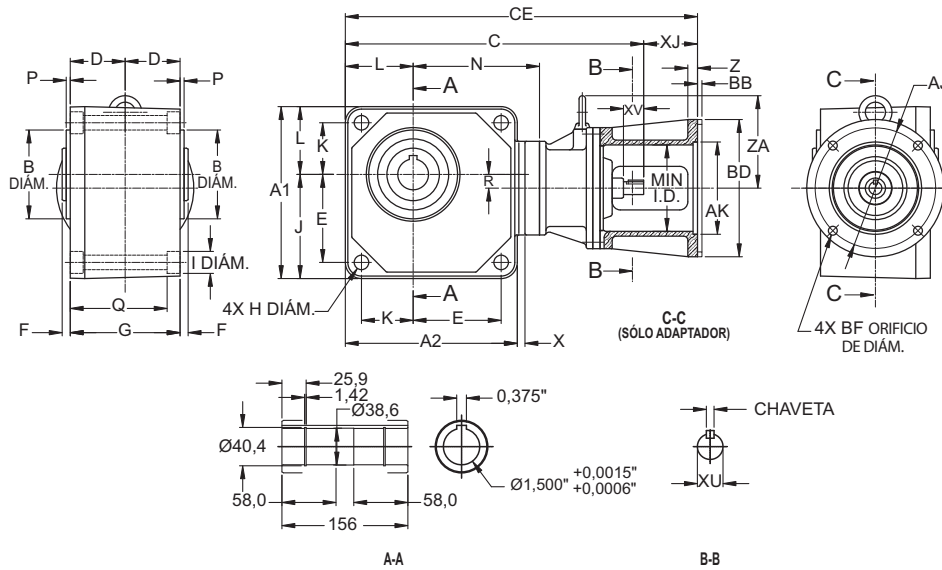
Modelo	XU (pulg.)	XV	CHAVETERO(pulg.)
RNYJ-1420Y	0,625	25	3/16 x 3/16 x 0,75
RNYJ-1430Y	0,625	25	3/16 x 3/16 x 0,75
RNYJ-1440Y	0,500	25	1/8 x 1/8 x 0,71

Reductores de velocidad

Dimensiones

Dimensiones de unidades de eje de sólido a la entrada con brida C

Tamaño de carcasa 1500 RNYJ-1520/30/31/40Y



Todas las dimensiones figuran en mm a menos que se especifique lo contrario.

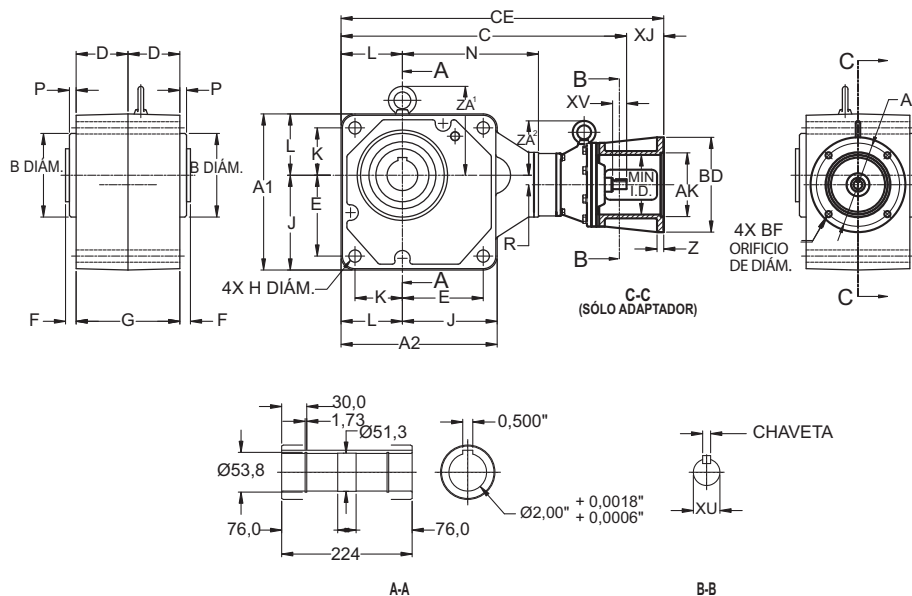
Modelo	A1	A2	B mín.	B máx.	D	E	F	G	H	J	K	L	N	P	R	X
1520Y	178	175	109,96	110,01	68	80	10	136	14	94	70	84	178	5	28	68
1530/31Y	213	213	109,96	110,01	68	109	10	136	18	129	64	84	157	5	17	9
1540Y	213	213	109,96	110,01	68	109	10	136	18	129	64	84	197	5	14	54

Modelo	Relación	Carcasa NEMA	CE	C	XJ	AK	BD	AJ	BF	Z	BB	Mín. ID	ZA	Peso (kg)
RNYJ-1520Y	5~60	56C~145TC	488	421	67	114	170	149	11	12	-	107	130	30,4
RNYJ-1530Y	80~120	42C	409	362	47	76	110	95	7	12	-	62	130	22,2
RNYJ-1530Y	80~120	48C	419	362	57	76	110	95	7	12	-	62	130	22,2
RNYJ-1530Y	80~120	56C	429	362	67	114	170	149	11	12	-	107	130	23,1
RNYJ-1530Y	80~120	42C~56C	429	362	67	114	170	149	11	12	-	107	130	23,1
RNYJ-1530Y	150~240	56C	436	369	67	114	170	149	11	12	-	107	130	23,1
RNYJ-1530Y	150~240	42C	433	369	45	76	110	95	7	12	-	62	115	27,2
RNYJ-1531Y	40~80	56C~145C	454	388	66	114	170	149	11	12	-	107	130	28,6
RNYJ-1540Y	300~1440	56C~145TC	474	407	67	114	170	149	11	12	-	107	-	27,7

Modelo	XU (pulg.)	XV	CHAVETERO(pulg.)
RNYJ-1520Y	0,750	35	3/16 x 3/16 x 1,02
RNYJ-1530/31Y	0,625	25	3/16 x 3/16 x 0,75
RNYJ-1540Y	0,625	25	3/16 x 3/16 x 0,75

Dimensiones de unidades de eje de sólido a la entrada con brida C

Tamaño de carcasa 1600 RNYJ-1640Y



Todas las dimensiones figuran en mm a menos que se especifique lo contrario.

Modelo	A1	A2	B mín.	B máx.	D	E	F	G	H	J	K	L	N	P	R	ZA ¹
1640Y	280	280	149,96	150,01	93	145	19	186	22	170	85	110	236	12	17	160

Modelo	Relación	Carcasa NEMA	CE	C	XJ	AK	BD	AJ	BF	Z	Min. ID	ZA ²	Peso (kg)
RNYJ-1640Y	300~720	56C~ 145TC	536	469	67	114	170	149	11	12	107	177	66,2
RNYJ-1640Y	900~1440	56C~ 145TC	543	476	67	114	170	149	11	12	107	177	66,2

Modelo	XU (pulg.)	XV	CHAVETERO(pulg.)
RNYJ-1640Y	0,625	25	3/16 x 3/16 x 0,75

Reductores de velocidad

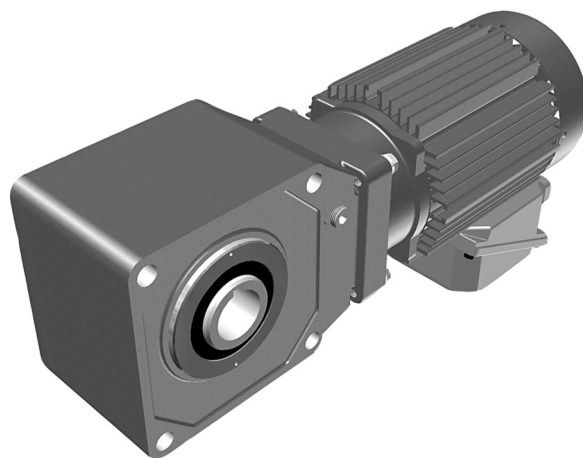
Dimensiones

Esta página se dejó intencionalmente en blanco.

3

Motorreductores

Tipo de eje hueco



Motorre

Cómo

Gama de productos

Tipo de eje hueco

Las opciones sombreadas en azul ofrecen un mayor factor de servicio.

Consulte los detalles de factor de servicio para cada unidad específica en las tablas de selección de motorreductores.

Relación nominal (:1)		5	7	10	12	15	20	25	30	40	50	60	
rpm de salida (salida de 1750 rpm)		350	250	175	145,83	116,67	87,5	70	58,33	43,75	35	29,17	
Trifásico	1/8 HP (0,1 kW)	Tamaño 1120, diám. int. Ø0,75"								Tamaño 1220, diám. int. Ø1,00"			
	1/4 HP (0,2 kW)	Tamaño 1120, diám. int. Ø0,75"								Tamaño 1220, diám. int. Ø1,00"			
		Tamaño 1220, diám. int. Ø1,00"								Tamaño 1320, diám. int. Ø1,25"			
	1/3 HP (0,25 kW)	Tamaño 1220, diám. int. Ø1,00"								Tamaño 1320, diám. int. Ø1,25"			
	1/2 HP (0,4 kW)	Tamaño 1220, diám. int. Ø1,00"								Tamaño 1320, diám. int. Ø1,25"			
		Tamaño 1320, diám. int. Ø1,25"								Tamaño 1420, diám. int. Ø1,375"			
	3/4 HP (0,55 kW)	Tamaño 1320, diám. int. Ø1,25"								Tamaño 1420, diám. int. Ø1,375"			
	1 HP (0,75 kW)	Tamaño 1320, diám. int. Ø1,25"								Tamaño 1420, diám. int. Ø1,375"			
		Tamaño 1420, diám. int. Ø1,375"								Tamaño 1520, diám. int. Ø1,50"			
	1,5 HP (1,1 kW)	Tamaño 1420, diám. int. Ø1,375"								Tamaño 1520, diám. int. Ø1,50"			
	2 HP (1,5 kW)	Tamaño 1420, diám. int. Ø1,375"								Tamaño 1520, diám. int. Ø1,50"			
		Tamaño 1520, diám. int. Ø1,50"								Tamaño 1531, diám. int. Ø1,50"			
	3 HP (2,2 kW)	Tamaño 1520, diám. int. Ø1,50"								Tamaño 1531, diám. int. Ø1,50"			
Tamaño 1521, diám. int. Ø1,50"								Tamaño 1632, diám. int. Ø2,00"					
5 HP (3,7 kW)	Tamaño 1521, diám. int. Ø1,50"								Tamaño 1632, diám. int. Ø2,00"				
	Tamaño 1522, diám. int. Ø1,50"				Tamaño 1633, diám. int. Ø2,00"								
7,5 HP (5,5 kW)	Tamaño 1522, diám. int. Ø1,50"				Tamaño 1633, diám. int. Ø2,00"								
	Tamaño 1634, diám. int. Ø2,00"												
10 HP (7,5 kW)	Tamaño 1634, diám. int. Ø2,00"												
15 HP (11 kW)	Tamaño 1634, diám. int. Ø2,00"												
Para uso con inverter de frecuencia 10:1 Rango de velocidad de par constante	1/8 HP (0,1 kW)	Tamaño 1120, diám. int. Ø0,75"								Tamaño 1220, diám. int. Ø1,00"			
	1/4 HP (0,2 kW)	Tamaño 1120, diám. int. Ø0,75"								Tamaño 1220, diám. int. Ø1,00"			
		Tamaño 1220, diám. int. Ø1,00"								Tamaño 1320, diám. int. Ø1,25"			
	1/3 HP (0,25 kW)	Tamaño 1220, diám. int. Ø1,00"								Tamaño 1320, diám. int. Ø1,25"			
	1/2 HP (0,4 kW)	Tamaño 1320, diám. int. Ø1,25"								Tamaño 1420, diám. int. Ø1,375"			
	3/4 HP (0,55 kW)	Tamaño 1420, diám. int. Ø1,375"								Tamaño 1520, diám. int. Ø1,50"			
	1 HP (0,75 kW)	Tamaño 1420, diám. int. Ø1,375"								Tamaño 1520, diám. int. Ø1,50"			
	1,5 HP (1,1 kW)	Tamaño 1520, diám. int. Ø1,50"								Tamaño 1531, diám. int. Ø1,50"			
	2 HP (1,5 kW)	Tamaño 1520, diám. int. Ø1,50"								Tamaño 1531, diám. int. Ø1,50"			
		Tamaño 1521, diám. int. Ø1,50"								Tamaño 1632, diám. int. Ø2,00"			
5 HP (3,7 kW)	Tamaño 1522, diám. int. Ø1,50"				Tamaño 1633, diám. int. Ø2,00"								
	Tamaño 1634, diám. int. Ø2,00"												
7,5 HP (5,5 kW)	Tamaño 1634, diám. int. Ø2,00"												
10 HP (7,5 kW)	Tamaño 1634, diám. int. Ø2,00"												

Nota: [1] Este tamaño de carcasa es de par limitado. Puede producirse sobrecarga si se carga el motor hasta su capacidad total. Sumitomo recomienda el uso de un dispositivo limitador de par para proteger la unidad o la máquina que se opera.



80	100	120	150	200	240	300	360	480	600	720	900	1200	1440
21,88	17,5	14,58	11,67	8,75	7,29	5,83	4,86	3,65	2,92	2,43	1,94	1,46	1,22
Tamaño 1230, diám. int. Ø1,00" ⁽¹⁾						Tamaño 1340, diám. int. Ø1,25" ⁽¹⁾							
Tamaño 1330, diám. int. Ø1,25"						Tamaño 1440, diám. int. Ø1,375" ⁽¹⁾							
Tamaño 1330, diám. int. Ø1,25" ⁽¹⁾						Tamaño 1440, diám. int. Ø1,375" ⁽¹⁾							
Tamaño 1430, diám. int. Ø1,375"						Tamaño 1540, diám. int. Ø1,50" ⁽¹⁾							
Tamaño 1430, diám. int. Ø1,375"						Tamaño 1540, diám. int. Ø1,50" ⁽¹⁾							
Tamaño 1430, diám. int. Ø1,375" ⁽¹⁾						Tamaño 1540, diám. int. Ø1,50" ⁽¹⁾							
Tamaño 1530, diám. int. Ø1,375"						Tamaño 1640, diám. int. Ø2,00" ⁽¹⁾							
Tamaño 1530, diám. int. Ø1,375"						Tamaño 1640, diám. int. Ø2,00" ⁽¹⁾							
Tamaño 1530, diám. int. Ø1,375"						Tamaño 1640, diám. int. Ø2,00" ⁽¹⁾							
Tamaño 1531, diám. int. Ø1,50"	Tamaño 1630, diám. int. Ø2,00"	Tamaño 1631, diám. int. Ø2,00"											
Tamaño 1531, diám. int. Ø1,50"	Tamaño 1630, diám. int. Ø2,00"	Tamaño 1631, diám. int. Ø2,00"											
Tamaño 1531, diám. int. Ø1,50"	Tamaño 1630, diám. int. Ø2,00"		Tamaño 1631, diám. int. Ø2,00" ⁽¹⁾										
Tamaño 1630, diám. int. Ø2,00"		Tamaño 1631, diám. int. Ø2,00" ⁽¹⁾											
Tamaño 1230, diám. int. Ø1,00" [1]						Tamaño 1340, diám. int. Ø1,25" [1]							
Tamaño 1330, diám. int. Ø1,25"						Tamaño 1440, diám. int. Ø1,375" [1]							
Tamaño 1330, diám. int. Ø1,25" [1]						Tamaño 1440, diám. int. Ø1,375"				Tamaño 1540, diám. int. Ø1,50" [1]			
Tamaño 1430, diám. int. Ø1,375"						Tamaño 1540, diám. int. Ø1,50"				Tamaño 1640, diám. int. Ø2,00"			
Tamaño 1530, diám. int. Ø1,375"						Tamaño 1540, diám. int. Ø1,50"				Tamaño 1640, diám. int. Ø2,00" [1]			
Tamaño 1531 diám. int. Ø1,50"						Tamaño 1640, diám. int. Ø2,00" [1]							
Tamaño 1531 diám. int. Ø1,50"	Tamaño 1630, diám. int. Ø2,00"	Tamaño 1631, diám. int. Ø2,00"											
Tamaño 1531, diám. int. Ø1,50"	Tamaño 1630, diám. int. Ø2,00"	Tamaño 1631, diám. int. Ø2,00"											
Tamaño 1630, diám. int. Ø2,00"		Tamaño 1631, diám. int. Ø2,00"											
Tamaño 1630, diám. int. Ø2,00"		Tamaño 1631, diám. int. Ø2,00"											

Motorrec

Gama de

Cómo seleccionar un motorreductor

Paso 1: Reúna datos sobre su aplicación

Antes de comenzar necesita saber lo siguiente:

- **Aplicación** (p. ej.: **correa transportadora, mezclador, etc.**)
- **Horas de funcionamiento al día**
- **Potencia (HP [kW]) y velocidad (rpm) del motor**
- **Velocidad de salida deseada**
- **Posición y estilo de montaje**
- **Cargas radiales o axiales**
- **Medidas del diámetro interior, en pulgadas o en sistema métrico**
- **Especificaciones eléctricas**

Paso 2: Seleccione el tamaño de carcasa

2A: busque la **clasificación de carga** de su aplicación en las *Tablas de Clasificación de Cargas de la Asociación Estadounidense de Fabricantes de Engranajes (AGMA)* en las páginas 3.8 y 3.9.

2B: Consulte la *Tabla de selección de motorreductores* que corresponde a la **potencia de motor (HP [kW]) deseada**. Busque la **Velocidad de Salida** más cercana a la deseada.

2C: localice la **clase de servicio** en la *Tabla de selección de motorreductores* para su aplicación y elija la **SELECCIÓN de tamaño de carcasa** que sea acorde con la potencia, velocidad de salida y clase de servicio.

Paso 3: Verifique las dimensiones

Use la información sobre dimensiones en las páginas 3.28 a 3-40 para verificar que el tamaño de carcasa seleccionado es apropiado.

Paso 4: Elija las opciones

Pueden corresponder las siguientes opciones:

Eje sólido

Pies de montaje

Brida de salida

Montaje de barra de torsión

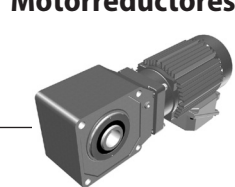
Montaje de lavado

Vea las modificaciones disponibles en la lista de precios de Hyponic®, y consulte los diseños de dimensiones de opciones de selección más habituales en la sección 4 de este catálogo.

Paso 5: Configure un número de modelo

Vaya a la página 3.6 para configurar un número de modelo.

Nota: deberá usar la información obtenida en el procedimiento de esta página para configurar un número de modelo.



60 Hz Tablas de selección de tamaño de carcasa

Trifásico, 1750 RPM

Dimensiones:	Tamaño de carcasa	Página	Tamaño de carcasa	Página
	1100	3.28	1400	3.34
	1200	3.30	1500	3.36
	1300	3.32	1600	3.38

• HP (KW) del motor

• Velocidad de salida

• Clase de servicio

• SELECCIÓN

Velocidad de salida rpm	Par de salida Nm	Factor de servicio	Clase AGMA	Carga radial kg	Símbolo HP	Tamaño de carcasa de selección	Relación
350	4,32	1,07	I	587	02	1120YA	5
		2,14	III	831		1220YC	
250	6,05	1,07	I	635	02	1120YA	7
		2,14	III	929		1220YC	
175	8,64	1,07	I	733	02	1120YA	10
		2,14	III	1027		1220YC	
146	10,3	1,07	I	782	02	1120YA	12
		2,14	III	1080		1220YC	
117	12,9	1,07	I	831	02	1120YA	15
		2,14	III	1178		1220YC	
87,5	17,2	1,07	I	929	02	1120YA	20
		2,14	III	1325		1220YC	
70	21,5	1,07	I	978	02	1120YA	25
		2,14	III	1374		1220YC	
58,3	25,9	1,07	I	1027	02	1120YA	30
		2,14	III	1472		1220YC	
43,8	34,5	1,07	I	1570	02	1220YA	40
		2,14	III	2548		1320YC	
35	43,3	1,07	I	1667	02	1220YA	50
		2,14	III	2744		1320YC	

1/4 HP
(0,2 KW)

En circunstancias especiales que afecten la selección del **tamaño de carcasa** tales como:

- Carga radial
- Carga de choque

Consulte el anexo en las páginas 5.5 a 5.6.

Si hay carga radial, debe verificarse con la capacidad de la selección.



Configure un número de modelo

Orientación del eje de salida

Tipo	Prefijo
Dirección universal (no requiere mantenimiento)	N

Estilo de montaje

Tipo	Prefijo
Montaje de eje (eje hueco)	Y
Brida de montaje (eje sólido)	F
Pie (eje sólido)	H

Conexión de entrada

Conexión de entrada	Prefijo
Motor integral	M

Modificación

	Prefijo
Especial	S
Estándar	

HP (kw) de motorreductor

(se aplica sólo a 1750 rpm)

HP (kW)	Prefijo
1/8 (0,1)	01
1/4 (0,2)	02
1/3 (0,25)	03
1/2 (0,4)	05
3/4 (0,55)	08
1 (0,75)	1
1 1/2 (1,1)	1H
2 (1,5)	2
3 (2,2)	3
5 (3,7)	5
7 1/2 (5,5)	8

Tamaño de carcasa

1120	1522
1220	1530
1230	1531
1320	1540
1330	1630
1340	1631
1420	1632
1430	1633
1440	1634
1520	1640
1521	

Dirección del eje de salida

(modelo con eje únicamente)

Dirección (vista desde el extremo del motor)	Sufijo
Se proyecta hacia el lado izquierdo	L
Se proyecta hacia el lado derecho	R
Se proyecta hacia ambos lados	T

Clase AGMA

Clase	Sufijo
I	A
II	B
III	C

Especificación de motorreductores

Especificación	Sufijo
Motor trifásico	
Motor FA (frecuencia ajustable)	AV

Freno

	Sufijo
Con freno	B
Sin freno	-

R N Y M 05 - 1220 L Y A - J1 - 20

Código de producto Hyponic (siempre "R")
 Orientación del eje de salida
 Estilo de montaje
 Conexión de entrada
 Modificación (característica especial)
 HP (kw) de motorreductor (1750 rpm)

Tamaño de carcasa

Dirección del eje de salida (modelo con eje únicamente)
 Especificación del eje
 Clase AGMA
 Especificación de motorreductores
 Especificación opcional (según se requiera)
 Freno
 Relación

Incluya la siguiente información cuando realice un pedido:

- Especificación del motor (se suministran 230/460 VCA 60 Hz, a menos que haya otra especificación)
- Tamaño de carcasa de la Asociación Nacional de Manufacturas Eléctricas (NEMA) para un adaptador de cara C.
- Deben especificarse las posiciones opcionales de la caja de derivación; en caso contrario se proporciona la posición estándar.

ductores
Nomenclatura

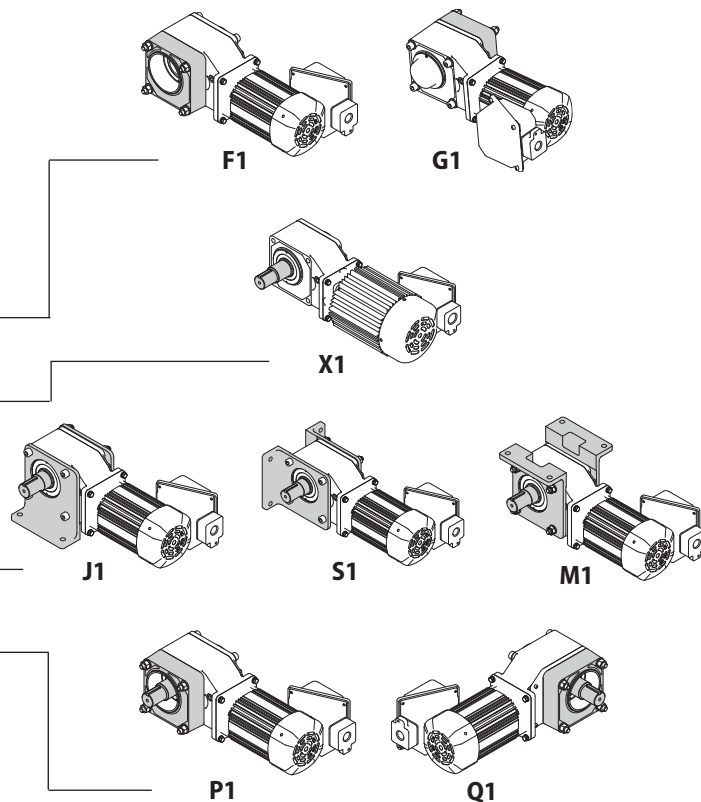
Especificaciones del eje

Eje de entrada	Eje de salida		Sufijo
	Hueco	Sólido	
mm	Chaveta (mm)	Chaveta (mm)	
pulgadas	Chaveta (mm)	Chaveta (mm)	Y

Especificaciones opcionales

(según se requiera)

Especificación	Sufijo
Opciones de diámetro interior hueco	
Brida extendida (espacio para el motor)	
Izquierda (vista desde el extremo del motor)	F1
Derecha (vista desde el extremo del motor)	G1
Opciones de eje sólido	
Eje conectable	X1
Eje conectable con pies atornillables	
Fondo	J1
Opuesto desde el motor	S1
Parte superior	M1
Eje conectable con brida extendida (espacio para el motor)	
Izquierda (vista desde el extremo del motor)	P1
Derecha (vista desde el extremo del motor)	Q1



Relación nominal total

5	20	60	200	600
7	25	80	240	720
10	30	100	300	900
12	40	120	360	1200
15	50	150	480	1440

Ejemplo de nomenclatura:

RNYM05 – 1220L YA –J1 – 20

R: Hyponic®

N: Montaje universal

H: Pie (eje sólido)

M: Motor integral

05: 1/2 HP(0,4 kW), 1750 rpm

1220: Tamaño de carcasa

L: Dirección de eje de salida

Y: Especificación de eje en pulgadas

A: AGMA Clase I

J1: Pies atornillables, fondo

20: Relación

Clasificaciones de carga de AGMA: Motorreductores

Clasificación de motorreductores

CLASE DE MOTORREDUCTORES ⁽¹⁾

DURACIÓN DE SERVICIO	CARGA UNIFORME	CARGA DE IMPACTO MODERADO	CARGA DE IMPACTO FUERTE
Intermitente 3 horas al día	Clase I	Clase I	Clase II
Hasta 10 horas al día	Clase I	Clase II	Clase III
24 horas al día	Clase II	Clase III	—

Clase I Para cargas constantes que no excedan la potencia normal del motor: 8 a 10 horas al día. Cargas de impacto moderado cuando el servicio es intermitente (factor de servicio de AGMA: 1.0).

Clase II Para cargas constantes que no excedan la potencia normal del motor: servicio de 24 horas al día. Cargas de impacto moderado para 8 horas al día (factor de servicio de AGMA: 1.4).

Clase III Para cargas de impacto moderado para 24 horas al día. Cargas de impacto fuerte para 8 horas al día (factor de servicio de AGMA: 2.0).

Nota: [1] En caso de aplicaciones de arranque frecuente, consulte los Factores de servicio recomendados para aplicaciones de arranque-detención frecuente en la página 2.3 y la tabla 5.33 para ver la Capacidad térmica del motor.

uctores

Clasificación de cargas por INDUSTRIA

Aplicación	Clase		Aplicación	Clase		Aplicación	Clase		Aplicación	Clase	
	Hasta 10 horas al día	24 horas al día		Hasta 10 horas al día	24 horas al día		Hasta 10 horas al día	24 horas al día		Hasta 10 horas al día	24 horas al día
Fabricación de cerveza y destilación			Industria maderera			Bombeo de pozo petrolero	Consultar a la fábrica		Máquinas para fabricar neumáticos	Consultar a la fábrica	
Maquinaria para embotellado	I	II	Descortezadoras:	Consultar a la fábrica		Prensa filtradora de parafina	II	II	Abridoras de prensas de	Consultar a la fábrica	
Ollas de hervor, servicio continuo	—	II	alimentación de huso			Hornos rotatorios	II	II	cubiertas y cámaras		
Enlatadoras	I	II	Descortezadoras:	Consultar a la fábrica		Fábricas de papel			Extrusoras y cribas	II	II
Cocinas, servicio continuo	—	II	accionamiento principal			Agitadores (mezcladores)	II	II			
Cubas de maceración, servicio continuo	—	II	Transmisión de carro	Consultar a la fábrica		Descortezadores: auxiliares:			Aireadores de	Consultar a la fábrica	
Tolvas dosificadoras: arranques frecuentes	II	II	Transportadores			hidr.	Consultar a la fábrica		aguas residuales	Consultar a la fábrica	
			Quemador	II	III	Descortezadora, mecánica	Consultar a la fábrica		Cribas de barras	I	II
			Principal o alta resistencia	II	III	Batidora y desfibradora	Consultar a la fábrica		Alimentadores químicos	I	II
			Principal de troncos	III	III	Blanqueador	—	II	Colectores	I	II
			Para reserradora			Calandrias	—	II	Cribas de desagüe	II	II
			De carrusel	II	III	Calandrias: súper	—	II	Colectores de arenas	I	II
Industria de la arcilla			De losas	III	III	Maq. convertidoras:			Rompedores de espuma	II	II
Prensa para ladrillos	III	III	Transferencia	II	III	excepto cortadoras:			Mezcladores lentos o rápidos	II	II
Máquina de briquetas	III	III	Cadenas: piso	II	III	enchapadoras:	—	II	Colectores de sedimentos	I	II
Maquinaria para trabajar arcilla	II	II	Bandas: transportadoras	II	III	Transportadores	—	II	Espesadores	II	II
Amasadoras	II	II	Sierras de corte: cadena	II	III	Prensa manchón	—	II	Filtros de vacío	II	II
			Sierras de corte: de trocear	II	III	Cortadoras, enchapadoras	—	III	Industria textil		
			Tambores de descortezado	Consultar a la fábrica		Cilindros	—	II	Enrolladoras	II	II
			Alimentación: canteadora	II	III	Secadores	—	II	Calandrias	II	II
			Alimentación: múltiple	III	III	Tensores de fieltro	—	II	Máquinas de cardas	II	II
			Alimentación: desbastadora	II	III	Batanes de fieltro	—	III	Aprestadoras de tejidos		
Dragas			Plataforma de troncos	III	III	Refinadores cónicos (Jordan)	—	II	(Calandrias, secadoras, rellenadoras, tensoras, lavadoras)	II	II
Bobinas de cable	II	—	Arrastradores de troncos: tipo inclinado y de pozo	III	III	Arrastrador de troncos	—	III	Tambores secadores	II	II
Transportadores	II	II	Dispositivos volteadores de troncos	III	III	Prensas	—	II	Maquinaria de tintura	II	II
Unidades de accionamiento de cabezal cortante	III	III	Alimentación de cepilladora	II	III	Carretes de máquina de pulpa	—	II	Maquinaria para tejer	Consultar a la fábrica	
Unidades de accionamiento de plantilla	III	III	Tornos de basculamiento de cepilladora	II	III	Tinas de mezcla	—	II	Telares, planchadoras, Perchadoras	II	II
Cabestrantes de maniobra	II	—	Rodillos activos; Cajas de rodillos de extracción	III	III	Cilindros aspirantes	—	II	Accionamiento de series de máquinas	Consultar a la fábrica	
Bombas	II	II	Mesa de clasificación	II	III	Lavadoras y espesadoras	—	II	Enjabonadoras, hilanderas	II	II
Cedazos	III	III	Elevador basculante	II	III	Enrolladores	—	II	Ramas tensoras	II	II
Apiladores	III	III	Transferencias: cadena	II	III	Industria del caucho			Enrolladores	II	II
Cabestrantes utilitarios	II	—	Transferencias: vía de grúa	II	III	Mezclador	III	III	Maquinaria de preparación de hilos (cardas, hilanderas, encoladoras)	II	II
			Unidades de accionamiento de bandeja	II	III	Calandrias para caucho	II	II			
			Industria petrolera			Molino para caucho (2 o más)	II	II			
			Enfriadores	II	II	Laminadora	II	II			

Clasificación de cargas por APLICACIÓN

Aplicación	Clase		Aplicación	Clase		Aplicación	Clase		Aplicación	Clase				
	Hasta 10 horas al día	24 horas al día		Hasta 10 horas al día	24 horas al día		Hasta 10 horas al día	24 horas al día		Hasta 10 horas al día	24 horas al día			
Agitadores Líquidos puros Líquidos y sólidos Líquidos: densidad variable Semilíquidos: densidad variable	I	II	Unidades de accionamiento de plantilla Cabestrantes de maniobra Bombas Cedazos Apiladores Cabestrantes utilitarios	III	III	Unidades de accionamiento de bandeja Accionamientos de tomo laminador	II	III	Extractores Remolque de barcasas	III	III			
Ventiladores Centrífugos De lóbulos De aspas	I	II	Elevadores Cangilón: carga uniforme Cangilón: carga pesada Cangilón: continuo Descarga centrífuga Escaleras mecánicas Flete Descarga por gravedad Plataformas elevadoras de personal Pasajero Servicio: elevador manual	I	II	Máquinas herramienta Rodillo de curvar Prensa ranuradora: accionada por correa Cepilladora para chapas Prensa punzonadora: accionada por engranajes Máquinas roscadoras Otras máquinas herramienta Accionamientos principales Accionamientos auxiliares	II	II	Bombas Centrífugas Dosificadoras Alternativas De efecto simple 3 o más cilindros De doble efecto 2 o más cilindros De efecto simple 1 o 2 cilindros De doble efecto Cilindro único De engranaje giratorio De lóbulos, aspas	I	II			
Fabricación de cerveza y destilación Maquinaria para embotellado Ollas de hervor: servicio continuo Cocinas: servicio continuo Cubas de maceración: servicio continuo Tolvas dosificadoras arranques frecuentes	I	II	Ventiladores Centrífugos Torres de enfriamiento Ventilación inducida Ventilación forzada Ventilación inducida Grande (mina, etc.) Grande (industrial) Ligero (diámetro pequeño)	II	II	Laminadores de metal Accionamientos de rodillos tensores Banco de estirado: carro Banco de estirado: accionamiento principal Máquinas formadoras Rodillos de arrastre, secadores y de lavado, reversibles Cortadoras Mesas transportadoras no reversibles reversibles Carretes de bobinado: tira Trefiladora y aplanchadora de alambre Bobinadora de alambre	III	III	Industria del caucho Mezclador Calandrias para caucho Molino para caucho (2 o más) Laminadora Máquinas para fabricar neumáticos Abridoras de prensas de cubiertas y cámaras Extrusoras y cribas	III	III			
Enlatadoras	I	II	Alimentadores Mandil Correa Disco Alternativos Tornillo	II	II	Molinos, tipo rotatorio De bolas Hornos de cemento Secadoras y enfriadores Hornos De guijarros Varilla Tambores rotatorios	III	III	Equipo de tratamiento de aguas residuales Aireadores Cribas de barras Alimentadores químicos Colectores, en línea circular o recta Cribas de desague Colectores de arenas Rompedores de espuma Mezcladores lentos o rápidos Colectores de sedimentos Espesadores Filtros de vacío	II	II			
Cortadoras de caña	II	II	Industria alimentaria Rebanadora de remolacha Cocina de cereales Mezclador de pasta Picadoras de carne	II	II	Mezcladores Mezcladores de concreto, continuos Mezcladores de concreto, intermitentes Densidad constante Densidad variable	II	II	Cribas Para limpieza de aire Giratorias: de piedra (o grava) Toma de agua móvil	I	II			
Vuelcavagones	III	-	Generadores: (no soldadura)	I	II	Industria petrolera Enfriadores Bombeo de pozo petrolero Prensa filtradora de parafina Hornos rotatorios	II	II	Empujadores de placas Engranaje de dirección Cargadores	II	II			
Remolcador de vagones: servicio intermitente	I	-	Molinos de martillo	III	III	Fábricas de papel aguas residuales Agitadores (mezcladores) Descortezadores auxiliares hidráulicos Descortezadora, mecánica Tambor descortezador Batidora y desfibradora Blanqueador Calandrias Calandrias: súper Máquinas convertidoras, excepto cortadoras, enchapadoras Transportadores Transportadores, troncos Prensa manchón Cortadoras, enchapadoras Cilindros Secadores Tensores de fieltro Batán de fieltro Refinadores cónicos (Jordan) Prensas Máquinas de pulpa, carrete Tinas de mezcla Cilindro aspirante Lavadoras y espesadores Enrolladores	II	II	Industria textil Enrolladoras Calandrias Máquinas de cardas Aprestadoras de tejidos (lavadoras, rellenadoras, tensoras) (secadores calandrias, etc.) Tambores secadores Secadores Maquinaria de tintura Máquinas tejedoras (telares, etc.) Telares Planchadoras Perchadoras Rellenadoras Accionamiento de series de máquinas Encoladoras Enjabonadoras Hilanderas Ramas tensoras Lavadoras Bobinadoras (que no sean enrolladoras) Máquinas de preparación de hilos (cardas, hilanderas, encoladoras, etc.)	II	II			
Clarificadores	I	II	Lavadoras de lavandería reversible	II	II	Industria maderera Descortezadoras: alimentación de huso Descortezadoras: transmisión principal Transmisión de carro Transportadores: quemador Transportadores: principal o alta resistencia Transportadores: principal de troncos Transportadores: De carrusel Transportadores: losa Transportadores: transferencia Transportadores: desperdicios Cadenas: piso Bandas: transportadoras Sierras de corte: cadena Sierras de corte: de trocear Tambores de descortezado Alimentación: canteadora Alimentación: múltiple Alimentación: desbastadora Plataforma de troncos Arrastradores de troncos: tipo inclinado y de pozo Dispositivos volteadores de troncos Alimentación de cepilladora Tomo de basculamiento de cepilladora Rodillos activos; cajas de rodillos de extracción Mesa de clasificación Elevador basculante Transferencias: cadena Transferencias: vía de grúa	II	II	Prensas de impresión	I	II	Cabrestante	II	II
Clasificadores	II	II	Transportadores: cargados o alimentados de manera uniforme Mandil Ensamblado Correa Cangilón Cadena Paleta Horno Tornillo	I	II	Transportadores: alta resistencia no alimentados d manera uniforme Mandil Ensamblado Correa Cangilón Cadena Paleta Rodillos activos (paquete) Horno Alternativos Tornillo Criba	II	II	Transportadores: cargados o alimentados de manera uniforme Mandil Ensamblado Correa Cangilón Cadena Paleta Rodillos activos (paquete) Horno Alternativos Tornillo Criba	II	II			
Maquinaria para trabajar arcilla Prensa para ladrillos Máquina de briquetas Maquinaria para trabajar arcilla Amasadora	III	III	Transportadores: alta resistencia no alimentados d manera uniforme Mandil Ensamblado Correa Cangilón Cadena Paleta Rodillos activos (paquete) Horno Alternativos Tornillo Criba	II	II	Transportadores: alta resistencia no alimentados d manera uniforme Mandil Ensamblado Correa Cangilón Cadena Paleta Rodillos activos (paquete) Horno Alternativos Tornillo Criba	II	II	Transportadores: alta resistencia no alimentados d manera uniforme Mandil Ensamblado Correa Cangilón Cadena Paleta Rodillos activos (paquete) Horno Alternativos Tornillo Criba	II	II			
Compresores Centrífugos De lóbulos Alternativos multicilindros Cilindro único	I	II	Transportadores: alta resistencia no alimentados d manera uniforme Mandil Ensamblado Correa Cangilón Cadena Paleta Rodillos activos (paquete) Horno Alternativos Tornillo Criba	II	II	Transportadores: alta resistencia no alimentados d manera uniforme Mandil Ensamblado Correa Cangilón Cadena Paleta Rodillos activos (paquete) Horno Alternativos Tornillo Criba	II	II	Transportadores: alta resistencia no alimentados d manera uniforme Mandil Ensamblado Correa Cangilón Cadena Paleta Rodillos activos (paquete) Horno Alternativos Tornillo Criba	II	II			
Transportadores: cargados o alimentados de manera uniforme Mandil Ensamblado Correa Cangilón Cadena Paleta Horno Tornillo	I	II	Transportadores: alta resistencia no alimentados d manera uniforme Mandil Ensamblado Correa Cangilón Cadena Paleta Rodillos activos (paquete) Horno Alternativos Tornillo Criba	II	II	Transportadores: alta resistencia no alimentados d manera uniforme Mandil Ensamblado Correa Cangilón Cadena Paleta Rodillos activos (paquete) Horno Alternativos Tornillo Criba	II	II	Transportadores: alta resistencia no alimentados d manera uniforme Mandil Ensamblado Correa Cangilón Cadena Paleta Rodillos activos (paquete) Horno Alternativos Tornillo Criba	II	II			
Grúas y montacargas Montacargas principales alta resistencia Resistencia media reversibles Montacargas de cajón de vía inclinada Accionamiento de trole Accionamiento del puente	III	III	Transportadores: alta resistencia no alimentados d manera uniforme Mandil Ensamblado Correa Cangilón Cadena Paleta Rodillos activos (paquete) Horno Alternativos Tornillo Criba	II	II	Transportadores: alta resistencia no alimentados d manera uniforme Mandil Ensamblado Correa Cangilón Cadena Paleta Rodillos activos (paquete) Horno Alternativos Tornillo Criba	II	II	Transportadores: alta resistencia no alimentados d manera uniforme Mandil Ensamblado Correa Cangilón Cadena Paleta Rodillos activos (paquete) Horno Alternativos Tornillo Criba	II	II			
Trituradoras Mineral Piedra	III	III	Transportadores: alta resistencia no alimentados d manera uniforme Mandil Ensamblado Correa Cangilón Cadena Paleta Rodillos activos (paquete) Horno Alternativos Tornillo Criba	II	II	Transportadores: alta resistencia no alimentados d manera uniforme Mandil Ensamblado Correa Cangilón Cadena Paleta Rodillos activos (paquete) Horno Alternativos Tornillo Criba	II	II	Transportadores: alta resistencia no alimentados d manera uniforme Mandil Ensamblado Correa Cangilón Cadena Paleta Rodillos activos (paquete) Horno Alternativos Tornillo Criba	II	II			
Dragas Bobinas de cable Transportadores Unidades de accionamiento de cabezal cortante	II	-	Transportadores: alta resistencia no alimentados d manera uniforme Mandil Ensamblado Correa Cangilón Cadena Paleta Rodillos activos (paquete) Horno Alternativos Tornillo Criba	II	II	Transportadores: alta resistencia no alimentados d manera uniforme Mandil Ensamblado Correa Cangilón Cadena Paleta Rodillos activos (paquete) Horno Alternativos Tornillo Criba	II	II	Transportadores: alta resistencia no alimentados d manera uniforme Mandil Ensamblado Correa Cangilón Cadena Paleta Rodillos activos (paquete) Horno Alternativos Tornillo Criba	II	II			

Tablas de selección de tamaño de carcasa 60 Hz

Trifásico, 1750 RPM

Dimensiones:	Tamaño de carcasa	Página	Tamaño de carcasa	Página
	1100	3.28	1400	3.34
	1200	3.30	1500	3.36
	1300	3.32	1600	3.38

1/8 HP
(0,1 kW)^[1]

Velocidad de salida RPM	Par de salida Nm	Factor de servicio	Clase AGMA	Carga Radial (N)	Símbolo HP	Selección Tamaño de carcasa	Relación
350	2,15	2,14	III	578	01	1120YC	5
250	3,02	2,14	III	644	01	1120YC	7
175	4,32	2,14	III	733	01	1120YC	10
146	5,18	2,14	III	778	01	1120YC	12
117	6,48	2,14	III	822	01	1120YC	15
87,5	8,64	2,14	III	934	01	1120YC	20
70	10,8	2,14	III	978	01	1120YC	25
58,3	12,9	2,14	III	1022	01	1120YC	30
43,8	17,2	1,07	I	1134	01	1120YA	40
		2,14	III	1579		1220YC	
35	21,5	1,07	I	1223	01	1120YA	50
		2,14	III	1667		1220YC	
29,2	25,9	1,07	I	1267	01	1120YA	60
		2,14	III	1712		1220YC	
21,9	34,5	1,07	I	1756	01	1230YA	80
		2,14	III	2935		1330YC	
17,5	43,2	1,07	I	1756	01	1230YA	100
		2,14	III	3046		1330YC	
14,6	51,8	1,07	I	1823	01	1230YA	120
		2,14	III	3091		1330YC	
11,7	64,8	1,07	I	1823	01	1230YA	150
		2,14	III	3091		1330YC	
8,75	86,4	1,07	I	1823	01	1230YA	200
		2,14	III	3091		1330YC	
7,29	98,0	0,95	-	1823	01	1230Y	240
		1,88	II	3091		1330YB	
5,83	121	1,07	I	3091	01	1340YA	300
				-		1440YC	
4,86	146	1,07	I	3091	01	1340YA	360
		2,14	III	4359		1440YC	
3,65	195	1,00	I	3091	01	1340YA	480
		2,00	III	4359		1440YC	
2,92	195	0,80	-	3091	01	1340Y	600
		1,60	II	4359		1440YB	
2,43	195	0,67	-	3091	01	1340Y	720
		1,33	I	4359		1440YA	
1,94	195	0,53	-	3091	01	1340Y	900
		1,07	I	4363		1440YA	
1,46	195	0,40	-	3091	01	1340Y	1200
		0,80	-	4363		1440Y	
1,22	195	0,33	-	3091	01	1340Y	1440
		0,67	-	4363		1440Y	

Nota: ^[1] Las especificaciones mostradas arriba se basan en la oferta de motor (HP) de NEMA. Los valores de IEC (kW) se muestran únicamente con fines de estimación.

ductores

tablas de selección

60 Hz Tablas de selección de tamaño de carcasa

Dimensiones:	Tamaño de carcasa	Página	Tamaño de carcasa	Página
	1100	3.28	1400	3.34
	1200	3.30	1500	3.36
	1300	3.32	1600	3.38

Trifásico, 1750 RPM

1/4 HP
(0,2 kW)^[1]

Velocidad de salida RPM	Par de salida Nm	Factor de servicio	Clase AGMA	Carga radial N	Símbolo HP	Selección Tamaño de carcasa	Relación
350	4,32	1,07	I	587	02	1120YA	5
		2,14	III	831		1220YC	
250	6,05	1,07	I	635	02	1120YA	7
		2,14	III	929		1220YC	
175	8,64	1,07	I	733	02	1120YA	10
		2,14	III	1027		1220YC	
146	10,3	1,07	I	782	02	1120YA	12
		2,14	III	1080		1220YC	
117	12,9	1,07	I	831	02	1120YA	15
		2,14	III	1178		1220YC	
87,5	17,2	1,07	I	929	02	1120YA	20
		2,14	III	1325		1220YC	
70	21,5	1,07	I	978	02	1120YA	25
		2,14	III	1374		1220YC	
58,3	25,9	1,07	I	1027	02	1120YA	30
		2,14	III	1472		1220YC	
43,8	34,5	1,07	I	1570	02	1220YA	40
		2,14	III	2548		1320YC	
35	43,2	1,07	I	1667	02	1220YA	50
		2,14	III	2744		1320YC	
29,2	51,8	1,07	I	1716	02	1220YA	60
		2,14	III	2842		1320YC	
21,9	69,1	1,07	I	2940	02	1330YA	80
		2,14	III	4265		1430YC	
17,5	86,4	1,07	I	3038	02	1330YA	100
		2,14	III	4363		1430YC	
14,6	103	1,07	I	3086	02	1330YA	120
		2,14	III	4363		1430YC	
11,7	129	1,07	I	3086	02	1330YA	150
		2,14	III	4363		1430YC	
8,75	172	1,07	I	3086	02	1330YA	200
		2,14	III	4363		1430YC	
7,29	195	0,94	-	3086	02	1330Y	240
	207	1,88	II	4363		1430YB	
5,83	243	1,07	I	4363	02	1440YA	300
		2,14	III	6227		1540YC	
4,86	292	1,07	I	4363	02	1440YA	360
		2,14	III	6227		1540YC	
3,65	389	1,00	I	4363	02	1440YA	480
		1,87	II	6227		1540YB	
2,92	389	0,80	-	4363	02	1440Y	600
	487	1,50	II	6227		1540YB	
2,43	389	0,67	-	4363	02	1440Y	720
	586	1,25	I	6227		1540YA	

Nota: [1] Las especificaciones mostradas arriba se basan en la oferta de motor (HP) de NEMA. Los valores de IEC (kW) se muestran únicamente con fines de estimación.

Tablas de selección de tamaño de carcasa 60 Hz

Trifásico, 1750 RPM

Dimensiones:	Tamaño de carcasa	Página	Tamaño de carcasa	Página
	1100	3.28	1400	3.34
	1200	3.30	1500	3.36
	1300	3.32	1600	3.38

1/4 HP (0,2 kW)^[1]

Velocidad de salida RPM	Par de salida Nm	Factor de servicio	Clase AGMA	Carga radial (N)	Símbolo HP	Selección Tamaño de carcasa	Relación
1,94	389	0,53	–	4363	02	1440Y	900
	732	1,00	I	6227		1540YA	
1,46	389	0,40	–	4363	02	1440Y	1200
	732	0,75	–	6227		1540Y	
1,22	389	0,33	–	4363	02	1440Y	1440
	732	0,62	–	6227		1540Y	

1/3 HP (0,25 kW)^[1]

Velocidad de salida RPM	Par de salida Nm	Factor de servicio	Clase AGMA	Carga radial (N)	Símbolo HP	Selección Tamaño de carcasa	Relación
350	5,76	1,61	II	831	03	1220YB	5
250	8,06	1,61	II	929	03	1220YB	7
175	11,5	1,61	II	1027	03	1220YB	10
146	13,7	1,61	II	1080	03	1220YB	12
117	17,2	1,61	II	1178	03	1220YB	15
87,5	23,0	1,61	II	1325	03	1220YB	20
70	28,8	1,61	II	1374	03	1220YB	25
58,3	34,5	1,61	II	1472	03	1220YB	30
43,8	46,0	1,61	II	2548	03	1320YB	40
35	57,6	1,61	II	2744	03	1320YB	50
29,2	69,1	1,61	II	2842	03	1320YB	60
21,9	92,1	1,61	II	2265	03	1430YB	80
17,5	115	1,61	II	4363	03	1430YB	100
14,6	137	1,61	II	4363	03	1430YB	120
11,7	172	1,61	II	4363	03	1430YB	150
8,75	230	1,61	II	4363	03	1430YB	200
7,29	276	1,41	II	4363	03	1430YB	240
5,83	325	1,61	II	6227	03	1540YB	300
4,86	390	1,61	II	6227	03	1540YB	360
3,65	520	1,40	II	6227	03	1540YB	480
2,92	650	1,12	I	6227	03	1540YA	600
2,43	732	0,94	–	6227	03	1540Y	720
1,94	732	0,75	–	6227	03	1540Y	900
1,46	732	0,56	–	6227	03	1540Y	1200
1,22	732	0,47	–	6227	03	1540Y	1440

Nota: ^[1] Las especificaciones mostradas arriba se basan en la oferta de motor (HP) de NEMA. Los valores de IEC (kW) se muestran únicamente con fines de estimación.

60 Hz Tablas de selección de tamaño de carcasa

Dimensiones:	Tamaño de carcasa	Página	Tamaño de carcasa	Página
	1100	3.28	1400	3.34
	1200	3.30	1500	3.36
	1300	3.32	1600	3.38

Trifásico, 1750 RPM

1/2 HP
(0,4 kW)⁽¹⁾

Velocidad de salida RPM	Par de salida Nm	Factor de servicio	Clase AGMA	Carga radial (N)	Símbolo HP	Selección Tamaño de carcasa	Relación
350	8,64	1,07	I	831	05	1220YA	5
		2,14	III	1374		1320YC	
250	12,0	1,07	I	929	05	1220YA	7
		2,14	III	1570		1320YC	
175	17,2	1,07	I	1027	05	1220YA	10
		2,14	III	1716		1320YC	
146	20,7	1,07	I	1080	05	1220YA	12
		2,14	III	1814		1320YC	
117	25,9	1,07	I	1178	05	1220YA	15
		2,14	III	1961		1320YC	
87,5	34,5	1,07	I	1325	05	1220YA	20
		2,14	III	2157		1320YC	
70	43,2	1,07	I	1374	05	1220YA	25
		2,14	III	2255		1320YC	
58,3	51,8	1,07	I	1472	05	1220YA	30
		2,14	III	2353		1320YC	
43,8	69,1	1,07	I	2548	05	1320YA	40
		2,14	III	3825		1420YC	
35	86,4	1,07	I	2744	05	1320YA	50
		2,14	III	4021		1420YC	
29,2	103	1,07	I	2842	05	1320YA	60
		2,14	III	4167		1420YC	
21,9	137	1,07	I	4265	05	1430YA	80
		2,14	III	6138		1530YC	
17,5	172	1,07	I	4363	05	1430YA	100
		2,14	III	6227		1530YC	
14,6	207	1,07	I	4363	05	1430YA	120
		2,14	III	6227		1530YC	
11,7	259	1,07	I	4363	05	1430YA	150
		2,14	III	6227		1530YC	
8,75	345	1,07	I	4363	05	1430YA	200
		2,12	III	6227		1530YC	
7,29	389	0,94	-	4363	05	1430Y	240
		1,76	II	6227		1530YB	
5,83	487	1,07	I	6227	05	1540YA	300
		2,14	III	9785		1640YC	
4,86	586	1,07	I	6227	05	1540YA	360
		2,14	III	9785		1640YC	
3,65	732	0,94	-	6227	05	1540Y	480
		1,90	II	9785		1640YB	
2,92	732	0,75	-	6227	05	1540Y	600
		1,52	II	9785		1640YB	
2,43	732	0,62	-	6227	05	1540Y	720
		1,26	I	9785		1640YA	

Nota: ⁽¹⁾ Las especificaciones mostradas arriba se basan en la oferta de motor (HP) de NEMA. Los valores de IEC (kW) se muestran únicamente con fines de estimación.

Tablas de selección de tamaño de carcasa 60 Hz

Trifásico, 1750 RPM

Dimensiones:	Tamaño de carcasa	Página	Tamaño de carcasa	Página
	1100	3.28	1400	3.34
	1200	3.30	1500	3.36
	1300	3.32	1600	3.38

1/2 HP (0,4 kW)⁽¹⁾

Velocidad de salida RPM	Par de salida Nm	Factor de servicio	Clase AGMA	Carga radial (N)	Símbolo HP	Selección Tamaño de carcasa	Relación
1,94	732	0,50	–	6227	05	1540Y	900
	1468	1,01	I	9785		1640YA	
1,46	732	0,37	–	6227	05	1540Y	1200
	1480	0,76	–	9785		1640Y	
1,22	732	0,31	–	6227	05	1540Y	1440
	1480	0,63	–	9785		1640Y	

3/4 HP (0,55 kW)⁽¹⁾

Velocidad de salida RPM	Par de salida Nm	Factor de servicio	Clase AGMA	Carga radial (N)	Símbolo HP	Selección Tamaño de carcasa	Relación
350	12,9	1,43	II	1374	08	1320YB	5
250	18,1	1,43	II	1570	08	1320YB	7
175	25,9	1,43	II	1716	08	1320YB	10
146	31,1	1,43	II	1814	08	1320YB	12
117	38,8	1,43	II	1961	08	1320YB	15
87,5	51,8	1,43	II	2157	08	1320YB	20
70	64,8	1,43	II	2255	08	1320YB	25
58,3	77,8	1,43	II	2353	08	1320YB	30
43,8	103	1,43	II	3825	08	1420YB	40
35	129	1,43	II	4021	08	1420YB	50
29,2	155	1,43	II	4167	08	1420YB	60
21,9	207	1,43	II	6138	08	1530YB	80
17,5	259	1,43	II	6227	08	1530YB	100
14,6	311	1,43	II	6227	08	1530YB	120
11,7	388	1,43	II	6227	08	1530YB	150
8,75	518	1,41	II	6227	08	1530YB	200
7,29	622	1,18	I	6227	08	1530YA	240
5,83	732	1,43	II	9785	08	1640YB	300
4,86	878	1,43	II	9785	08	1640YB	360
3,65	1174	1,26	I	9785	08	1640YA	480
2,92	1468	1,01	I	9785	08	1640YA	600
2,43	1480	0,84	–	9785	08	1640Y	720
1,94	1480	0,67	–	9785	08	1640Y	900
1,46	1480	0,51	–	9785	08	1640Y	1200
1,22	1480	0,42	–	9785	08	1640Y	1440

Nota: ⁽¹⁾ Las especificaciones mostradas arriba se basan en la oferta de motor (HP) de NEMA. Los valores de IEC (kW) se muestran únicamente con fines de estimación.

60 Hz Tablas de selección de tamaño de carcasa

Dimensiones:	Tamaño de carcasa	Página	Tamaño de carcasa	Página
	1100	3.28	1400	3.34
	1200	3.30	1500	3.36
	1300	3.32	1600	3.38

Trifásico, 1750 RPM

1 HP
(0,75 kW)^[1]

Velocidad de salida RPM	Par de salida Nm	Factor de servicio	Clase AGMA	Carga radial (N)	Símbolo HP	Selección Tamaño de carcasa	Relación
350	17,2	1,07	I	1374	1	1320YA	5
		2,06	III	2059		1420YC	
250	24,1	1,07	I	1570	1	1320YA	7
		2,06	III	2304		1420YC	
175	34,5	1,07	I	1716	1	1320YA	10
		2,06	III	2597		1420YC	
146	41,4	1,07	I	1814	1	1320YA	12
		2,06	III	2744		1420YC	
117	51,8	1,07	I	1961	1	1320YA	15
		2,06	III	2940		1420YC	
87,5	69,1	1,07	I	2157	1	1320YA	20
		2,06	III	3184		1420YC	
70	86,4	1,07	I	2255	1	1320YA	25
		2,06	III	3384		1420YC	
58,3	103	1,07	I	2353	1	1320YA	30
		2,06	III	3580		1420YC	
43,8	137	1,07	I	3825	1	1420YA	40
		2,06	III	5560		1520YC	
35	172	1,07	I	4021	1	1420YA	50
		2,06	III	5827		1520YC	
29,2	207	1,07	I	4167	1	1420YA	60
		2,06	III	6049		1520YC	
21,9	276	1,07	III	6138	1	1531YC	80
		2,06	I	6138		1530YA	
17,5	345	1,07	I	6227	1	1530YA	100
		3,00	III	9785		1630YC	
14,6	414	1,07	I	6227	1	1530YA	120
		3,00	III	9785		1630YC	
11,7	518	1,07	I	6227	1	1530YA	150
		2,85	III	9785		1631YC	
8,75	691	1,06	I	6227	1	1530YA	200
		2,14	III	9785		1631YC	
7,29	732	0,88	-	6227	1	1530Y	240
		1,78	II	9785		1631YB	
5,83	976	1,07	I	9785	1	1640YA	300
4,86	1174	1,07	I	9785	1	1640YA	360
3,65	1480	0,95	-	9785	1	1640Y	480
2,92	1480	0,76	-	9785	1	1640Y	600
2,43	1480	0,63	-	9785	1	1640Y	720
1,94	1480	0,51	-	9785	1	1640Y	900
1,46	1480	0,38	-	9785	1	1640Y	1200
1,22	1480	0,32	-	9785	1	1640Y	1440

Nota: ^[1] Las especificaciones mostradas arriba se basan en la oferta de motor (HP) de NEMA. Los valores de IEC (kW) se muestran únicamente con fines de estimación.

Tablas de selección de tamaño de carcasa 60 Hz

Trifásico, 1750 RPM

Dimensiones:	Tamaño de carcasa	Página	Tamaño de carcasa	Página
	1100	3.28	1400	3.34
	1200	3.30	1500	3.36
	1300	3.32	1600	3.38

1,5 HP (1,1 kW)^[1]

Velocidad de salida RPM	Par de salida Nm	Factor de servicio	Clase AGMA	Carga radial (N)	Símbolo HP	Selección Tamaño de carcasa	Relación
350	25,9	1,38	I	2059	1H	1420YA	5
250	36,2	1,38	I	2304	1H	1420YA	7
175	51,8	1,38	I	2597	1H	1420YA	10
146	62,2	1,38	I	2744	1H	1420YA	12
117	77,8	1,38	I	2940	1H	1420YA	15
87,5	103	1,38	I	3184	1H	1420YA	20
70	129	1,38	I	3384	1H	1420YA	25
58,3	155	1,38	I	3580	1H	1420YA	30
43,8	207	1,38	I	5560	1H	1520YA	40
35	259	1,38	I	5827	1H	1520YA	50
29,2	311	1,38	I	6049	1H	1520YA	60
21,9	414	1,38	I	6138	1H	1531YA	80
17,5	518	2,00	III	9785	1H	1630YC	100
14,6	622	2,00	III	9785	1H	1630YC	120
11,7	778	1,90	II	9785	1H	1631YB	150
8,75	1037	1,43	II	9785	1H	1631YB	200
7,29	1242	1,19	I	9785	1H	1631YA	240

2 HP (1,5 kW)^[1]

Velocidad de salida RPM	Par de salida Nm	Factor de servicio	Clase AGMA	Carga radial (N)	Símbolo HP	Selección Tamaño de carcasa	Relación
350	34,5	1,03	I	2059	2	1420YA	5
		1,50	II	2940		1520YB	
250	48,4	1,03	I	2304	2	1420YA	7
		1,50	II	3336		1520YB	
175	69,1	1,03	I	2597	2	1420YA	10
		1,50	II	3727		1520YB	
146	83,0	1,03	I	2744	2	1420YA	12
		1,50	II	3972		1520YB	
117	103	1,03	I	2940	2	1420YA	15
		1,50	II	4216		1520YB	
87,5	137	1,03	I	3184	2	1420YA	20
		1,50	II	4626		1520YB	
70	172	1,03	I	3384	2	1420YA	25
		1,50	II	4892		1520YB	
58,3	207	1,03	I	3580	2	1420YA	30
		1,50	II	5159		1520YB	
43,8	276	1,03	I	5560	2	1520YA	40
		1,50	II	5560		1531YB	
35	345	1,03	I	5827	2	1520YA	50
		1,50	II	5827		1531YB	
29,2	414	1,03	I	6049	2	1520YA	60
		1,50	II	6049		1531YB	

Nota: ^[1] Las especificaciones mostradas arriba se basan en la oferta de motor (HP) de NEMA. Los valores de IEC (kW) se muestran únicamente con fines de estimación.

60 Hz Tablas de selección de tamaño de carcasa

Dimensiones:	Tamaño de carcasa	Página	Tamaño de carcasa	Página
	1100	3.28	1400	3.34
	1200	3.30	1500	3.36
	1300	3.32	1600	3.38

Trifásico, 1750 RPM

Velocidad de salida RPM	Par de salida Nm	Factor de servicio	Clase AGMA	Carga radial (N)	Símbolo HP	Selección Tamaño de carcasa	Relación
21,9	553	1,03	I	6138	2	1531YA	80
		1,50	II	9652		1630YB	
17,5	691	1,50	II	9785	2	1630YB	100
14,6	830	1,50	II	9785	2	1630YB	120
11,7	1037	1,43	II	9785	2	1631YB	150
8,75	1378	1,07	I	9785	2	1631YA	200
7,29	1480	0,89	–	9785	2	1631Y	240

2 HP
(1,5 kW)^[1]

Velocidad de salida RPM	Par de salida Nm	Factor de servicio	Clase AGMA	Carga radial (N)	Símbolo HP	Selección Tamaño de carcasa	Relación
350	51,8	1,00	I	2940	3	1520YA	5
		1,67	II	2940		1521YB	
250	72,6	1,00	I	3336	3	1520YA	7
		1,67	II	3336		1521YB	
175	103	1,00	I	3727	3	1520YA	10
		1,67	II	3727		1521YB	
146	124	1,00	I	3972	3	1520YA	12
		1,67	II	3972		1521YB	
117	155	1,00	I	4216	3	1520YA	15
		1,67	II	4216		1521YB	
87,5	207	1,00	I	4626	3	1520YA	20
		1,67	II	4626		1521YB	
70	259	1,00	I	4892	3	1520YA	25
		1,67	II	4892		1521YB	
58,3	311	1,00	I	5159	3	1520YA	30
		1,67	II	8095		1632YB	
43,8	414	1,00	I	5560	3	1531YA	40
		1,67	II	8496		1632YB	
35	518	1,00	I	5827	3	1531YA	50
		1,67	II	8896		1632YB	
29,2	622	1,00	I	6049	3	1531YA	60
		1,67	II	9163		1632YB	
21,9	830	1,00	I	9652	3	1630YA	80
17,5	1037	1,00	I	9785	3	1630YA	100
14,6	1242	1,00	I	9785	3	1630YA	120
11,7	1480	0,95	–	9785	3	1631Y	150
8,75	1480	0,71	–	9785	3	1631Y	200
7,29	1480	0,59	–	9785	3	1631Y	240

3 HP
(2,2 kW)^[1]

Motorre

Tablas de

Nota: ^[1] Las especificaciones mostradas arriba se basan en la oferta de motor (HP) de NEMA. Los valores de IEC (kW) se muestran únicamente con fines de estimación.

Tablas de selección de tamaño de carcasa 60 Hz

Trifásico, 1750 RPM

Dimensiones:	Tamaño de carcasa	Página	Tamaño de carcasa	Página
	1100	3.28	1400	3.34
	1200	3.30	1500	3.36
	1300	3.32	1600	3.38

5 HP (3,7 kW)^[1]

Velocidad de salida RPM	Par de salida Nm	Factor de servicio	Clase AGMA	Carga radial (N)	Símbolo HP	Selección Tamaño de carcasa	Relación
350	86,4	1,00	I	2940	5	1521YA	5
		1,50	II	2940		1522YB	
250	120	1,00	I	3336	5	1521YA	7
		1,50	II	3336		1522YB	
175	172	1,00	I	3727	5	1521YA	10
		1,50	II	3727		1522YB	
146	207	1,00	I	3972	5	1521YA	12
		1,50	II	3972		1522YB	
117	259	1,00	I	4216	5	1521YA	15
		1,50	II	4216		1522YB	
87,5	345	1,00	I	4626	5	1521YA	20
		1,50	II	7339		1633YB	
70	432	1,00	I	4892	5	1521YA	25
		1,50	II	7739		1633YB	
58,3	518	1,00	I	8095	5	1632YA	30
		1,50	II	8095		1633YB	
43,8	691	1,00	I	8496	5	1632YA	40
		1,50	II	8496		1633YB	
35	864	1,00	I	8896	5	1632YA	50
29,2	1037	1,00	I	9163	5	1632YA	60

ductores

selección

7,5 HP (5,5 kW)^[1]

Velocidad de salida RPM	Par de salida Nm	Factor de servicio	Clase AGMA	Carga radial (N)	Símbolo HP	Selección Tamaño de carcasa	Relación
350	129	1,00	I	2935	8	1522YA	5
		2,00	III	4670		1634YC	
250	181	1,00	I	3336	8	1522YA	7
		2,00	III	5337		1634YC	
175	259	1,00	I	3736	8	1522YA	10
		2,00	III	6004		1634YC	
146	311	1,00	I	3981	8	1522YA	12
		2,00	III	6227		1634YC	
117	388	1,00	I	4225	8	1522YA	15
		2,00	III	6672		1634YC	
87,5	518	1,00	I	7339	8	1633YA	20
		2,00	III	7339		1634YC	25
70	648	1,00	I	7784	8	1633YA	30
	778	1,00	I	8006		1633YA	
43,8	1037	1,00	I	8451	8	1633YA	40

Nota: ^[1] Las especificaciones mostradas arriba se basan en la oferta de motor (HP) de NEMA. Los valores de IEC (kW) se muestran únicamente con fines de estimación.

60 Hz Tablas de selección de tamaño de carcasa

Dimensiones:	Tamaño de carcasa	Página	Tamaño de carcasa	Página
	1100	3.28	1400	3.34
	1200	3.30	1500	3.36
	1300	3.32	1600	3.38

Trifásico, 1750 RPM

Velocidad de salida RPM	Par de salida Nm	Factor de servicio	Clase AGMA	Carga radial (N)	Símbolo HP	Selección Tamaño de carcasa	Relación
350	172	1,50	II	4670	10	1634YB	5
250	241	1,50	II	5337	10	1634YB	7
175	345	1,50	II	6004	10	1634YB	10
146	414	1,50	II	6227	10	1634YB	12
117	518	1,50	II	6672	10	1634YB	15
87,5	691	1,50	II	7339	10	1634YB	20
70	864	1,43	II	7784	10	1634YB	25

10 HP
(7,5 kW)^[1]

Velocidad de salida RPM	Par de salida Nm	Factor de servicio	Clase AGMA	Carga radial (N)	Símbolo HP	Selección Tamaño de carcasa	Relación
350	259	1,00	I	4670	15	1634YA	5
250	362	1,00	I	5337	15	1634YA	7
175	518	1,00	I	6004	15	1634YA	10
146	622	1,00	I	6227	15	1634YA	12
117	778	1,00	I	6672	15	1634YA	15
87,5	1037	1,00	I	7339	15	1634YA	20

15 HP
(11 kW)^[1]

Motorre

Tablas de

Nota: ^[1] Las especificaciones mostradas arriba se basan en la oferta de motor (HP) de NEMA. Los valores de IEC (kW) se muestran únicamente con fines de estimación.

Tablas de selección de tamaño de carcasa

Para uso con inversor de frecuencia

Dimensiones:	Tamaño de carcasa	Página	Tamaño de carcasa	Página
	1100	3.28	1400	3.34
	1200	3.30	1500	3.36
	1300	3.32	1600	3.38

1/8 HP
(0,1 kW)^[1]

Velocidad de salida RPM			Par de salida Nm	Factor de servicio	Clase AGMA	Carga radial (60 Hz) N	Símbolo HP	Selección		
6 Hz	60 Hz	120 Hz						Tamaño de carcasa	Sufijo	Relación
35	350	700	2,15	2,14	III	587	01	1120YC	AV	5
25	250	500	3,02	2,14	III	635	01	1120YC	AV	7
17,5	175	350	4,32	2,14	III	733	01	1120YC	AV	10
14,6	146	292	5,18	2,14	III	782	01	1120YC	AV	12
11,7	117	233	6,48	2,14	III	831	01	1120YC	AV	15
8,75	87,5	175	8,64	2,14	III	929	01	1120YC	AV	20
7	70	140	10,8	2,14	III	978	01	1120YC	AV	25
5,83	58,3	117	12,9	2,14	III	1027	01	1120YC	AV	30
4,38	43,8	87,5	17,2	1,07	I	1129	01	1120YA	AVI	40
				2,14	III	1570		1220YC		
3,5	35	70	21,5	1,07	I	1227	01	1120YA	AV	50
				2,14	III	1667		1220YC		
2,92	29,2	58,3	25,9	1,07	I	1276	01	1120YA	AV	60
				2,14	III	1716		1220YC		
2,19	21,9	43,8	34,5	1,07	I	1765	01	1230YA	AV	80
				2,14	III	2940		1330YC		
1,75	17,5	35	43,2	1,07	I	1765	01	1230YA	AV	100
				2,14	III	3038		1330YC		
1,46	14,6	29,2	51,8	1,07	I	1814	01	1230YA	AV	120
				2,14	III	3086		1330YC		
1,17	11,7	23,3	64,8	1,07	I	1814	01	1230YA	AV	150
				2,14	III	3086		1330YC		
0,875	8,75	17,5	86,4	1,07	I	1814	01	1230YA	AV	200
				2,14	III	3086		1330YC		
0,729	7,29	14,6	98,0	0,95	-	1814	01	1230Y	AV	240
			103	1,88	II	3086		1330YB		
0,583	5,83	11,7	121	1,07	I	3086	01	1340YA	AV	300
				2,14	III	4363		1440YC		
0,486	4,86	9,72	146	1,07	I	3086	01	1340YA	AV	360
				2,14	III	4363		1440YC		
0,365	3,65	7,29	195	1,00	I	3086	01	1340YA	AV	480
				2,00	III	4363		1440YC		
0,292	2,92	5,83	243	1,60	II	4363	01	1440YB	AV	600
				3,00	III	6227		1540YC		
0,243	2,43	4,86	292	1,33	I	4363	01	1440YA	AV	720
				2,50	III	6227		1540YC		
0,194	1,94	3,89	365	1,07	I	4363	01	1440YA	AV	900
				2,00	III	6227		1540YC		
0,146	1,46	2,92	389	0,80	-	4363	01	1440Y	AV	1200
			487	1,50	II	6227		1540YB		
0,122	1,22	2,43	389	0,67	-	4363	01	1440Y	AV	1440
			586	1,25	I	6227		1540YA		

Nota: ^[1] Las especificaciones mostradas arriba se basan en la oferta de motor (HP) de NEMA. Los valores de IEC (kW) se muestran únicamente con fines de estimación.

ductores
selección

Tablas de selección de tamaño de carcasa

Dimensiones:	Tamaño de carcasa	Página	Tamaño de carcasa	Página
	1100	3.28	1400	3.34
	1200	3.30	1500	3.36
	1300	3.32	1600	3.38

Para uso con inversor de frecuencia

1/4 HP
(0,2 kW)^[1]

Velocidad de salida RPM		Par de salida Nm	Factor de servicio	Clase AGMA	Carga radial (60 Hz) N	Símbolo HP	Selección		
6 Hz	60 Hz						máx. (120 Hz)	Tamaño de carcasa	Sufijo
35	350	700	4,32	I III	587 831	02	1120YA 1220YC	AV	5
25	250	500	6,05	I III	635 929	02	1120YA 1220YC	AV	7
17,5	175	350	8,64	I III	733 1027	02	1120YA 1220YC	AV	10
14,6	146	292	10,3	I III	782 1080	02	1120YA 1220YC	AV	12
11,7	117	233	12,9	I III	831 1178	02	1120YA 1220YC	AV	15
8,75	87,5	175	17,2	I III	929 1325	02	1120YA 1220YC	AV	20
7	70	140	21,5	I III	978 1374	02	1120YA 1220YC	AV	25
5,83	58,3	117	25,9	I III	1027 1472	02	1120YA 1220YC	AV	30
4,83	48,3	87,5	34,5	I III	1570 2548	02	1220YA 1320YC	AV	40
3,5	35	70	43,2	I III	1667 2744	02	1220YA 1320YC	AV	50
2,92	29,2	58,3	51,8	I III	1716 2842	02	1220YA 1320YC	AV	60
2,19	21,9	43,8	69,1	I III	2940 4265	02	1330YA 1430YC	AV	80
1,75	17,5	35	86,4	I III	3038 4363	02	1330YA 1430YC	AV	100
1,46	14,6	29,2	103	I III	3086 4363	02	1330YA 1430YC	AV	120
1,17	11,7	23,3	129	I III	3086 4363	02	1330YA 1430YC	AV	150
0,875	8,75	17,5	172	I III	3086 4363	02	1330YA 1430YC	AV	200
0,729	7,29	14,6	195 207	- II	3086 4363	02	1330Y 1430YB	AV	240
0,583	5,83	11,7	243	I III	4363 6227	02	1440YA 1540YC	AV	300
0,486	4,86	9,72	292	I III	4363 6227	02	1440YA 1540YC	AV	360
0,365	3,65	7,29	389	I II	4363 6227	02	1440YA 1540YB	AV	480
0,292	2,92	5,83	487	II III	6227 9785	02	1540YB 1640YC	AV	600
0,243	2,43	4,86	586	I III	6227 9785	02	1540YA 1640YC	AV	720

Nota: ^[1] Las especificaciones mostradas arriba se basan en la oferta de motor (HP) de NEMA. Los valores de IEC (kW) se muestran únicamente con fines de estimación.

Tablas de selección de tamaño de carcasa

Para uso con inversor de frecuencia

Dimensiones:	Tamaño de carcasa	Página	Tamaño de carcasa	Página
	1100	3.28	1400	3.34
	1200	3.30	1500	3.36
	1300	3.32	1600	3.38

1/4 HP (0,2 kW)^[1]

Velocidad de salida RPM			Par de salida Nm	Factor de servicio	Clase AGMA	Carga radial (60 Hz) N	Símbolo HP	Selección		
6 Hz	60 Hz	máx. (120 Hz)						Tamaño de carcasa	Sufijo	Relación
0,194	1,94	3,89	732	1,00	I	6227	02	1540YA	AV	900
				2,02	III	9785		1640YC		
0,146	1,46	2,92	732	0,75	-	13344	02	1540Y	AV	1200
			976	1,52	II	16903		1640YB		
0,122	1,22	2,43	732	0,62	-	6227	02	1540Y	AV	1440
			1174	1,26	I	9785		1640YA		

1/3 HP (0,25 kW)^[1]

Velocidad de salida RPM			Par de salida Nm	Factor de servicio	Clase AGMA	Carga radial (60 Hz) N	Símbolo HP	Selección		
6 Hz	60 Hz	máx. (120 Hz)						Tamaño de carcasa	Sufijo	Relación
35	350	700	5,76	1,61	II	831	03	1220YB	AV	5
25	250	500	8,06	1,61	II	929	03	1220YB	AV	7
17,5	175	350	11,5	1,61	II	1027	03	1220YB	AV	10
14,6	146	292	13,7	1,61	II	1080	03	1220YB	AV	12
11,7	117	233	17,2	1,61	II	1178	03	1220YB	AV	15
8,75	87,5	175	23,0	1,61	II	1325	03	1220YB	AV	20
7	70	140	28,8	1,61	II	1374	03	1220YB	AV	25
5,83	58,3	117	34,5	1,61	II	1472	03	1220YB	AV	30
4,38	43,8	87,5	46,0	1,61	II	2548	03	1320YB	AV	40
3,5	35	70	57,6	1,61	II	2744	03	1320YB	AV	50
2,92	29,2	58,3	69,1	1,61	II	2842	03	1320YB	AV	60
2,19	21,9	43,8	92,1	1,61	II	4265	03	1430YB	AV	80
1,75	17,5	35	115	1,61	II	4363	03	1430YB	AV	100
1,46	14,6	29,2	137	1,61	II	4363	03	1430YB	AV	120
1,17	11,7	23,3	172	1,61	II	4363	03	1430YB	AV	150
0,875	8,75	17,5	230	1,61	II	4363	03	1430YB	AV	200
0,729	7,29	14,6	276	1,41	II	4363	03	1430YB	AV	240
0,583	5,83	11,7	325	1,61	II	6227	03	1540YB	AV	300
0,486	4,86	9,72	390	1,61	II	6227	03	1540YB	AV	360
0,365	3,65	7,29	520	1,40	II	6227	03	1540YB	AV	480
0,292	2,92	5,83	650	2,27	III	9785	03	1640YC	AV	600
0,243	2,43	4,86	780	1,90	II	9785	03	1640YB	AV	720
0,194	1,94	3,89	976	1,52	II	9785	03	1640YB	AV	900
0,146	1,46	2,92	1299	1,14	I	9785	03	1640YA	AV	1200
0,122	1,22	2,43	1480	0,95	-	9785	03	1640Y	AV	1440

Nota: ^[1] Las especificaciones mostradas arriba se basan en la oferta de motor (HP) de NEMA. Los valores de IEC (kW) se muestran únicamente con fines de estimación.

Tablas de selección de tamaño de carcasa

Dimensiones:	Tamaño de carcasa	Página	Tamaño de carcasa	Página
	1100	3.28	1400	3.34
	1200	3.30	1500	3.36
	1300	3.32	1600	3.38

Para uso con inversor de frecuencia

1/2 HP
(0,4 kW)^[1]

Velocidad de salida RPM			Par de salida Nm	Factor de servicio	Clase AGMA	Carga radial (60 Hz) N	Selección			
6 Hz	60 Hz	máx. (120 Hz)					Símbolo HP	Tamaño de carcasa	Sufijo	Relación
35	350	700	8,64	2,14	III	1374	05	1320YC	AV	5
25	250	500	12,0	2,14	III	1570	05	1320YC	AV	7
17,5	175	350	17,2	2,14	III	1716	05	1320YC	AV	10
14,6	146	292	20,7	2,14	III	1814	05	1320YC	AV	12
11,7	117	233	25,9	2,14	III	1961	05	1320YC	AV	15
8,75	87,5	175	34,5	2,14	III	2157	05	1320YC	AV	20
7	70	140	43,2	2,14	III	2255	05	1320YC	AV	25
5,83	58,3	117	51,8	2,14	III	2353	05	1320YC	AV	30
4,38	43,8	87,5	69,1	2,14	III	3825	05	1420YC	AV	40
3,5	35	70	86,4	2,14	III	4021	05	1420YC	AV	50
2,92	29,2	58,3	103	2,14	III	4167	05	1420YC	AV	60
2,19	21,9	43,8	137	2,14	III	6138	05	1530YC	AV	80
1,75	17,5	35	172	2,14	III	6227	05	1530YC	AV	100
1,46	14,6	29,2	207	2,14	III	6227	05	1530YC	AV	120
1,17	11,7	23,3	259	2,14	III	6227	05	1530YC	AV	150
0,875	8,75	17,5	345	2,12	III	6227	05	1530YC	AV	200
0,729	7,29	14,6	414	1,76	II	6227	05	1530YB	AV	240
0,583	5,83	11,7	487	2,14	III	9785	05	1640YC	AV	300
0,486	4,86	9,72	586	2,14	III	9785	05	1640YC	AV	360
0,365	3,65	7,29	781	1,90	II	9785	05	1640YB	AV	480
0,292	2,92	5,83	976	1,52	II	9785	05	1640YB	AV	600
0,243	2,43	4,86	1174	1,26	I	9785	05	1640YA	AV	720
0,194	1,94	3,89	1468	1,01	I	9785	05	1640YA	AV	900
0,146	1,46	2,92	1480	0,76	-	9785	05	1640Y	AV	1200
0,122	1,22	2,43	1480	0,63	-	9785	05	1640Y	AV	1440

Motorre

Tablas de

3/4 HP
(0,55 kW)^[1]

Velocidad de salida RPM			Par de salida Nm	Factor de servicio	Clase AGMA	Carga radial (60 Hz) N	Selección			
6 Hz	60 Hz	máx. (120 Hz)					Símbolo HP	Tamaño de carcasa	Sufijo	Relación
35	350	700	12,9	2,75	III	2059	08	1420YC	AV	5
25	250	500	18,1	2,75	III	2304	08	1420YC	AV	7
17,5	175	350	25,9	2,75	III	2597	08	1420YC	AV	10
14,6	146	292	31,1	2,75	III	2744	08	1420YC	AV	12
11,7	117	233	38,8	2,75	III	2940	08	1420YC	AV	15
8,75	87,5	175	51,8	2,75	III	3184	08	1420YC	AV	20
7	70	140	64,8	2,75	III	3384	08	1420YC	AV	25
5,83	58,3	117	77,8	2,75	III	3580	08	1420YC	AV	30
4,38	43,8	87,5	103	2,75	III	5560	08	1520YC	AV	40
3,5	35	70	129	2,75	III	5827	08	1520YC	AV	50
2,92	29,2	58,3	155	2,75	III	6049	08	1520YC	AV	60
2,19	21,9	43,8	207	2,75	III	6138	08	1531YC	AV	80
1,75	17,5	35	259	4,00	III	9785	08	1630YC	AV	100
1,46	14,6	29,2	311	4,00	III	9785	08	1630YC	AV	120
1,17	11,7	23,3	388	3,81	III	9785	08	1631YC	AV	150
0,875	8,75	17,5	518	2,85	III	9785	08	1631YC	AV	200
0,729	7,29	14,6	622	2,38	III	9785	08	1631YC	AV	240

Nota: ^[1] Las especificaciones mostradas arriba se basan en la oferta de motor (HP) de NEMA. Los valores de IEC (kW) se muestran únicamente con fines de estimación.

Tablas de selección de tamaño de carcasa

Para uso con inversor de frecuencia

Dimensiones:	Tamaño de carcasa	Página	Tamaño de carcasa	Página
	1100	3.28	1400	3.34
	1200	3.30	1500	3.36
	1300	3.32	1600	3.38

1 HP (0,75 kW)^[1]

Velocidad de salida RPM			Par de salida Nm	Factor de servicio	Clase AGMA	Carga radial (60 Hz) N	Símbolo HP	Selección		
6 Hz	60 Hz	máx. (120 Hz)						Tamaño de carcasa	Sufijo	Relación
35	350	700	17,2	2,06	III	2059	1	1420YC	AV	5
25	250	500	24,1	2,06	III	2304	1	1420YC	AV	7
17,5	175	350	34,5	2,06	III	2597	1	1420YC	AV	10
14,6	146	292	41,4	2,06	III	2744	1	1420YC	AV	12
11,7	117	233	51,8	2,06	III	2940	1	1420YC	AV	15
8,75	87,5	175	69,1	2,06	III	3184	1	1420YC	AV	20
7	70	140	86,4	2,06	III	3384	1	1420YC	AV	25
5,83	58,3	117	103	2,06	III	3580	1	1420YC	AV	30
4,83	43,8	87,5	137	2,06	III	5560	1	1520YC	AV	40
3,5	35	70	172	2,06	III	5827	1	1520YC	AV	50
2,92	29,2	58,3	207	2,06	III	6049	1	1520YC	AV	60
2,19	21,9	43,8	276	2,06	III	6138	1	1531YC	AV	80
1,75	17,5	35	345	3,00	III	9785	1	1630YC	AV	100
1,46	14,6	29,2	414	3,00	III	9785	1	1630YC	AV	120
1,17	11,7	23,3	518	2,85	III	9785	1	1631YC	AV	150
0,875	8,75	17,5	691	2,14	III	9785	1	1631YC	AV	200
0,729	7,29	14,6	830	1,78	II	9785	1	1631YB	AV	240

1,5 HP (1,1 kW)^[1]

Velocidad de salida RPM			Par de salida Nm	Factor de servicio	Clase AGMA	Carga radial (60 Hz) N	Símbolo HP	Selección		
6 Hz	60 Hz	máx. (120 Hz)						Tamaño de carcasa	Sufijo	Relación
35	350	700	25,9	2,00	III	2940	1H	1520YC	AV	5
25	250	500	36,2	2,00	III	3336	1H	1520YC	AV	7
17,5	175	350	51,8	2,00	III	3727	1H	1520YC	AV	10
14,6	146	292	62,2	2,00	III	3972	1H	1520YC	AV	12
11,7	117	233	77,8	2,00	III	4216	1H	1520YC	AV	15
8,75	87,5	175	103	2,00	III	4626	1H	1520YC	AV	20
7	70	140	129	2,00	III	4892	1H	1520YC	AV	25
5,83	58,3	117	155	2,00	III	5159	1H	1520YC	AV	30
4,38	43,8	87,5	207	2,00	III	5560	1H	1531YC	AV	40
3,5	35	70	259	2,00	III	5827	1H	1531YC	AV	50
2,92	29,2	58,3	311	2,00	III	6049	1H	1531YC	AV	60
2,19	21,9	43,8	414	2,00	III	9652	1H	1630YC	AV	80
1,75	17,5	35	518	2,00	III	9785	1H	1630YC	AV	100
1,46	14,6	29,2	622	2,00	III	9785	1H	1630YC	AV	120
1,17	11,7	23,3	778	1,90	II	9785	1H	1631YB	AV	150
0,875	8,75	17,5	1037	1,43	II	9785	1H	1631YB	AV	200
0,729	7,29	14,6	1242	1,19	I	9785	1H	1631YA	AV	240

Nota: ^[1] Las especificaciones mostradas arriba se basan en la oferta de motor (HP) de NEMA. Los valores de IEC (kW) se muestran únicamente con fines de estimación.

Tablas de selección de tamaño de carcasa

Dimensiones:	Tamaño de carcasa	Página	Tamaño de carcasa	Página
	1100	3.28	1400	3.34
	1200	3.30	1500	3.36
	1300	3.32	1600	3.38

Para uso con inversor de frecuencia

2 HP
(1,5 kW)^[1]

Velocidad de salida RPM			Par de salida Nm	Factor de servicio	Clase AGMA	Carga radial (60 Hz) N	Símbolo HP	Selección		
6 Hz	60 Hz	máx. (120 Hz)						Tamaño de carcasa	Sufijo	Relación
35	350	700	34,5	1,50	II	2940	2	1520YB	AV	5
25	250	500	48,4	1,50	II	3336	2	1520YB	AV	7
17,5	175	350	69,1	1,50	II	3727	2	1520YB	AV	10
14,6	146	292	83,0	1,50	II	3972	2	1520YB	AV	12
11,7	117	233	103	1,50	II	4216	2	1520YB	AV	15
8,75	87,5	175	137	1,50	II	4626	2	1520YB	AV	20
7	70	140	172	1,50	II	4892	2	1520YB	AV	25
5,83	58,3	117	207	1,50	II	5159	2	1520YB	AV	30
4,38	43,8	87,5	276	1,50	II	5560	2	1531YB	AV	40
3,5	35	70	345	1,50	II	5827	2	1531YB	AV	50
2,92	39,3	58,3	414	1,50	II	6049	2	1531YB	AV	60
2,19	21,9	43,8	553	1,50	II	9652	2	1630YB	AV	80
1,75	17,5	35	691	1,50	II	9785	2	1630YB	AV	100
1,46	14,6	29,2	830	1,50	II	9785	2	1630YB	AV	120
1,17	11,7	23,3	1037	1,43	II	9785	2	1631YB	AV	150
0,875	8,75	17,5	1378	1,07	I	9785	2	1631YA	AV	200
0,729	7,29	14,6	1480	0,89	-	9785	2	1631Y	AV	240

Motorre

Tablas de

3 HP
(2,2 kW)^[1]

Velocidad de salida RPM			Par de salida Nm	Factor de servicio	Clase AGMA	Carga radial (60 Hz) N	Símbolo HP	Selección		
6 Hz	60 Hz	máx. (120 Hz)						Tamaño de carcasa	Sufijo	Relación
35	350	350 (60)	51,8	1,67	II	2940	3	1521YB	AV	5
25	250	250 (60)	72,6	1,67	II	3336	3	1521YB	AV	7
17,5	175	175 (60)	103	1,67	II	3727	3	1521YB	AV	10
14,6	146	146 (60)	124	1,67	II	3972	3	1521YB	AV	12
11,7	117	117 (60)	155	1,67	II	4216	3	1521YB	AV	15
8,75	87,5	87,5 (60)	207	1,67	II	4626	3	1521YB	AV	20
7	70	70 (60)	259	1,67	II	4892	3	1521YB	AV	25
5,83	58,3	117 (120)	311	1,67	II	8095	3	1632YB	AV	30
4,38	43,8	87,5 (120)	414	1,67	II	8496	3	1632YB	AV	40
3,5	35	70 (120)	518	1,67	II	8896	3	1632YB	AV	50
2,92	39,3	58,3 (120)	622	1,67	II	9163	3	1632YB	AV	60

Nota: ^[1] Las especificaciones mostradas arriba se basan en la oferta de motor (HP) de NEMA. Los valores de IEC (kW) se muestran únicamente con fines de estimación.

Tablas de selección de tamaño de carcasa

Para uso con inversor de frecuencia

Dimensiones:	Tamaño de carcasa	Página	Tamaño de carcasa	Página
	1100	3.28	1400	3.34
	1200	3.30	1500	3.36
	1300	3.32	1600	3.38

5 HP (3,7 kW)^[1]

Velocidad de salida RPM			Par de salida Nm	Factor de servicio	Clase AGMA	Carga radial (60 Hz) N	Selección			
6 Hz	60 Hz	máx. (120 Hz)					Símbolo HP	Tamaño de carcasa	Sufijo	Relación
35	350	350 (60)	86,4	1,50	II	2940	5	1522YB	AV	5
25	250	250 (60)	120	1,50	II	3336	5	1522YB	AV	7
17,5	175	175 (60)	172	1,50	II	3727	5	1522YB	AV	10
14,6	146	146 (60)	207	1,50	II	3972	5	1522YB	AV	12
11,7	117	117 (60)	259	1,50	II	4216	5	1522YB	AV	15
8,75	87,5	87,5 (60)	345	1,50	II	7339	5	1633YB	AV	20
7	70	70 (60)	432	1,50	II	7739	5	1633YB	AV	25
5,83	58,3	117 (120)	518	1,50	II	8095	5	1633YB	AV	30
4,38	43,8	87,5 (120)	691	1,50	II	8496	5	1633YB	AV	40

7,5 HP (5,5 kW)^[1]

Velocidad de salida RPM			Par de salida Nm	Factor de servicio	Clase AGMA	Carga radial (60 Hz) N	Selección			
6 Hz	60 Hz	máx. (120 Hz)					Símbolo HP	Tamaño de carcasa	Sufijo	Relación
35	350	350	129	2,00	III	2940	8	1634YC	AV	5
25	250	250	181	2,00	III	4670	8	1634YC	AV	7
17,5	175	175	259	2,00	III	5337	8	1634YC	AV	10
14,6	146	146	311	2,00	III	6004	8	1634YC	AV	12
11,7	117	117	388	2,00	III	6227	8	1634YC	AV	15
8,75	87,5	87,5	518	2,00	III	7339	8	1634YC	AV	20
7	70	70	648	1,90	II	7784	8	1634YB	AV	25

10 HP (7,5 kW)^[1]

Velocidad de salida RPM			Par de salida Nm	Factor de servicio	Clase AGMA	Carga radial (60 Hz) N	Selección			
6 Hz	60 Hz	máx. (120 Hz)					Símbolo HP	Tamaño de carcasa	Sufijo	Relación
35	350	350	172	1,50	II	4670	10	1634YB	AV	5
25	250	250	241	1,50	II	5337	10	1634YB	AV	7
17,5	175	175	345	1,50	II	6004	10	1634YB	AV	10
14,6	146	146	414	1,50	II	6227	10	1634YB	AV	12
11,7	117	117	518	1,50	II	6672	10	1634YB	AV	15
8,75	87,5	87,5	691	1,50	II	7339	10	1634YB	AV	20

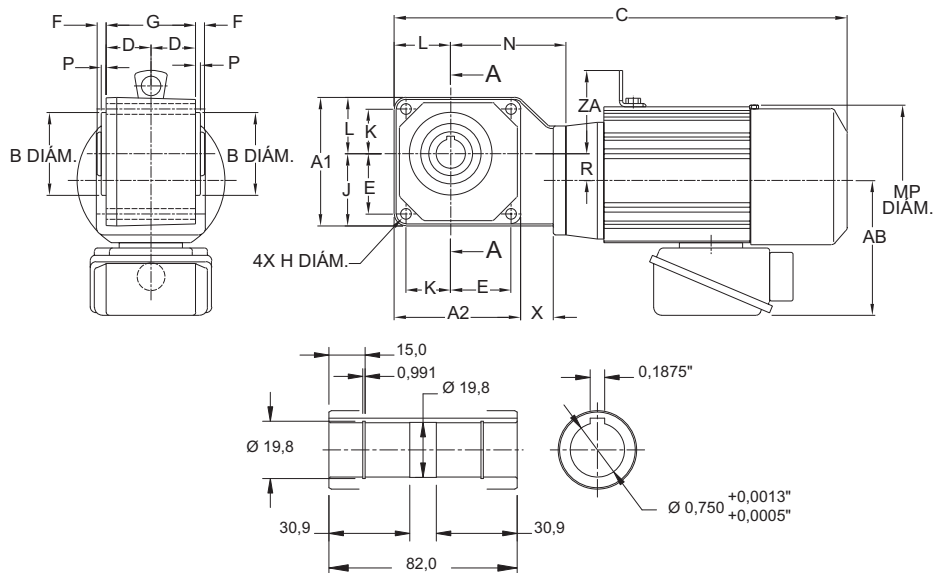
Nota: ^[1] Las especificaciones mostradas arriba se basan en la oferta de motor (HP) de NEMA. Los valores de IEC (kW) se muestran únicamente con fines de estimación.

ductores
selección

Esta página se dejó intencionalmente en blanco.

Dimensiones

Tamaño de carcasa 1100 RNYM-1120Y



Todas las dimensiones figuran en mm a menos que se especifique lo contrario.

Modelo	A1	A2	B mín.	B máx.	D	E	F	G	H	J	K	L	N	P	R	X
1120	90	90	51,97	51,99	33	42	8	66	7	50	32	40	82	6	20	22

Motor trifásico estándar

Modelo	HP (kW) del motor	AB	ZA	Motor			Motor de freno		
				C	MP	Peso (kg)	C	MP	Peso (kg)
RNYM01-1120Y(-B)-5~60	1/8 (0,1)	128	-	268	119	5,90	303	124	7,71
RNYM02-1120Y(-B)-5~30	1/4 (0,2)	128	-	310	124	6,80	342	124	8,62

Dimensiones

Dimensiones

Tamaño de carcasa 1100 RNYM-1120Y (cont.)

Todas las dimensiones figuran en mm a menos que se especifique lo contrario.

Motor FA

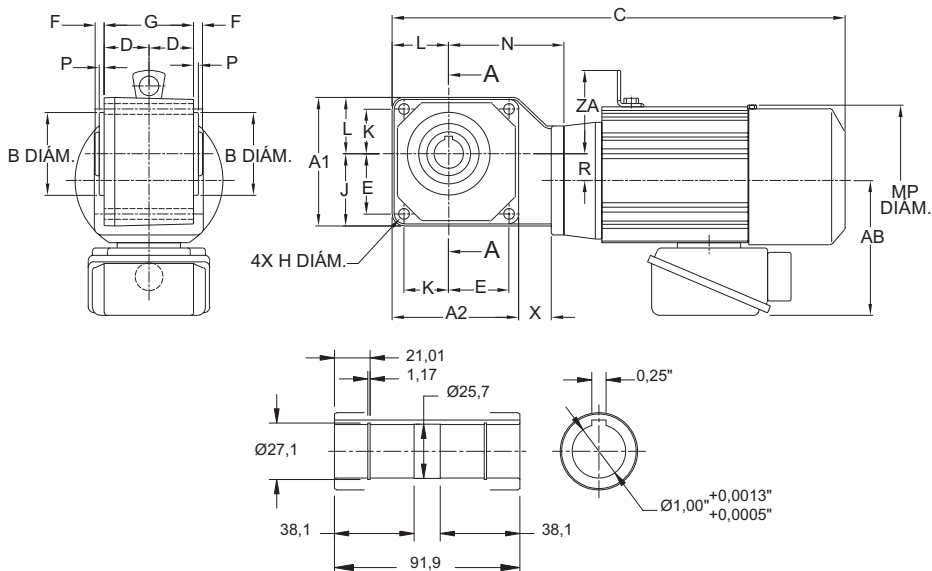
Modelo	HP (kW)	AB	ZA	Motor			Motor de freno		
				C	MP	Peso (kg)	C	MP	Peso (kg)
RNYM01-1120Y-AV(-B)-5~60	1/8 (0,1)	128	-	310	124	6,80	342	124	8,62
RNYM02-1120Y-AV(-B)-5~30	1/4 (0,2)	128	-	330	124	8,16	362	124	9,07

Motorre

Dimensiones

Dimensiones

Tamaño de carcasa 1200 RNYM-1220/30Y



Todas las dimensiones figuran en mm a menos que se especifique lo contrario.

Modelo	A1	A2	B mín.	B máx.	D	E	F	G	H	J	K	L	N	P	R	X
1220	115	113	77,98	78,00	37	57	9	74	9	66	40	49	96	5	28	20
1230	127	127	77,98	78,00	41	65	9	82	9	76	40	51	95	5	13	8

Motor trifásico estándar

Modelo	HP (kW)	AB	ZA	Motor			Motor de freno		
				C	MP	Peso (kg)	C	MP	Peso (kg)
RNYM01-1220Y(-B)-40~60	1/8 (0,1)	128	-	291	119	6,80	326	124	8,62
RNYM02-1220Y(-B)-5~60	1/4 (0,2)	128	-	333	124	8,62	365	124	9,98
RNYM03-1220Y(-B)-5~60	1/3 (0,25)	128	-	353	124	9,53	385	124	10,9
RNYM05-1220Y(-B)-5~30	1/2 (0,4)	128	-	353	124	9,53	385	124	10,9
RNYM01-1230Y(-B)-80~240	1/8 (0,1)	128	-	292	119	7,71	327	124	9,07

Dimensiones

Tamaño de carcasa 1200 RNYM-1220/30Y (cont.)

Todas las dimensiones figuran en mm a menos que se especifique lo contrario.

Motor FA

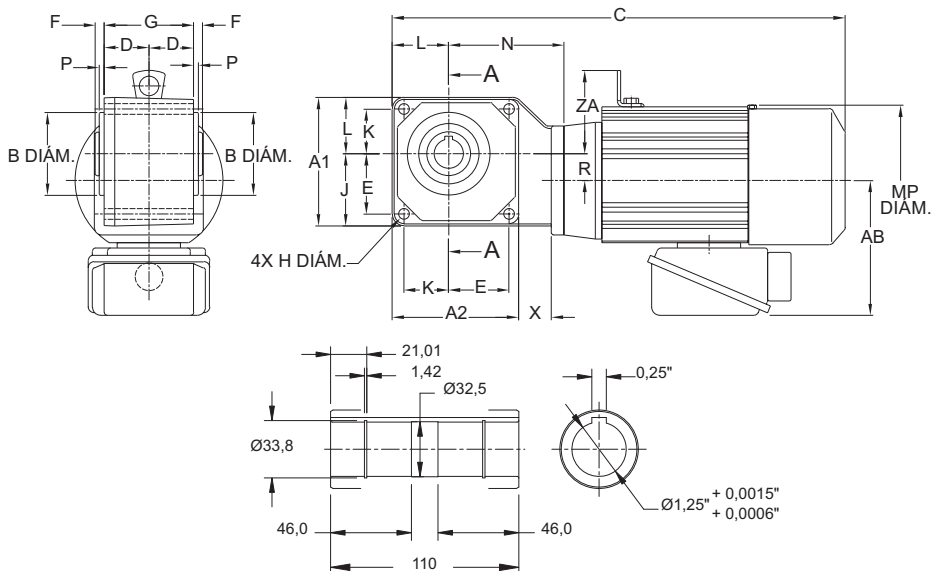
Modelo	HP (kW)	AB	ZA	Motor			Motor de freno		
				C	MP	Peso (kg)	C	MP	Peso (kg)
RNYM01-1220Y-AV(-B)-40~60	1/8 (0,1)	128	-	333	124	8,62	365	124	9,98
RNYM02-1220Y-AV(-B)-5~60	1/4 (0,2)	128	-	353	124	9,53	385	124	10,9
RNYM03-1220Y-AV(-B)-5~30	1/3 (0,25)	128	-	353	124	9,53	385	124	10,9
RNYM01-1230Y-AV(-B)-80~ 240	1/8 (0,1)	128	-	334	124	8,62	366	124	9,98

Motorre

Dimensiones

Dimensiones

Tamaño de carcasa 1300 RNYM-1320/30/40Y



Todas las dimensiones figuran en mm a menos que se especifique lo contrario.

Modelo	A1	A2	B mín.	B máx.	D	E	F	G	H	J	K	L	N	P	R	X
1320	132	130	84,96	84,99	46	62	9	92	11	74	46	58	119	5	27	34
1330	152	152	84,96	84,99	46	79	9	92	11	92	47	60	108	5	11	4
1340	152	152	84,96	84,99	46	79	9	92	11	92	47	60	131	5	9	26

uctores

Dimensiones

Motor trifásico estándar

Modelo	HP (kW)	AB	ZA	Motor			Motor de freno		
				C	MP	Peso (kg)	C	MP	Peso (kg)
RNYM02-1320Y(-B)-40~60	1/4 (0,2)	128	-	361	124	9,98	393	124	10,9
RNYM03-1320Y(-B)-40~60	1/3 (0,25)	128	-	381	124	10,9	413	124	13,2
RNYM05-1320Y(-B)-5~60	1/2 (0,4)	128	-	381	124	10,9	413	124	13,2
RNYM08-1320Y(-B)-5~30	3/4 (0,55)	143	85	423	155	13,2	466	155	15,9
RNYM1-1320Y(-B)-5~30	1 (0,75)	143	85	423	155	15,0	466	155	17,2
RNYM01-1330Y(-B)-80~240	1/8 (0,1)	128	-	314	119	9,07	349	124	9,98
RNYM02-1330Y(-B)-80~240	1/4 (0,2)	128	-	356	124	9,98	388	124	10,9
RNYM01-1340Y(-B)-300~1440	1/8 (0,1)	128	-	337	119	9,98	372	124	10,9

Dimensiones

Tamaño de carcasa 1300 RNYM-1320/30/40Y (cont.)

Todas las dimensiones figuran en mm a menos que se especifique lo contrario.

Motor FA

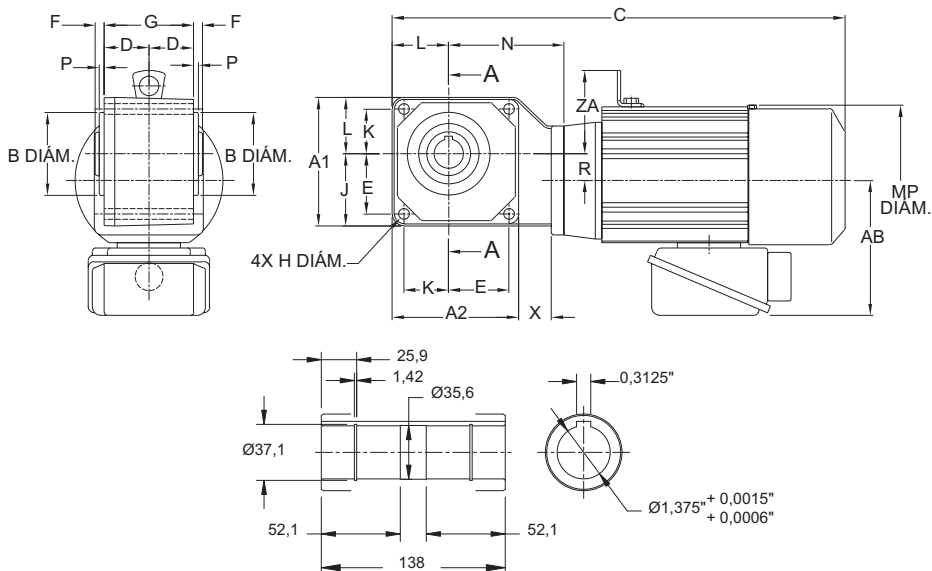
Modelo	HP (kW)	AB	ZA	Motor			Motor de freno		
				C	MP	Peso (kg)	C	MP	Peso (kg)
RNYM02-1320Y-AV(-B)-40~60	1/4 (0,2)	128	-	381	124	10,9	413	124	13,2
RNYM03-1320Y-AV(-B)-40~60	1/3 (0,25)	128	-	381	124	10,9	413	124	13,2
RNYM05-1320Y-AV(-B)-5~30	1/2 (0,4)	143	85	423	155	15,0	466	155	17,2
RNYM02-1330Y-AV(-B)-80~240	1/4 (0,2)	128	-	376	124	10,9	408	124	12,2
RNYM01-1330Y-AV(-B)-80~240	1/8 (0,1)	128	-	356	124	9,98	388	124	10,9
RNYM01-1340Y-AV(-B)-300~480	1/8 (0,1)	128	-	379	124	10,9	411	124	12,2

Motorre

Dimensiones

Dimensiones

Tamaño de carcasa 1400 RNYM-1420/30/40Y



Todas las dimensiones figuran en mm a menos que se especifique lo contrario.

Modelo	A1	A2	B mín.	B máx.	D	E	F	G	H	J	K	L	N	P	R	X
1420	158	155	94,97	95,00	59	75	10	118	14	88	57	70	146	5	20	43
1430	178	178	94,97	95,00	59	92	10	118	14	108	54	70	130	5	14	8
1440	178	178	94,97	95,00	59	92	10	118	14	108	54	70	163	5	11	44

Motor trifásico estándar

Modelo	HP (kW)	AB	ZA	Motor			Motor de freno		
				C	MP	Peso (kg)	C	MP	Peso (kg)
RNYM05-1420Y(-B)-40~60	1/2 (0,4)	128	-	412	124	15,0	444	124	15,9
RNYM08-1420Y(-B)-40~60	3/4 (0,55)	143	92	474	155	17,2	517	155	19,1
RNYM1-1420Y(-B)-5~60	1 (0,75)	143	92	474	155	18,1	517	155	20,0
RNYM1H-1420Y(-B)-5~30	1,5 (1,1)	148	97	504	167	20,9	566	167	24,9
RNYM2-1420Y(-B)-5~30	2 (1,5)	148	97	504	167	22,2	566	167	25,9
RNYM02-1430Y(-B)-80~240	1/4 (0,2)	128	-	384	124	15,0	416	124	15,9
RNYM03-1430Y(-B)-80~240	1/3 (0,25)	128	-	404	124	15,9	436	124	17,2
RNYM05-1430Y(-B)-80~240	1/2 (0,4)	128	-	404	124	15,9	436	124	17,2
RNYM01-1440Y(-B)-300~1440	1/8 (0,1)	128	-	t379	119	14,5	414	124	15,9
RNYM02-1440Y(-B)-300~144	1/4 (0,2)	128	-	421	124	15,4	453	124	17,2

Dimensiones

Tamaño de carcasa 1400 RNYM-1420/30/40Y (cont.)

Todas las dimensiones figuran en mm a menos que se especifique lo contrario.

Motor FA

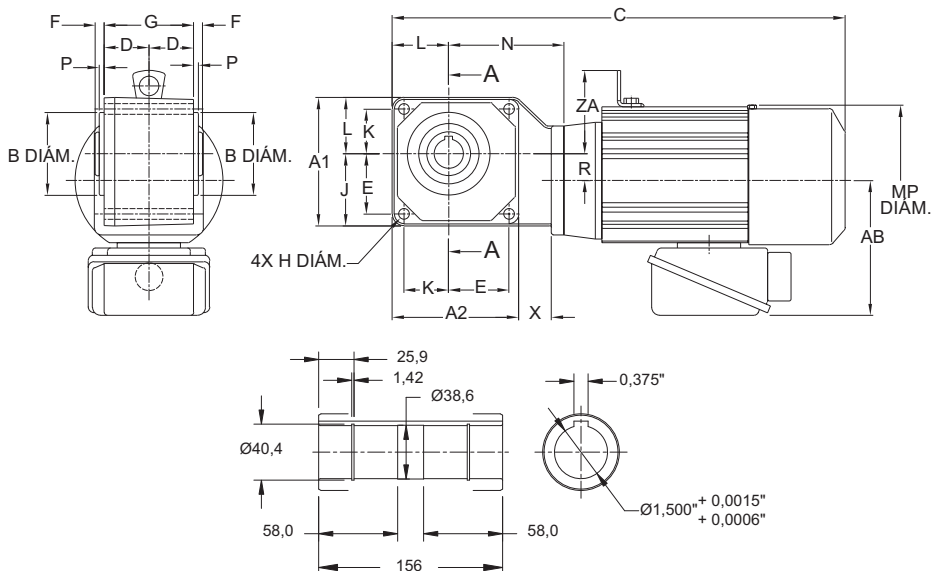
Modelo	HP (kW)	AB	ZA	Motor			Motor de freno		
				C	MP	Peso (kg)	C	MP	Peso (kg)
RNYM05-1420Y-AV(-B)-40~60	1/2 (0,4)	143	92	474	155	18,1	517	155	20,0
RNYM08-1420Y-AV(-B)-5~30	3/4 (0,55)	148	97	504	167	20,9	566	167	24,9
RNYM1-1420Y-AV(-B)-5~30	1 (0,75)	148	97	504	167	22,2	566	167	25,9
RNYM02-1430Y-AV(-B)-80~240	1/4 (0,2)	128	-	404	124	15,9	436	124	17,2
RNYM03-1430Y-AV(-B)-80~240	1/3 (0,25)	128	-	404	124	15,9	436	124	17,2
RNYM01-1440Y-AV(-B)-300~1440	1/8 (0,1)	128	-	421	124	15,4	453	124	17,2
RNYM02-1440Y-AV(-B)-300~480	1/4 (0,2)	128	-	441	124	17,2	473	124	18,1

Motorre

Dimensiones

Dimensiones

Tamaño de carcasa 1500 RNYM-1520/21/22/30/31/40Y



Todas las dimensiones figuran en mm a menos que se especifique lo contrario.

Modelo	A1	A2	B mín.	B máx.	D	E	F	G	H	J	K	L	N	P	R	X
1520/21/22	178	175	109,96	110,01	68	80	10	136	14	94	70	84	178	5	28	68
1530/31	213	213	109,96	110,01	68	109	10	136	18	129	64	84	157	5	17	9
1540	213	213	109,96	110,01	68	109	10	136	18	129	64	84	197	5	14	54

Dimensiones

Motor trifásico estándar

Modelo	HP (kW)	AB	ZA	Motor			Motor de freno		
				C	MP	Peso (kg)	C	MP	Peso (kg)
RNYM1-1520Y(-B)-40~60	1 (0,75)	143	84	498	155	25,9	541	155	28,1
RNYM1H-1520Y(-B)-40~60	1,5 (1,1)	148	89	534	167	29,0	596	167	33,1
RNYM2-1520Y(-B)-5~60	2 (1,5)	148	89	534	167	30,8	596	167	34,9
RNYM3-1520Y(-B)-5~30	3 (2,2)	155	95	553	180	34,0	616	180	39,0
RNYM3-1521Y(-B)-5~25	3 (2,2)	155	95	553	180	34,0	616	180	39,0
RNYM5-1521Y(-B)-5~25	5 (3,7)	166	114	612	222	49,9	684	222	60,8
RNYM5-1522Y(-B)-5~15	5 (3,7)	166	114	612	222	49,9	684	222	60,8
RNYM8-1522Y(-B)-5~15	7,5 (5,5)	166	114	656	222	57,2	728	222	68,0
RNYM05-1530Y(-B)-80~240	1/2 (0,4)	128	-	437	124	23,1	469	124	24,0
RNYM08-1530Y(-B)-80~240	3/4 (0,55)	143	95	498	155	24,0	541	155	25,9
RNYM1-1530Y(-B)-80~240	1 (0,75)	143	95	498	155	24,9	541	155	28,1
RNYM1-1531Y(-B)-80	1 (0,75)	143	95	498	155	25,9	541	155	28,1
RNYM1H-1531Y(-B)-80	1,5 (1,1)	148	100	528	167	29,0	590	167	33,1
RNYM2-1531Y(-B)-40~80	2 (1,5)	148	100	528	167	29,9	590	167	34,0
RNYM3-1531Y(-B)-40~60	3 (2,2)	155	106	548	180	34,0	611	180	39,0
RNYM02-1540Y(-B)-300~1440	1/4 (0,2)	128	-	465	124	24,5	497	124	25,4
RNYM03-1540Y(-B)-300~1440	1/3 (0,25)	128	-	485	124	25,9	517	124	27,7
RNYM05-1540Y(-B)-300~1440	1/2 (0,4)	128	-	485	124	25,9	517	124	27,7

Dimensiones

Tamaño de carcasa 1500 RNYM-1520/21/22/30/31/40Y (cont.)

Todas las dimensiones figuran en mm a menos que se especifique lo contrario.

Motor FA

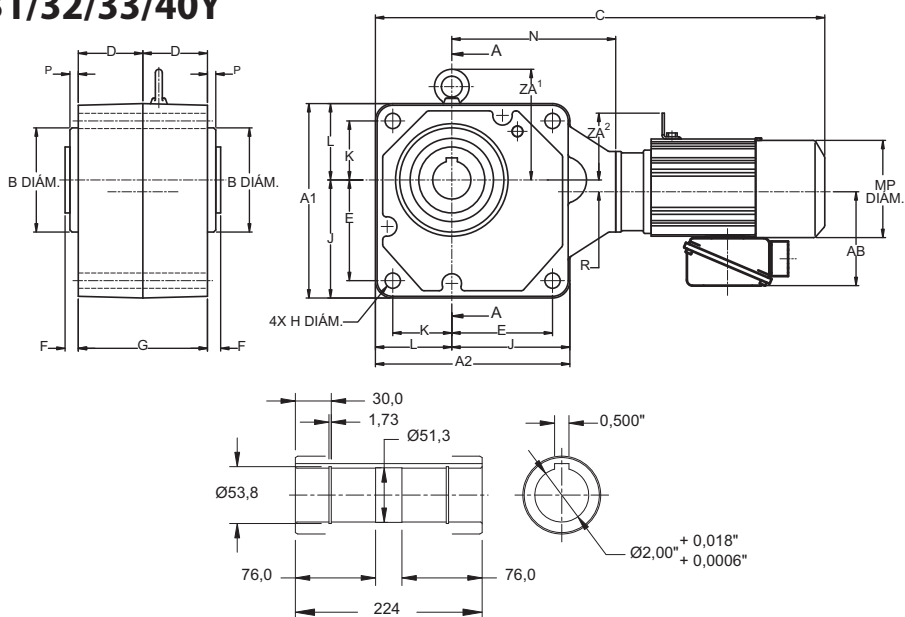
Modelo	HP (kW)	AB	ZA	Motor			Motor de freno		
				C	MP	Peso (kg)	C	MP	Peso (kg)
RNYM08-1520Y-AV(-B)-40~60	3/4 (0,55)	148	89	534	167	29,0	596	167	33,1
RNYM1-1520Y-AV(-B)-40~60	1 (0,75)	148	89	534	167	30,8	596	167	34,9
RNYM1H-1520Y-AV(-B)-5~30	1,5 (1,1)	155	95	553	180	34,0	616	180	39,0
RNYM2-1520Y-AV(-B)-5~30	2 (1,5)	155	95	553	180	34,0	616	180	39,0
RNYM3-1521Y-AV(-B)-5~25	3 (2,2)	166	114	612	222	49,9	684	222	60,8
RNYM5-1522Y-AV(-B)-5~15	5 (3,7)	166	114	656	222	57,2	728	222	68,0
RNYM05-1530Y-AV(-B)-80~240	1/2 (0,4)	143	95	498	155	24,9	541	155	28,1
RNYM08-1531Y-AV(-B)-80	3/4 (0,55)	148	100	528	167	29,0	590	167	33,1
RNYM1-1531Y-AV(-B)-80	1 (0,75)	148	100	528	167	29,9	590	167	34,0
RNYM1H-1531Y-AV(-B)-40~60	1,5 (1,1)	155	106	548	180	34,0	611	180	39,0
RNYM2-1531Y-AV(-B)-40~60	2 (1,5)	155	106	548	180	34,0	611	180	39,0
RNYM01-1540Y-AV(-B)-600~1440	1/8 (0,1)	128	-	465	124	24,5	497	124	25,9
RNYM02-1540Y-AV(-B)-300~1440	1/4 (0,2)	128	-	485	124	25,9	517	124	27,7
RNYM03-1540Y-AV(-B)-300~480	1/3 (0,25)	128	-	485	124	25,9	517	124	28,1

Motorre

Dimensiones

Dimensiones

Tamaño de carcasa 1600 RNYM-1630/31/32/33/40Y



Todas las dimensiones figuran en mm a menos que se especifique lo contrario.

Modelo	A1	A2	B mín.	B máx.	D	E	F	G	H	J	K	L	N	P	R	ZA ¹
1630/31/32/33	280	280	149,96	150,01	93	145	19	186	22	170	85	110	212	12	27	160
1640	280	280	149,96	150,01	93	145	19	186	22	170	85	110	236	12	17	160

Motor trifásico estándar

Modelo	HP (kW)	AB	ZA ²	Motor			Motor de freno		
				C	MP	Peso (kg)	C	MP	Peso (kg)
RNYM1-1630Y(-B)-100~120	1 (0,75)	143	85	558	155	45,8	601	155	48,1
RNYM1H-1630Y(-B)-100~120	1,5 (1,1)	148	90	593	167	52,2	655	167	55,8
RNYM2-1630Y(-B)-80~120	2 (1,5)	148	90	593	167	52,2	655	167	55,8
RNYM3-1630Y(-B)-80~120	3 (2,2)	155	96	624	180	57,2	687	180	63,0
RNYM1-1631Y(-B)-150~240	1 (0,75)	143	85	558	155	45,8	601	155	48,1
RNYM1H-1631Y(-B)-150~240	1,5 (1,1)	148	90	593	167	52,2	667	167	57,2
RNYM2-1631Y(-B)-150~240	2 (1,5)	148	90	593	167	52,2	667	167	57,2
RNYM3-1631Y(-B)-150~240	3 (2,2)	155	96	624	180	57,2	687	180	63,0
RNYM3-1632Y(-B)-30~60	3 (2,2)	155	96	624	180	54,9	687	180	60,8
RNYM5-1632Y(-B)-30~60	5 (3,7)	166	115	677	222	68,9	749	222	79,8
RNYM5-1633Y(-B)-20~40	5 (3,7)	166	115	677	222	69,9	743	222	81,2
RNYM8-1633Y(-B)-20~40	7,5 (5,5)	166	115	721	222	77,1	793	222	88,0
RNYM05-1640Y(-B)-300~1440	1/2 (0,4)	128	-	543	124	63,0	575	124	64,0
RNYM08-1640Y(-B)-300~1440	1/4 (0,2)	143	95	604	155	67,1	647	155	68,9
RNYM1-1640Y(-B)-300~1440	1 (0,75)	143	95	604	155	68,0	647	155	69,9

Dimensiones

Tamaño de carcasa 1600 RNYM-1630/31/32/33/40Y (cont.)

Todas las dimensiones figuran en mm a menos que se especifique lo contrario.

Motor FA

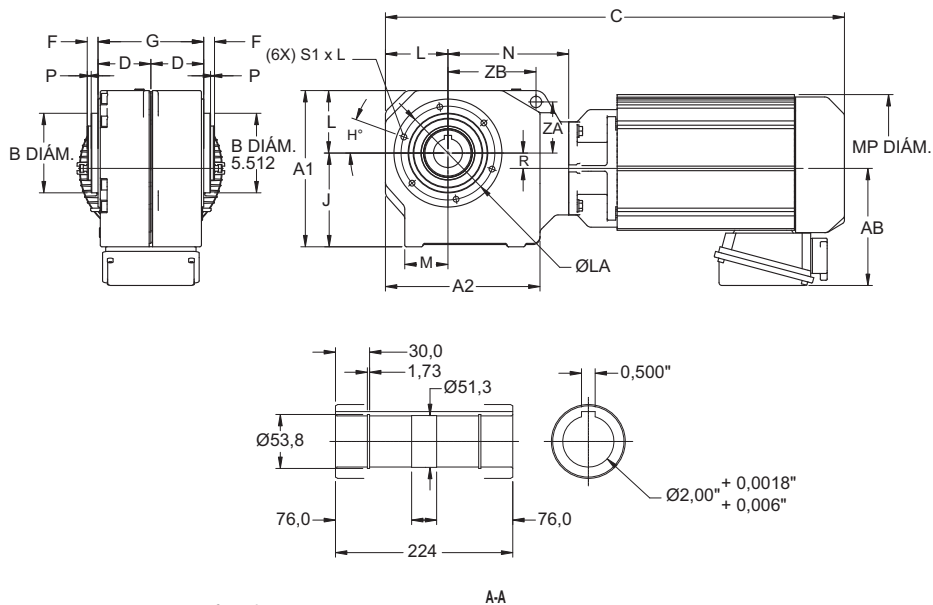
Modelo	HP (kW)	AB	ZA	Motor			Motor de freno		
				C	MP	Peso (kg)	C	MP	Peso (kg)
RNYM08-1630Y-AV(-B)-100~120	3/4 (0,55)	148	90	593	167	11,7	655	167	55,8
RNYM1-1630Y-AV(-B)-100~120	1 (0,75)	148	90	593	167	52,2	655	167	55,8
RNYM1H-1630Y-AV(-B)-100~120	1,5 (1,1)	155	96	624	180	57,2	687	180	63,0
RNYM2-1630Y-AV(-B)-100~120	2 (1,5)	155	96	624	180	57,2	687	180	63,0
RNYM08-1631Y-AV(-B)-150~240	3/4 (0,55)	148	90	593	167	53,1	667	167	57,2
RNYM1-1631Y-AV(-B)-150~240	1 (0,75)	148	90	593	167	53,1	667	167	57,2
RNYM1H-1631Y-AV(-B)-150~240	1,5 (1,1)	155	96	624	180	57,2	687	180	63,0
RNYM2-1631Y-AV(-B)-150~240	2 (1,5)	155	96	624	180	57,2	687	180	63,0
RNYM3-1632Y-AV(-B)-30~60	3 (2,2)	166	115	677	222	68,9	749	222	79,8
RNYM5-1633Y-AV(-B)-20~40	5 (3,7)	166	115	721	222	77,1	793	222	88,0
RNYM02-1640Y-AV(-B)-600~1440	1/4 (0,2)	128	-	543	124	63,0	575	124	64,0
RNYM03-1640Y-AV(-B)-600~1440	1/3 (0,25)	128	-	543	124	63,0	575	124	64,0
RNYM05-1640Y-AV(-B)-300~1440	1/2 (0,4)	143	95	604	155	63,0	647	155	64,9

Motorre

Dimensiones

Dimensiones

Tamaño de carcasa 1600 RNYM-1634



Todas las dimensiones figuran en mm a menos que se especifique lo contrario.

Modelo	A1	A2	B mín.	B máx.	D	F	G	H	J	L	M	N	P	R	ZA	ZB	LA	SxL (pulg.)
1634	272	272	139,95	140,00	93	19	186	508	165	110	76	212	7	27	90	155	165	M12 x 0,87

Motor trifásico estándar

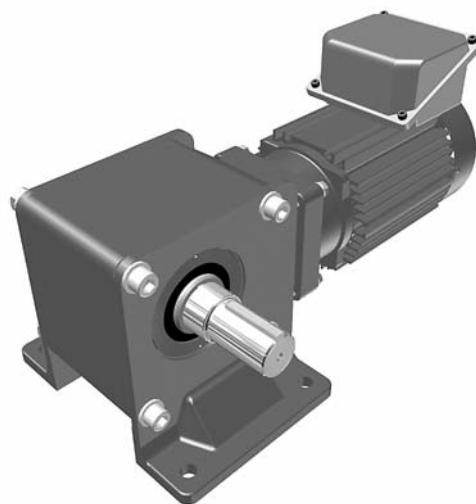
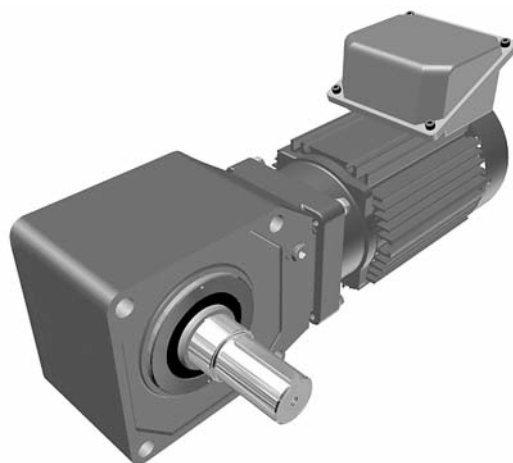
Modelo	HP (kW)	AB	Motor			Motor de freno		
			C	MP	Peso (kg)	C	MP	Peso (kg)
RNYM8-1634Y(-B)-20~40	7,5 (5,5)	166	717	213	94,8	789	212	105
RNYM10-1634Y(-B)-5~25	10 (7,5)	211	748	251	111	843	251	129
RNYM15-1634Y(-B)-5~20	15 (11)	211	808	251	125	903	251	143

Motor FA (-AV)

Modelo	HP (kW)	AB	Motor			Motor de freno		
			C	MP	Peso (kg)	C	MP	Peso (kg)
RNYM8-1634Y-AV(-B)-5~25	7,5 (5,5)	211	748	251	111	843	251	129
RNYM10-1634Y-AV(-B)-5~20	10 (7,5)	211	808	251	125	903	251	143

4

Opciones

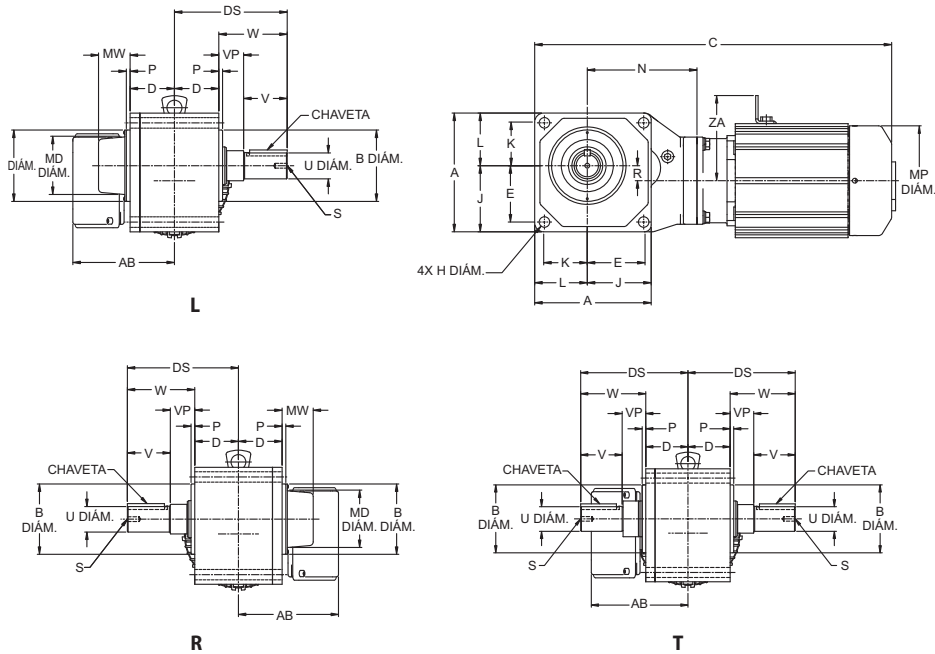


Hyponic®

Opciones

Eje de salida sólido

Tamaño de carcasa 1100 ~ 1300



Todas las dimensiones figuran en mm a menos que se especifique lo contrario

Modelo	A	B mín.	B máx.	D	DS	E	H	J	K	L	N	P	R	MD	MW
1120L/R/TY-X1	90	51,97	51,99	33	83	42	7	50	32	40	82	6	20	56	20
1220L/R/TY-	115	77,98	78,00	37	100	57	9	66	40	49	96	5	28	59	32
1230L/R/TY-	127	77,98	78,00	41	104	65	9	76	40	51	95	5	13	59	32
1320L/R/TY-	132	84,96	84,99	46	117	62	11	74	46	58	119	5	27	67	32
1330L/R/TY-	152	84,96	84,99	46	117	79	11	92	47	60	108	5	11	67	32
1340L/R/TY-	152	84,96	84,99	46	117	79	11	92	47	60	131	5	9	67	32

Modelo	Eje de salida						
	U mín.	U máx.	W	V	VP	S(pulg.)	Chaveta(pulg.)
1120L/R/TY-X1	19,02	19,05	50	28	22	10-32 UNF x 0,630	3/16 x 3/16
1220L/R/TY-	25,37	25,40	63	36	27	5/16/-18 UNC x 0,630	1/4 x 1/4
1230L/R/TY-	25,37	25,40	63	36	27	5/16/-18 UNC x 0,630	1/4 x 1/4
1320L/R/TY-	31,72	31,75	71	42	29	5/16/-18 UNC x 0,630	1/4 x 1/4
1330L/R/TY-	31,72	31,75	71	42	29	5/16/-18 UNC x 0,630	1/4 x 1/4
1340L/R/TY-	31,72	31,75	71	42	29	5/16/-18 UNC x 0,630	1/4 x 1/4

Hyponic®

Opciones

Eje de salida sólido

Tamaño de carcasa 1100 ~ 1300 (cont.)

Todas las dimensiones figuran en mm a menos que se especifique lo contrario.

Motor trifásico estándar

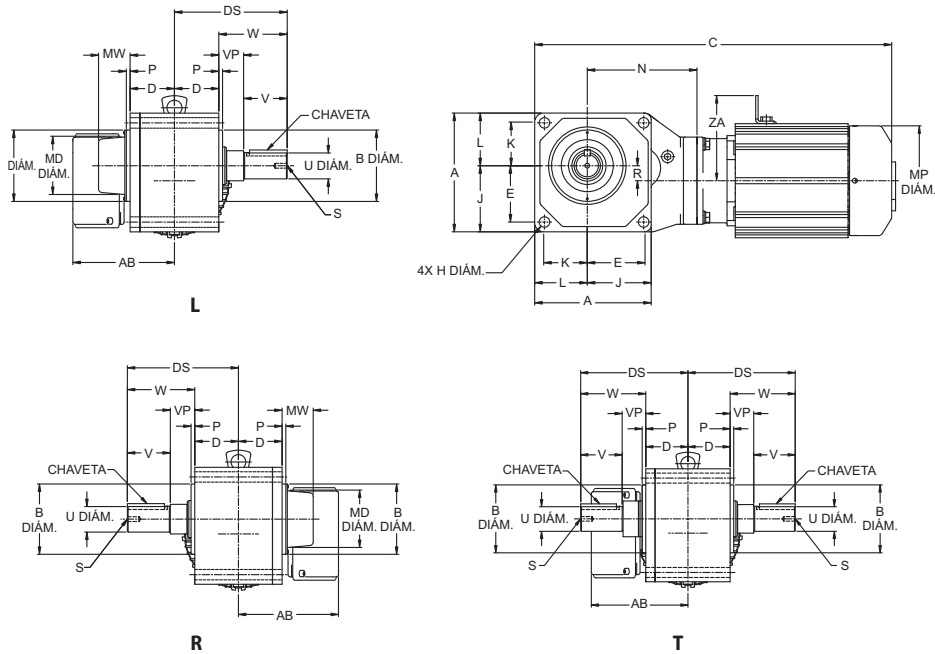
Modelo	Motor HP (kW)	AB	ZA	Motor			Motor de freno		
				C	MP	Peso (kg)	C	MP	Peso (kg)
RNFM01-1120L/R/TY-X1(-B)-5~60	1/8 (0,1)	128	-	268	119	6,35	303	124	8,16
RNFM02-1120L/R/TY-X1(-B)-5~30	1/4 (0,2)	128	-	310	124	7,71	342	124	9,07
RNFM01-1220L/R/TY-X1(-B)-40~60	1/8 (0,1)	128	-	291	119	7,71	326	124	9,07
RNFM02-1220L/R/TY-X1(-B)-5~60	1/4 (0,2)	128	-	333	124	9,07	365	124	10,4
RNFM03-1220L/R/TY-X1(-B)-5~30	1/3 (0,25)	128	-	353	124	9,98	385	124	11,3
RNFM05-1220L/R/TY-X1(-B)-5~30	1/2 (0,4)	128	-	353	124	9,98	385	124	11,3
RNFM01-1230L/R/TY-X1(-B)-80~240	1/8 (0,1)	128	-	292	119	8,16	327	124	9,53
RNFM02-1320L/R/TY-X1(-B)-40~60	1/4 (0,2)	128	-	361	124	10,9	393	124	12,2
RNFM03-1320L/R/TY-X1(-B)-40~60	1/3 (0,25)	128	-	381	124	12,2	413	124	14,1
RNFM05-1320L/R/TY-X1(-B)-5~60	1/2 (0,4)	128	-	381	124	12,2	413	124	14,1
RNFM08-1320L/R/TY-X1(-B)-5~30	3/4 (0,55)	143	87	423	155	14,1	466	155	17,2
RNFM1-1320L/R/TY-X1(-B)-5~30	1 (0,75)	143	87	423	155	15,9	466	155	18,1
RNFM01-1330L/R/TY-X1(-B)-80~240	1/8 (0,1)	128	-	314	119	9,98	349	124	10,9
RNFM02-1330L/R/TY-X1(-B)-80~240	1/4 (0,2)	128	-	356	124	10,9	388	124	12,2
RNFM01-1340L/R/TY-X1(-B)-300~1440	1/8 (0,1)	128	-	337	119	10,9	372	124	12,2

Hyponic®

Opciones

Eje de salida sólido

Tamaño de carcasa 1400 ~ 1600



Todas las dimensiones figuran en mm a menos que se especifique lo contrario

Modelo	A	B mín.	B máx.	D	DS	E	H	J	K	L	N	P	R	MD	MW
1420L/R/TY-X1	158	94,97	95,00	59	150	75	14	88	57	70	146	5	20	77	42
1430L/R/TY-X1	178	94,97	95,00	59	150	92	14	108	54	70	130	5	14	77	42
1440L/R/TY-X1	178	94,97	95,00	59	150	92	14	108	54	70	163	5	11	77	42
1520/21/22/L/R/TY-X1	178	109,96	110,01	68	188	80	14	94	70	84	178	5	28	90	42
1530/31/L/R/TY-X1	213	109,96	110,01	68	188	109	18	129	64	84	157	5	17	90	42
1540L/R/TY-X1	213	109,96	110,01	68	188	109	18	129	64	84	197	5	14	90	42
1630/31/32/33/L/R/T1Y1	280	149,96	150,01	93	218	145	22	170	85	110	212	12	27	114	61
1640L/R/TY-X1	280	149,96	150,01	93	218	145	22	170	85	110	236	12	17	114	61

Modelo	Eje de salida						
	U mín.	U máx.	W	V	VP	S(pulg.)	Chaveta(pulg.)
1420L/R/TY-X1	34,90	34,93	91	58	33	5/16-18 UNC x 0,630	5/16 x 5/16
1430L/R/TY-X1	34,90	34,93	91	58	33	5/16-18 UNC x 0,630	5/16 x 5/16
1440L/R/TY-X1	34,90	34,93	91	58	33	5/16-18 UNC x 0,630	5/16 x 5/16
1520/21/22/L/R/TY-X1^[1]	19,02	44,45	120	82	38	3/8-16 UNC x 0,709	3/8 x 3/8
1530/31/L/R/TY-X1^[1]	44,42	44,45	120	82	38	3/8-16 UNC x 0,709	3/8 x 3/8
1540L/R/TY-X1^[1]	44,42	44,45	120	82	38	3/8-16 UNC x 0,709	3/8 x 3/8
1630/31/32/33/L/R/TY-X1	50,77	50,80	125	82	43	3/8-16 UNC x 18	1/2 x 1/2
1640L/R/TY-X1	50,77	50,80	125	82	43	3/8-16 UNC x 18	1/2 x 1/2

Nota: [1] Para eje de salida extendido doble, U mín. = 38,07, U máx. = 38,10.

Eje de salida sólido

Tamaño de carcasa 1400 ~ 1600 (continuación)

Todas las dimensiones figuran en mm.

Motor trifásico estándar

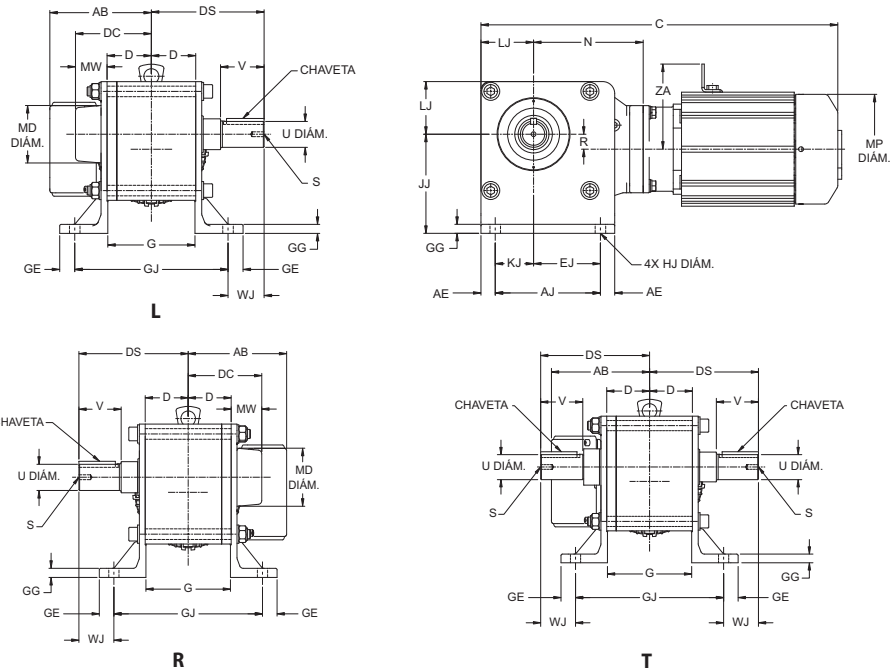
Modelo	Motor								
	HP (kW)	AB	ZA	C	MP	Peso (kg)	C	MP	Peso (kg)
RNFM05-1420L/R/TY-X1(-B)-40~60	1/2 (0,4)	128	-	412	124	16,3	444	124	17,7
RNFM08-1420L/R/TY-X1(-B)-40~60	3/4 (0,55)	143	93	474	155	18,6	517	155	20,4
RNFM1-1420L/R/TY-X1(-B)-5~60	1 (0,75)	143	93	472	155	19,5	517	155	21,3
RNFM1H-1420L/R/TY-X1(-B)-5~30	1,5 (1,1)	148	98	504	167	22,7	566	167	26,3
RNFM2-1420L/R/TY-X1(-B)-5~30	2 (1,5)	148	98	504	167	23,5	566	167	27,5
RNFM02-1430L/R/TY-X1(-B)-80~240	1/4 (0,2)	128	-	384	124	16,5	416	124	17,5
RNFM03-1430L/R/TY-X1(-B)-80~240	1/3 (0,25)	128	-	404	124	17,5	436	124	18,5
RNFM05-1430L/R/TY-X1(-B)-80~240	1/2 (0,4)	128	-	404	124	17,5	436	124	18,5
RNFM01-1440L/R/TY-X1(-B)-300~1440	1/8 (0,1)	128	-	379	119	16,0	414	124	17,5
RNFM02-1440L/R/TY-X1(-B)-300~1440	1/4 (0,2)	128	-	421	124	17,0	453	124	18,5
RNFM1-1520L/R/TY-X1(-B)-40~60	1 (0,75)	143	93	498	155	28,5	541	155	30,5
RNFM1H-1520L/R/TY-X1(-B)-40~60	1,5 (1,1)	148	91	534	167	31,5	596	167	35,5
RNFM2-1520L/R/TY-X1(-B)-5~60	2 (1,5)	148	91	534	167	33,5	596	167	37,5
RNFM3-1520L/R/TY-X1(-B)-5~30	3 (2,2)	155	96	553	180	36,5	616	180	41,5
RNFM3-1521L/R/TY-X1(-B)-5~25	3 (2,2)	155	124	553	180	36,5	616	180	41,5
RNFM5-1521L/R/TY-X1(-B)-5~25	5 (3,7)	166	116	612	222	52,6	684	222	63,5
RNFM5-1522L/R/TY-X1(-B)-5~15	5 (3,7)	166	116	612	222	52,6	684	222	63,5
RNFM8-1522L/R/TY-X1(-B)-5~15	7,5 (5,5)	166	116	656	222	59,4	728	222	70,3
RNFM05-1530L/R/TY-X1(-B)-80~240	1/2 (0,4)	128	-	437	124	25,5	469	124	26,5
RNFM08-1530L/R/TY-X1(-B)-80~240	3/4 (0,55)	143	96	498	155	26,5	541	155	28,5
RNFM1-1530L/R/TY-X1(-B)-80~240	1 (0,75)	143	96	498	155	27,5	541	155	30,5
RNFM1-1531L/R/TY-X1(-B)-80	1 (0,75)	143	96	498	155	28,5	541	155	30,5
RNFM1H-1531L/R/TY-X1(-B)-80	1,5 (1,1)	148	101	528	167	31,5	590	167	35,5
RNFM2-1531L/R/TY-X1(-B)-40~80	2 (1,5)	148	101	528	167	32,5	590	167	36,5
RNFM3-1531L/R/TY-X1(-B)-40~60	3 (2,2)	155	107	548	180	36,5	611	180	41,5
RNFM02-1540L/R/TY-X1(-B)-300~1440	1/4 (0,2)	128	-	465	124	27,0	497	124	28,0
RNFM03-1540L/R/TY-X1(-B)-300~1440	1/3 (0,25)	128	-	485	124	28,5	517	124	30,0
RNFM05-1540L/R/TY-X1(-B)-300~1440	1/2 (0,4)	128	-	485	124	28,5	517	124	30,0
RNFM1-1630L/R/TY-X1(-B)-100~120	1 (0,75)	143	86	558	155	50,3	601	155	52,6
RNFM1H-1630L/R/TY-X1(-B)-100~120	1,5 (1,1)	148	91	593	167	56,7	655	167	60,3
RNFM2-1630L/R/TY-X1(-B)-80~120	2 (1,5)	148	91	593	167	56,7	655	167	60,3
RNFM3-1630L/R/TY-X1(-B)-80~120	3 (2,2)	155	91	624	180	61,7	687	180	67,6
RNFM1-1631L/R/TY-X1(-B)-150~240	1 (0,75)	143	86	558	155	50,3	601	155	52,6
RNFM1H-1631L/R/TY-X1(-B)-150~240	1,5 (1,1)	148	91	605	167	57,6	667	167	61,7
RNFM2-1631L/R/TY-X1(-B)-150~240	2 (1,5)	148	91	605	167	57,6	667	167	61,7
RNFM3-1631L/R/TY-X1(-B)-150~240	3 (2,2)	155	91	624	180	61,7	687	180	67,6
RNFM3-1632L/R/TY-X1(-B)-30~60	3 (2,2)	155	91	624	180	59,4	687	180	65,3
RNFM5-1632L/R/TY-X1(-B)-30~60	5 (3,7)	166	117	677	222	73,5	749	222	84,4
RNFM5-1633L/R/TY-X1(-B)-20~40	5 (3,7)	166	117	677	222	74,4	743	222	85,3
RNFM8-1633L/R/TY-X1(-B)-20~40	7,5 (5,5)	166	117	721	222	81,6	793	222	92,5
RNFM05-1640L/R/TY-X1(-B)-300~1440	1/2 (0,4)	128	-	543	124	67,6	575	124	68,5
RNFM08-1640L/R/TY-X1(-B)-300~1440	1/4 (0,2)	143	94	604	155	71,7	647	155	73,5
RNFM1-1640L/R/TY-X1(-B)-300~1440	1 (0,75)	143	94	604	155	72,6	647	155	74,4

Hyponic®

Opciones

Eje sólido con patas atornillables

Tamaño de carcasa 1100 ~ 1500



Todas las dimensiones figuran en mm a menos que se especifique lo contrario

Modelo	AJ	AE	D	DS	DC	G	GJ	GE	JJ	LJ	GG	KJ	EJ	HJ	N	R	MD	MW
1120L/R/TY-J1	70	10	33	83	53	64	120	10	90	40	10	32	38	9	82	20	56	20
1220L/R/TY-J1	105	11	37	100	69	72	136	15	110	51	10	40	65	9	96	28	59	32
1230L/R/TY-J1	105	11	41	104	73	80	144	15	110	51	10	40	65	9	95	13	59	32
1320L/R/TY-J1	126	13	46	117	78	90	164	15	112	60	12	47	79	11	119	27	67	32
1330L/R/TY-J1	126	13	46	117	78	90	164	15	112	60	12	47	79	11	108	11	67	32
1340L/R/TY-J1	126	13	46	117	78	90	164	15	112	60	12	47	79	11	131	9	67	32
1420L/R/TY-J1	140	19	59	150	101	116	204	20	132	70	12	51	89	14	146	20	77	42
1430L/R/TY-J1	140	19	59	150	101	116	204	20	132	70	12	51	89	14	130	14	77	42
1440L/R/TY-J1	140	19	59	150	101	116	204	20	132	70	12	51	89	14	163	11	77	42
1520L/R/TY-J1	173	20	68	188	110	134	244	20	160	84	15	64	109	18	178	28	90	42
1530/31/L/R/TY-J1	173	20	68	188	110	134	244	20	160	84	15	64	109	18	157	17	90	42
1540L/R/TY-J1	173	20	68	188	110	134	244	20	160	84	15	64	109	18	197	14	90	42

Opciones

Modelo	Eje de salida					
	U mín.	U máx.	WJ	V	S(pulg.)	Chaveta(pulg.)
1120L/R/TY-J1	19,02	19,05	23	28	10-32 UNF x 0,630	3/16 x 3/16
1220L/R/TY-J1	25,37	25,40	33	36	5/16-18 UNC x 0,630	1/4 x 1/4
1230L/R/TY-J1	25,37	25,40	33	36	5/16-18 UNC x 0,630	1/4 x 1/4
1320L/R/TY-J1	31,72	31,75	35	42	5/16-18 UNC x 0,630	1/4 x 1/4
1330L/R/TY-J1	31,72	31,75	35	42	5/16-18 UNC x 0,630	1/4 x 1/4
1340L/R/TY-J1	31,72	31,75	35	42	5/16-18 UNC x 0,630	1/4 x 1/4
1420L/R/TY-J1	34,90	34,93	48	58	5/16-18 UNC x 0,630	5/16 x 5/16
1430L/R/TY-J1	34,90	34,93	48	58	5/16-18 UNC x 0,630	5/16 x 5/16
1440L/R/TY-J1	34,90	34,93	48	58	5/16-18 UNC x 0,630	5/16 x 5/16
1520L/R/TY-J1	44,42	44,45	66	82	3/8-16 UNC x 0,709	3/8 x 3/8
1530/31/L/R/TY-J1	44,42	44,45	66	82	3/8-16 UNC x 0,709	3/8 x 3/8
1540L/R/TY-J1	44,42	44,45	66	82	3/8-16 UNC x 0,709	3/8 x 3/8

Eje sólido con patas atornillables

Tamaño de carcasa 1100 ~ 1500 (cont.)

Todas las dimensiones figuran en mm a menos que se especifique lo contrario

Motor trifásico estándar

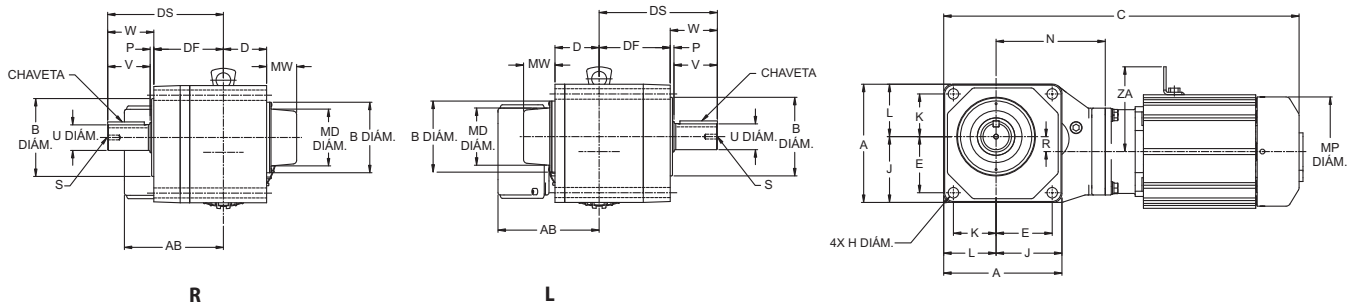
Modelo	Motor								
	HP (kW)	AB	ZA	C	MP	Peso (kg)	C	MP	Peso (kg)
RNHM01-1120L/R/TY-J1(-B)-5~60	1/8 (0,1)	128	–	268	119	7,71	303	124	9,07
RNHM02-1120L/R/TY-J1(-B)-5~30	1/4 (0,2)	128	–	310	124	8,62	342	124	9,98
RNHM01-1220L/R/TY-J1(-B)-40~60	1/8 (0,1)	128	–	293	119	9,53	328	124	10,9
RNHM02-1220L/R/TY-J1(-B)-5~60	1/4 (0,2)	128	–	335	124	10,9	367	124	12,7
RNHM03-1220L/R/TY-J1(-B)-5~30	1/3 (0,25)	128	–	355	124	11,8	387	124	13,6
RNHM05-1220L/R/TY-J1(-B)-5~30	1/2 (0,4)	128	–	355	124	11,8	387	124	13,6
RNHM01-1230L/R/TY-J1(-B)-80~240	1/8 (0,1)	128	–	292	119	10,4	327	124	11,8
RNHM02-1320L/R/TY-J1(-B)-40~60	1/4 (0,2)	128	–	363	124	14,5	395	124	15,4
RNHM03-1320L/R/TY-J1(-B)-40~60	1/3 (0,25)	128	–	383	124	15,4	415	124	17,7
RNHM05-1320L/R/TY-J1(-B)-5~60	1/2 (0,4)	128	–	383	124	15,4	415	124	17,7
RNHM08-1320L/R/TY-J1(-B)-5~30	3/4 (0,55)	143	87	425	155	17,7	468	155	20,4
RNHM1-1320L/R/TY-J1(-B)-5~30	1 (0,75)	143	87	425	155	19,5	468	155	21,3
RNHM01-1330L/R/TY-J1(-B)-80~240	1/8 (0,1)	128	–	314	119	13,6	168	124	14,5
RNHM02-1330L/R/TY-J1(-B)-80~240	1/4 (0,2)	128	–	356	124	14,5	388	124	15,4
RNHM01-1340L/R/TY-J1(-B)-300~1440	1/8 (0,1)	128	–	337	119	14,5	372	124	15,4
RNHM05-1420L/R/TY-J1(-B)-40~60	1/2 (0,4)	128	–	412	124	21,3	174	124	22,7
RNHM08-1420L/R/TY-J1(-B)-40~60	3/4 (0,55)	143	93	474	155	23,6	517	155	25,4
RNHM1-1420L/R/TY-J1(-B)-5~60	1 (0,75)	143	93	474	155	24,5	517	155	26,3
RNHM1H-1420L/R/TY-J1(-B)-5~30	1,5 (1,1)	148	98	504	167	27,7	566	167	31,3
RNHM2-1420L/R/TY-J1(-B)-5~30	2 (1,5)	148	98	504	167	28,6	566	167	32,7
RNHM02-1430L/R/TY-J1(-B)-80~240	1/4 (0,2)	128	–	384	124	21,3	175	124	22,7
RNHM03-1430L/R/TY-J1(-B)-80~240	1/3 (0,25)	128	–	404	124	22,7	436	124	23,6
RNHM05-1430L/R/TY-J1(-B)-80~240	1/2 (0,4)	128	–	404	124	22,7	436	124	23,6
RNHM01-1440L/R/TY-J1(-B)-300~1440	1/8 (0,1)	128	–	379	119	20,9	414	124	22,7
RNHM02-1440L/R/TY-J1(-B)-300~1440	1/4 (0,2)	128	–	421	124	22,2	453	124	23,6
RNHM1-1520L/R/TY-J1(-B)-40~60	1 (0,75)	143	93	498	155	37,6	195	155	39,5
RNHM1H-1520L/R/TY-J1(-B)-40~60	1,5 (1,1)	148	91	534	167	40,4	596	167	44,5
RNHM2-1520L/R/TY-J1(-B)-5~60	2 (1,5)	148	91	534	167	42,6	596	167	46,7
RNHM3-1520L/R/TY-J1(-B)-5~30	3 (2,2)	155	96	553	180	45,4	616	180	50,3
RNHM05-1530L/R/TY-J1(-B)-80~240	1/2 (0,4)	128	–	437	124	34,5	469	124	35,4
RNHM08-1530L/R/TY-J1(-B)-80~240	3/4 (0,55)	143	96	498	155	35,4	541	155	37,6
RNHM1-1530L/R/TY-J1(-B)-80~240	1 (0,75)	143	96	498	155	36,3	541	155	39,5
RNHM1-1531L/R/TY-J1(-B)-80	1 (0,75)	143	96	498	155	37,6	541	155	39,5
RNHM1H-1531L/R/TY-J1(-B)-80	1,5 (1,1)	148	101	528	167	40,4	590	167	44,5
RNHM2-1531L/R/TY-J1(-B)-40~80	2 (1,5)	148	101	528	167	41,3	590	167	45,4
RNHM3-1531L/R/TY-J1(-B)-40~60	3 (2,2)	155	107	548	180	45,4	611	180	50,3
RNHM02-1540L/R/TY-J1(-B)-300~1440	1/4 (0,2)	128	–	465	124	35,8	497	124	37,2
RNHM03-1540L/R/TY-J1(-B)-300~1440	1/3 (0,25)	128	–	485	124	37,6	517	124	39,0
RNHM05-1540L/R/TY-J1(-B)-300~1440	1/2 (0,4)	128	–	485	124	37,6	517	124	39,0

Hyponic®

Opciones

Eje sólido con brida extendida

Tamaño de carcasa 1100 ~ 1500



Todas las dimensiones figuran en mm a menos que se especifique lo contrario

Modelo	A	B mín.	B máx.	K	L	E	J	R	H	D	DF	P	DS	N	MD	MW
1120L/RYP1/Q1	90	59,97	59,99	32	40	42	50	20	7	33	63	3	97	82	56	20
1220L/RYP1/Q1	115	84,96	84,99	40	49	57	66	28	9	37	83	3	123	96	59	32
1230L/RYP1/Q1	127	84,96	84,99	40	51	65	76	13	9	41	63	3	104	95	59	32
1320L/RYP1/Q1	132	93,95	94,01	46	58	62	74	27	11	46	88	3	135	119	67	32
1330L/RYP1/Q1	152	93,95	94,01	47	60	79	92	11	11	46	63	3	110	108	67	32
1340L/RYP1/Q1	152	93,95	94,01	47	60	79	92	9	11	46	63	3	110	131	67	32
1420L/RYP1/Q1	158	104,95	105,00	57	70	75	88	20	14	59	95	3	158	146	77	42
1430L/RYP1/Q1	178	104,95	105,00	54	70	92	108	14	14	59	83	3	145	130	77	42
1440L/RYP1/Q1	178	104,95	105,00	54	70	92	108	11	14	59	83	3	145	163	77	42
1520L/RYP1/Q1	178	119,96	119,99	70	84	80	94	28	14	68	95	3	182	178	90	42
1530/31/L/RYP1/Q1	213	119,96	119,99	64	84	109	129	17	18	68	95	3	182	157	90	42
1540L/RYP1/Q1	213	119,96	119,99	64	84	109	129	14	18	68	95	3	182	197	90	42

Hyponic®

Opciones

Modelo	Eje de salida					
	U mín.	U máx.	W	V	S(pulg.)	Chaveta H(pulg.)
1120L/RYP1/Q1	19,02	19,05	33	28	10-32 UNF x 0,630	3/16 x 3/16
1220L/RYP1/Q1	25,37	25,40	41	36	5/16-18 UNC x 0,630	1/4 x 1/4
1230L/RYP1/Q1	25,37	25,40	41	36	5/16-18 UNC x 0,630	1/4 x 1/4
1320L/RYP1/Q1	31,72	31,75	47	42	5/16-18 UNC x 0,630	1/4 x 1/4
1330L/RYP1/Q1	31,72	31,75	47	42	5/16-18 UNC x 0,630	1/4 x 1/4
1340L/RYP1/Q1	31,72	31,75	47	42	5/16-18 UNC x 0,630	1/4 x 1/4
1420L/RYP1/Q1	34,90	34,93	63	58	5/16-18 UNC x 0,630	5/16 x 5/16
1430L/RYP1/Q1	34,90	34,93	63	58	5/16-18 UNC x 0,630	5/16 x 5/16
1440L/RYP1/Q1	34,90	34,93	63	58	5/16-18 UNC x 0,630	5/16 x 5/16
1520L/RYP1/Q1	44,42	44,45	87	82	3/8-16 UNC x 0,709	3/8 x 3/8
1530/31/L/RYP1/Q1	44,42	44,45	87	82	3/8-16 UNC x 0,709	3/8 x 3/8
1540L/RYP1/Q1	44,42	44,45	87	82	3/8-16 UNC x 0,709	3/8 x 3/8

Eje sólido con brida extendida

Tamaño de carcasa 1100 ~ 1500 (continuación)

Todas las dimensiones figuran en mm a menos que se especifique lo contrario.

Motor trifásico estándar

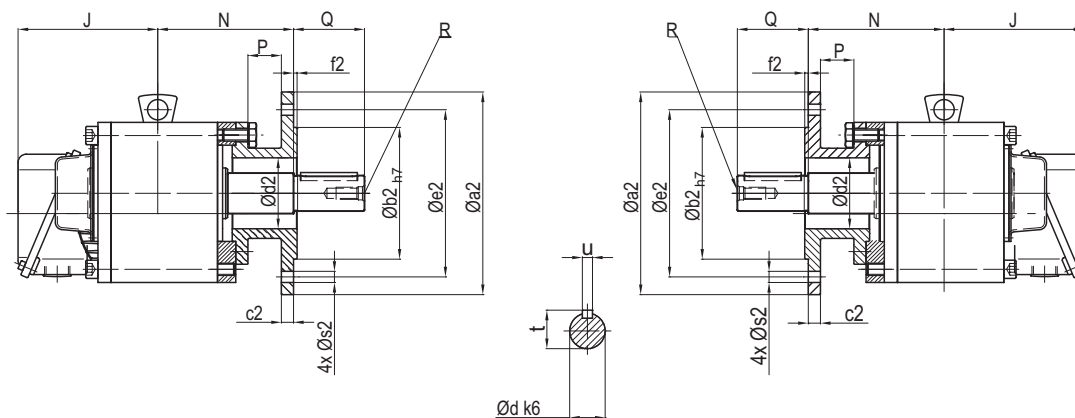
Modelo	HP (kW)	AB	ZA	Motor			Motor de freno		
				C	MP	Peso (kg)	C	MP	Peso (kg)
RNFM01-1120L/RYP1/Q1(-B)-5~60	1/8 (0,1)	128	-	268	119	6,80	303	124	8,62
RNFM02-1120L/RYP1/Q1(-B)-5~30	1/4 (0,2)	128	-	310	124	8,16	342	124	9,53
RNFM01-1220L/RYP1/Q1(-B)-40~60	1/8 (0,1)	128	-	291	119	9,07	326	124	10,4
RNFM02-1220L/RYP1/Q1(-B)-5~60	1/4 (0,2)	128	-	333	124	10,4	365	124	11,8
RNFM03-1220L/RYP1/Q1(-B)-5~30	1/3 (0,25)	128	-	353	124	11,3	385	124	13,2
RNFM05-1220L/RYP1/Q1(-B)-5~30	1/2 (0,4)	128	-	353	124	11,3	385	124	13,2
RNFM01-1230L/RYP1/Q1(-B)-80~240	1/8 (0,1)	128	-	292	119	9,07	327	124	10,4
RNFM02-1320L/RYP1/Q1(-B)-40~60	1/4 (0,2)	128	-	361	124	12,7	393	124	13,6
RNFM03-1320L/RYP1/Q1(-B)-40~60	1/3 (0,25)	128	-	381	124	13,6	413	124	15,4
RNFM05-1320L/RYP1/Q1(-B)-5~60	1/2 (0,4)	128	-	381	124	13,6	413	124	15,4
RNFM08-1320L/RYP1/Q1(-B)-5~30	3/4 (0,55)	143	87	423	155	15,4	466	155	18,6
RNFM1-1320L/RYP1/Q1(-B)-5~30	1 (0,75)	143	87	423	155	17,7	466	155	19,5
RNFM01-1330L/RYP1/Q1(-B)-80~240	1/8 (0,1)	128	-	314	119	10,9	349	124	11,8
RNFM02-1330L/RYP1/Q1(-B)-80~240	1/4 (0,2)	128	-	356	124	11,8	388	124	13,2
RNFM01-1340L/RYP1/Q1(-B)-300~1440	1/8 (0,1)	128	-	337	119	11,8	372	124	13,2
RNFM05-1420L/RYP1/Q1(-B)-40~60	1/2 (0,4)	128	-	412	124	18,1	444	124	19,1
RNFM08-1420L/RYP1/Q1(-B)-40~60	3/4 (0,55)	143	93	474	155	20,0	517	155	22,2
RNFM1-1420L/RYP1/Q1(-B)-5~60	1 (0,75)	143	93	474	155	20,9	517	155	23,1
RNFM1H-1420L/RYP1/Q1(-B)-5~30	1,5 (1,1)	148	98	504	167	24,0	566	167	28,1
RNFM2-1420L/RYP1/Q1(-B)-5~30	2 (1,5)	148	98	504	167	24,9	566	167	29,0
RNFM02-1430L/RYP1/Q1(-B)-80~240	1/4 (0,2)	128	-	384	124	18,1	416	124	19,1
RNFM03-1430L/RYP1/Q1(-B)-80~240	1/3 (0,25)	128	-	404	124	19,1	436	124	20,0
RNFM05-1430L/RYP1/Q1(-B)-80~240	1/2 (0,4)	128	-	404	124	19,1	436	124	20,0
RNFM01-1440L/RYP1/Q1(-B)-300~1440	1/8 (0,1)	128	-	379	119	17,7	414	124	19,1
RNFM02-1440L/RYP1/Q1(-B)-300~1440	1/4 (0,2)	128	-	421	124	18,6	453	124	20,0
RNFM1-1520L/RYP1/Q1(-B)-40~60	1 (0,75)	143	93	498	155	29,9	541	155	32,2
RNFM1H-1520L/RYP1/Q1(-B)-40~60	1,5 (1,1)	148	91	534	167	33,1	596	167	37,2
RNFM2-1520L/RYP1/Q1(-B)-5~60	2 (1,5)	148	91	534	167	34,9	596	167	39,0
RNFM3-1520L/RYP1/Q1(-B)-5~30	3 (2,2)	155	96	553	180	38,1	616	180	43,1
RNFM05-1530L/RYP1/Q1(-B)-80~240	1/2 (0,4)	128	-	437	124	28,6	469	124	29,5
RNFM08-1530L/RYP1/Q1(-B)-80~240	3/4 (0,55)	143	96	498	155	29,5	541	155	31,3
RNFM1-1530L/RYP1/Q1(-B)-80~240	1 (0,75)	143	96	498	155	30,4	541	155	33,6
RNFM1-1531L/RYP1/Q1(-B)-80	1 (0,75)	143	96	498	155	31,3	541	155	33,6
RNFM1H-1531L/RYP1/Q1(-B)-80	1,5 (1,1)	148	101	528	167	34,5	590	167	38,6
RNFM2-1531L/RYP1/Q1(-B)-40~80	2 (1,5)	148	101	528	167	35,4	590	167	39,5
RNFM3-1531L/RYP1/Q1(-B)-40~60	3 (2,2)	155	107	548	180	39,5	611	180	44,5
RNFM02-1540L/RYP1/Q1(-B)-300~1440	1/4 (0,2)	128	-	465	124	29,9	497	124	30,8
RNFM03-1540L/RYP1/Q1(-B)-300~1440	1/3 (0,25)	128	-	485	124	31,3	517	124	33,1
RNFM05-1540L/RYP1/Q1(-B)-300~1440	1/2 (0,4)	128	-	485	124	31,3	517	124	33,1

Hyponic®

Opciones

Brida en milímetros

Tamaño de carcasa 1120 ~ 1531



Todas las dimensiones figuran en mm a menos que se especifique lo contrario.

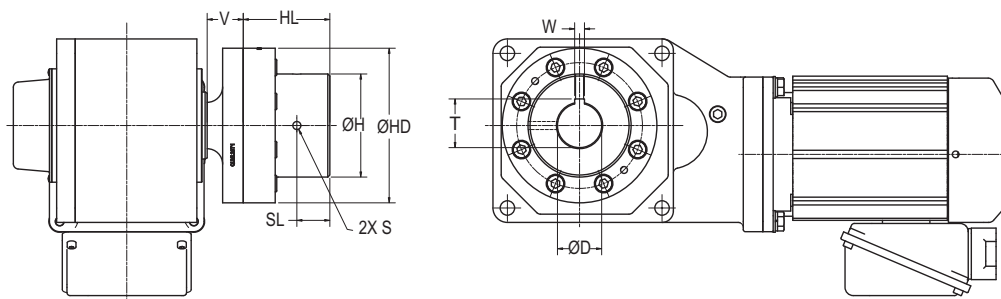
Tamaño	HP (kW)	a2	b2	c2	d2	e2	f2	s2	J	N	d k6	P	Q	R	t	u
1120	1/8 (0,1)	120	80	8	38	100	3	6.6	128	81	20	22	40	M6x15	22.5	6
	1/4 (0,2)															
1220	1/8 (0,1)	120	80	8	55	100	3	6.6	128	87	25	22	50	M10x22	28	8
	1/4 (0,2)															
	1/3 (0,25)															
	1/2 (0,4)															
1320	1/4 (0,2)	160	110	10	60	130	3.5	9	128	111	30	30	60	M210x22	33	8
	1/3 (0,25)								128							
	1/2 (0,4)								128							
	3/4 (0,55)								138							
	1 (0,75)								138							
1420	1/2 (0,4)	200	130	12	70	165	3.5	11	128	134	35	33	70	M12x28	38	10
	3/4 (0,55)								138							
	1 (0,75)								138							
	1,5 (1,1)								143							
	2 (1,5)								143							
1520	1 (0,75)	250	180	15	85	215	4	13.5	138	167	40	51	80	M12x28	43	12
	1,5 (1,1)								143							
	2 (1,5)								143							
	3 (2,2)								150							
1521	3 (2,2)	250	180	15	85	215	4	13.5	150	167	40	51	80	M12x28	43	12
	5 (3,7)								166							
1522	5 (3,7)	250	180	15	85	215	4	13.5	166	167	40	51	80	M12x28	43	12
1523	1/8 (0,1)	120	80	8	55	100	3	6.6	128	91	25	22	50	M10x22	28	8
1330	1/8 (0,1)	160	110	10	60	130	3.5	9	128	111	30	30	60	M10x22	33	8
	1/4 (0,2)															
1430	1/4 (0,2)	200	130	12	70	165	3.5	11	128	134	35	33	70	M12x28	38	10
	1/3 (0,25)															
	1/2 (0,4)															
1530	1/2 (0,4)	250	180	15	85	215	4	13.5	128	169	40	49	80	M12x28	43	12
	3/4 (0,55)								138							
	1 (0,75)								138							
1531	1 (0,75)	250	180	15	85	215	4	13.5	138	169	40	49	80	M12x28	43	12
	1,5 (1,1)								143							
	2 (1,5)								143							
	3 (2,2)								150							

Hyponic®

Opciones

Eje de brida

Tamaño de carcasa 1420 ~ 1531



Todas las dimensiones figuran en mm a menos que se especifique lo contrario.

Modelo	H	HD	HL	SL	V
1420Y	100	150	84	32	35
1520Y					
1530Y					
1531Y					

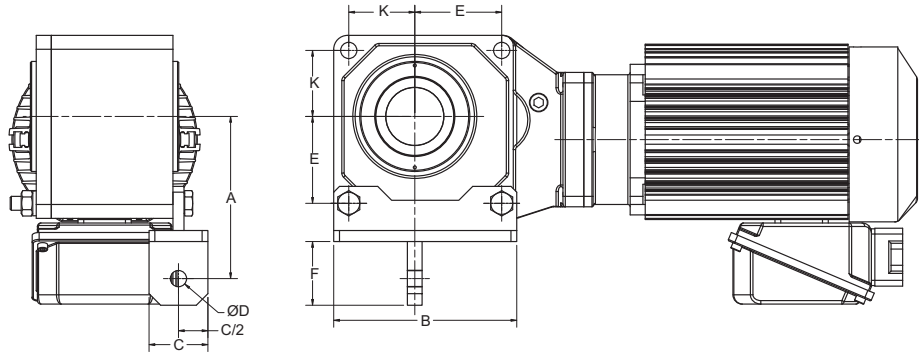
Diámetro de eje(pulg.)	D (pulg.)	S (pulg.)	T	W
1-3/8	1,375 +0,0015 -0	1/4" -20UNC	39 +0,25 -0,000	0.3125 +0,002 -0,000
1-7/16	1,4375 +0,0015 -0	5/16" -18UNC	41 +0,25 -0,000	0.3750 +0,002 -0,000
1-11/16	1,6875 +0,0015 -0	5/16" -18UNC	47 +0,25 -0,000	0.3750 +0,002 -0,000
1-15/16 49	1,9375 +0,0015 -0	3/8" - 16UNC	55 +0,25 -0,000	0.5000 +0,002 -0,000

Hyponic®

Opciones

Brazo de torque tipo T

Tamaño de carcasa 1420 ~ 1531



Todas las dimensiones figuran en mm.

Modelo	A	B	C	ØD	E	F	G
1420Y	140	158	51	14	75	55	57
1520Y	144	178	51	14	80	58	70
1530Y	199	213	63	18	109	70	64
1531Y	199	213	63	18	109	70	64

Disco de apriete

Un disco retráctil brinda una conexión confiable, sin chaveta y de alta resistencia al eje impulsado sin huelgo. Es ideal para aplicaciones que típicamente requieren una interferencia entre el eje y el diámetro interior hueco. Sumitomo recomienda un disco retráctil para aplicaciones que incluyan arranques frecuentes por hora.

Cuando haga un pedido, utilice el Código de especificaciones especiales R61 para el lado derecho (visto desde el extremo del motor) o R62 para el lado izquierdo.

El eje del usuario debería atenerse a las tolerancias JIS h6. Los ejes fuera de ese rango pueden no desarrollar suficiente fuerza de sujeción. El acabado de la superficie del eje debería tener de 63 a 125 micropulgadas de RMS.

Disponibilidad de discos retráctiles:

no disponibles para proporción 5:1 y tamaños de carcasa 1120~1521;

no disponibles para proporción 10:1 y tamaños de carcasa 1630 a 1633.

Tabla 4.1 Disponibilidad de disco retráctil

Símbolos: ● Estándar ○ Opción

Tamaño de diám. Int. (pulg.)	Tolerancia de eje (JIS h6) (pulg.)	Tamaño de carcasa												
		1120	1220	1230	1320	1330 1340	1420	1430	1440	1520 1521 1522	1530 1540	1531	1630 1632 1633 1634	1631 1640
3/4	+ 0,00000 - 0,00051	●	○											
13/16	+ 0,00000 - 0,00051		○											
7/8	+ 0,00000 - 0,00051		○	○	○									
15/16	+ 0,00000 - 0,00051		○	○	○									
1	+ 0,00000 - 0,00051		●	●	○									
1-1/8	+ 0,00000 - 0,00051				○	○	○							
1-3/16	+ 0,00000 - 0,00063				○	○	○	○	○	○				
1-1/4	+ 0,00000 - 0,00063				●	●	○	○	○	○				
1-5/16	+ 0,00000 - 0,00063						○	○	○	○		○		
1-3/8	+ 0,00000 - 0,00063						●	●	●	○	○	○		
1-7/16	+ 0,00000 - 0,00063							○		○	○	○		
1-1/2	+ 0,00000 - 0,00063									●	●	●		
1-5/8	+ 0,00000 - 0,00063									○	○	○		
1-11/16	+ 0,00000 - 0,00063									○	○	○		
1-3/4	+ 0,00000 - 0,00063									○	○	○	○	
1-7/8	+ 0,00000 - 0,00063												○	
1-15/16	+ 0,00000 - 0,00063												○	
2	+ 0,00000 - 0,00075												●	●
2-1/16	+ 0,00000 - 0,00075												○	○
2-1/8	+ 0,00000 - 0,00075												○	○
2-3/16	+ 0,00000 - 0,00075												○	○

Hyponic®

Opciones

Paquetes de opciones para la industria alimentaria

Existen **cuatro paquetes aptos de grado alimentario** para uso en maquinarias donde hay contacto incidental con alimentos.

Cuando haga un pedido, elija el **Código de especificaciones especiales (SSC)** que cumpla con los requisitos para obtener las características que figuran a continuación.

Tabla 4.2 Paquetes de opciones disponibles para la industria alimentaria

Característica	SSC-YBA0 lavado a alta presión	SSC-YBA1 de grado alimentario	SSC-YBA3 apto de grado alimentario y lavado a alta presión
Pintura en polvo antimicrobiana DuPont Alesta AM color plata congelado	X	X	X
Sello de fluoroelastómero antimicrobiano de alta resistencia	X		X
Placa de identificación de acero inoxidable	X		X
Hardware de acero inoxidable o enchapado	X		X
Eje y chaveta de acero inoxidable	X		X
Lubricante sintético NSF H1		X	X
Menos necesidad de agarradera para izar		X	X

Hyponic®

Opciones

Eje hueco de acero inoxidable: los regímenes con eje hueco de acero inoxidable son los mismos que los mencionados en este catálogo para modelos estándar.

Eje sólido de acero inoxidable: los regímenes de torsión máxima con diámetros de eje sólido estándar son los mismos que los mencionados en este catálogo para modelos estándar. Consulte en fábrica cuando haga un pedido de diámetros menores que el estándar o si habrá carga radial.

Disponibilidad de eje de salida inoxidable:

No disponible para proporción 5:1 y tamaños de carcasa 1120 ~ 1521.

No disponible para proporción 10:1 y tamaños de carcasa 1630 a 1633.

5

Anexo

Hyponic®

Anexo

Dimensiones del eje

Símbolos: ● Estándar ○ Semiestándar
Para información sobre precios y entrega, consulte en fábrica.

Tabla 5.1 Dimensiones del eje hueco (pulg.)

Tamaño de diám. int. (pulg.)	Tamaño de carcasa					
	1120	1220 1230	1320 1330 1340	1420 1430 1440	1520 1521 1522 1530 1531 1540	1630 1631 1632 1633 1634 1640
3/4	●	○	○			
13/16		○	○			
7/8		○	○			
15/16		○	○			
1		●	○	○	○	
1-1/8			○	○	○	
1-3/16			○	○	○	
1-1/4			●	○	○	
1-5/16				○	○	
1-3/8				●	○	
1-7/16				○ ^[1]	○	
1-1/2					●	
1-5/8					○	○
1-11/16					○	○
1-3/4					○	○
1-7/8						○
1-15/16						○
2						●
2-1/16						○
2-1/8						○
2-3/16						○

Notas: [1] El tamaño de diámetro interior especial máximo para el tamaño de carcasa 1430 es 1-7/16" (36,51 mm); el tamaño de diámetro interior máximo para los tamaños de carcasa 1420 y 1440 es 1-3/8" (34,93 mm).
[2] Dimensión del eje estándar para tipo T.
[3] Eje conectable solamente: no está disponible con pata.

Tabla 5.2 Dimensiones opcionales del diámetro interior para el eje hueco en sistema métrico (mm)

Tamaño del diámetro interior (mm)	Tamaño de carcasa						
	1120	1220 1230	1320 1330 1340	1420 1440	1430	1520 1521 1522 1530 1531 1540	1630 1631 1632 1633 1634 1640
20	●	○	○				
25		●	○	○	○		
30			●	○	○	○	
35				●	●	○	
38					○	○	
40						○	○
45						●	○
50							○
55							●

Tabla 5.3 Dimensiones del eje sólido (pulg.)

Tamaño de diám. int. (pulg.)	Tamaño de carcasa					
	1120	1220 1230	1320 1330 1340	1420 1430 1440	1520 1521 ^[2] 1522 ^[2] 1530 1531 1540	1630 1631 1632 1633 1640
3/4	●					
1		●				
1-1/4			●			
1-5/16						
1-3/8				●		
1-7/16						
1-1/2					● ^[2]	
1-3/4					●	
2						● ^[3]

Hyponic®

Anexo

Rotación de eje

Tabla 5.4 Sentido de rotación del eje

Figura 5.1		Figura 5.2	
Modelo	Relación de reducción (:1)	Modelo	Relación de reducción (:1)
1120	5, 7, 10, 12, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60	1120	–
1220	5, 7, 10, 12, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60	1220	–
1230	–	1230	80, 100, 120, 150, 200, 240
1320	5, 7, 10, 12, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60	1320	–
1330	–	1330	80, 100, 120, 150, 200, 240
1340	300, 360, 480, 600, 720, 900, 1200, 1440	1340	–
1420	5, 7, 10, 12, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60	1420	–
1430	–	1430	80, 100, 120, 150, 200, 240
1440	300, 360, 480, 600, 720, 900, 1200, 1440	1440	–
1520	5, 7, 10, 12, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60	1520	–
1521	5, 7, 10, 12, 15, 20, 25	1521	–
1522	5, 7, 10, 12, 15	1522	–
1530	–	1530	80, 100, 120, 150, 200, 240
1531	–	1531	40, 50, 60, 80
1540	300, 360, 480, 600, 720, 900, 1200, 1440	1540	–
1630	10, 12, 15, 20, 25, 30, 40, 50	1630	60, 80, 100, 120
1631	–	1631	150, 200, 240
1632	10, 12, 15, 20, 25, 30	1632	40, 50, 60
1633	20, 25	1633	30, 40
1634	5, 7, 10, 12, 15	1634	20, 25
1640	300, 360, 480, 600, 720, 900, 1200, 1440	1640	–

Relación de reducción real

Tabla 5.5 Relaciones de reducción real para relaciones nominales de 5 ~ 240

Modelo	Relación nominal (:1)																
	5	7	10	12	15	20	25	30	40	50	60	80	100	120	150	200	240
1120	5,00	7,03	9,81	11,74	15,26	20,67	24,62	30,00	41,33	49,23	60,00						
1220	5,00	7,03	9,81	11,74	15,26	20,67	24,62	30,00	41,33	49,23	60,00						
1230												81,45	101,01	120,15	151,51	200,39	231,27
1320	5,00	7,03	9,81	11,74	15,26	20,67	24,62	30,00	41,33	49,23	60,00						
1330												81,94	102,27	122,54	153,40	199,13	232,50
1420	5,00	6,97	10,00	11,96	14,75	19,69	25,00	30,45	39,38	50,00	60,91						
1430												80,37	102,35	122,64	153,52	199,29	240,00
1520	5,00	7,03	9,81	11,74	15,26	20,67	24,62	30,00	41,33	49,23	60,00						
1521	5,00	7,03	9,81	11,74	15,26	20,67	24,62										
1522	5,06	7,00	10,00	12,21	15,25												
1530												79,63	101,32	119,17	149,65	188,57	232,25
1531									39,20	49,88	57,60	77,42					
1630			10,23	12,00	14,72	20,69	24,80	29,13	41,76	48,67	58,80	80,50	102,94	119,00			
1631															154,41	195,42	244,07
1632			10,31	12,47	14,48	20,39	24,15	29,24	41,16	49,00	56,35	83,30					
1633						20,88	24,33	29,40	40,25	51,47	59,50						
1634	4,90	7,13	10,02	11,97	15,09	20,07	25,29										

Tabla 5.6 Relaciones de reducción real para relaciones nominales de 300 ~ 1440

Modelo	Relación nominal (:1)							
	300	360	480	600	720	900	1200	1440
1340	302,72	360,10	479,79	595,00	707,78	892,50	1180,45	1382,22
1440	301,12	360,81	498,18	621,72	744,97	932,59	1210,57	1413,28
1540	311,59	373,36	502,52	602,13	753,78	903,20	1194,57	1403,08
1640	297,68	350,10	475,66	605,28	711,87	907,91	1144,07	1396,15

Pautas sobre cargas especiales Carga radial

Carga radial admisible para reductor/motorreductor

Cuando un piñón, plea o engranaje se monta sobre el eje de un reductor, se aplica sobre él una carga radial. Es necesario comprobar si el eje del reductor de velocidad Hyponic® permitirá la carga radial. Calcule la carga radial usando esta fórmula:

$$\text{Carga radial} = \frac{9550 \times \text{kW}}{N} \times \frac{2}{D} \times \text{Cf} \times \text{Lf}$$

LEYENDA

- HP (kW):** caballo de potencia transmitido por el eje
Cf: factor de conexión de carga (tabla 5.7)
Lf: factor de ubicación de carga (tablas 5.9 y 5.10 Eje de entrada; figura 5.3 Eje de entrada)
Sf: factor de servicio (se determina de la tabla 5.8 y "Cómo seleccionar", páginas 2.2: Reductores y 3.4: Motorreductores)
D: diámetro de paso del piñón, etc.
N: velocidad del eje (rpm)

Tabla 5.7 Factor de conexión de carga

Tipo de conexión	Cf
Cadena de uso general	1,0
Engranaje mecánico, piñón o correa síncrona	1,25
Correa en V	1,5
Correa plana	2,5

Tabla 5.8 Factor de servicio

Factor de impacto	Sf
Sin impacto	1,0
Impacto moderado	1,5
Impacto fuerte	2,0

Tabla 5.9 RNFM-X1, RNHM-J1 Factor de ubicación (Lf) de carga de eje a velocidad lenta

Modelo ⁽¹⁾	L (mm)									
	13	19	25	32	38	45	51	57	64	70
1120	1,05	1,18	1,25	1,32	1,38	1,44	1,51	1,57	1,67	1,80
1220/30/40	1,13	1,19	1,25	1,32	1,38	1,44	1,51	1,57	1,64	1,70
1320/30/40	1,13	1,19	1,25	1,32	1,38	1,44	1,51	1,57	1,64	1,70
1420/30/40	1,13	1,19	1,25	1,30	1,30	1,34	1,41	1,47	1,54	1,60
1520/21/22	1,13	1,19	1,25	1,30	1,30	1,34	1,41	1,47	1,54	1,60
1530/31/40	1,28	1,47	1,66	1,85	2,04	2,23	2,43	2,69	2,91	3,10
1630/31/32/33/40	1,00	1,00	1,05	1,10	1,10	1,14	1,20	1,20	1,24	1,30

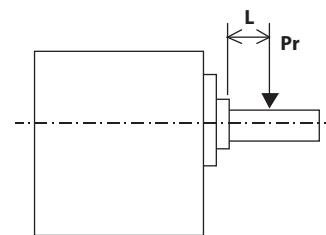


Figura 5.3

Tabla 5.10 RNFM-P1, Q1 Factor de ubicación (Lf) de carga de eje a velocidad lenta

Modelo	L (mm)									
	13	19	25	32	38	45	51	57	64	70
1120	1,24	1,32	1,39	1,47	1,55	1,62	1,70	1,77	1,85	1,93
1220	1,37	1,44	1,51	1,58	1,65	1,72	1,79	1,85	1,92	1,99
1230	1,11	1,18	1,25	1,31	1,38	1,44	1,51	1,57	1,64	1,70
1320	1,29	1,35	1,41	1,47	1,53	1,59	1,65	1,71	1,77	1,83
1330/40	1,06	1,12	1,18	1,24	1,30	1,36	1,42	1,48	1,54	1,60
1420	1,18	1,23	1,28	1,33	1,38	1,43	1,48	1,52	1,57	1,62
1430/40	1,09	1,13	1,18	1,23	1,28	1,33	1,38	1,42	1,47	1,52
1520	1,10	1,14	1,19	1,23	1,27	1,31	1,36	1,40	1,47	1,56
1530/31/40	1,14	1,29	1,48	1,68	1,88	2,08	2,28	2,47	2,67	2,87

Nota: [1] Consulte sobre la disponibilidad de patas en la sección **Opciones** de este catálogo.

Pautas sobre cargas especiales Inercia

Tabla 5.11 Momento de inercia del motorreductor
Unidades: kg • mm²

Tipo de motor	HP (kW) del motor													
	1/8 (0,1)	1/4 (0,2)	1/3 (0,25)	1/2 (0,4)	3/4 (0,55)	1 (0,75)	1-1/2 (1,15)	2 (1,5)	3 (2,2)	5 (3,7)	7,5 (5,5)	10 (7,5)	15 (11)	
Trifásico	Sin freno	331	500	650	650	1010	1200	1849	2130	3336	8486	11413	26806	37458
	Con freno	351	550	679	679	1109	1299	2081	2350	3716	9569	12496	30434	40969
Para uso con inversor de frecuencia	Sin Freno	500	650	650	1200	1849	2130	3336	3336	8486	11413	26806	37458	-
	Con freno	550	679	679	1299	2081	2350	3716	3716	9569	12496	30434	40969	-

Tabla 5.12 Momento de inercia del reductor, relaciones 5 ~ 240
Unidades: kg • mm²

Modelo	Relación de reducción																
	5	7	10	12	15	20	25	30	40	50	60	80	100	120	150	200	240
1120	44	42	42	42	42	42	41	41	39	39	39	-	-	-	-	-	-
1220	63	59	57	56	56	55	55	55	49	49	49	-	-	-	-	-	-
1230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40	40	40	39	39	39
1320	103	98	95	93	91	89	88	88	70	70	69	-	-	-	-	-	-
1330	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49	49	49	49	49	49
1420	189	178	166	162	158	154	151	149	107	106	106	-	-	-	-	-	-
1430	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70	70	70	54	54	54
1520	871	831	803	791	777	765	760	755	588	588	586	-	-	-	-	-	-
1521	871	831	803	791	777	765	760	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1522	871	831	803	791	777	765	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1530	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	108	107	107	99	98	98
1531	-	-	-	-	-	-	-	-	332	332	332	332	-	-	-	-	-
1630	-	-	1382	1317	1315	1281	1267	1261	1244	1240	1244	1236	1232	1230	-	-	-
1631	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1197	1197	1195
1632	-	-	1533	1497	1464	1422	1407	1389	1388	1377	1371	-	-	-	-	-	-

Hyponic®

Anexo

Tabla 5.12 Momento de inercia del reductor, relaciones 300 ~ 1440 Unidades: kg • mm²

Modelo	Relación de reducción							
	300	360	480	600	720	900	1200	1440
1340	40	39	40	40	39	39	39	39
1440	49	49	49	49	49	49	49	49
1540	70	69	70	69	54	54	54	54
1640	107	107	108	107	106	99	98	98

Construcción y placa de identificación

Construcción

Figura 5.4 Ejemplo de tipo de eje hueco (RNYM1-1530-120)

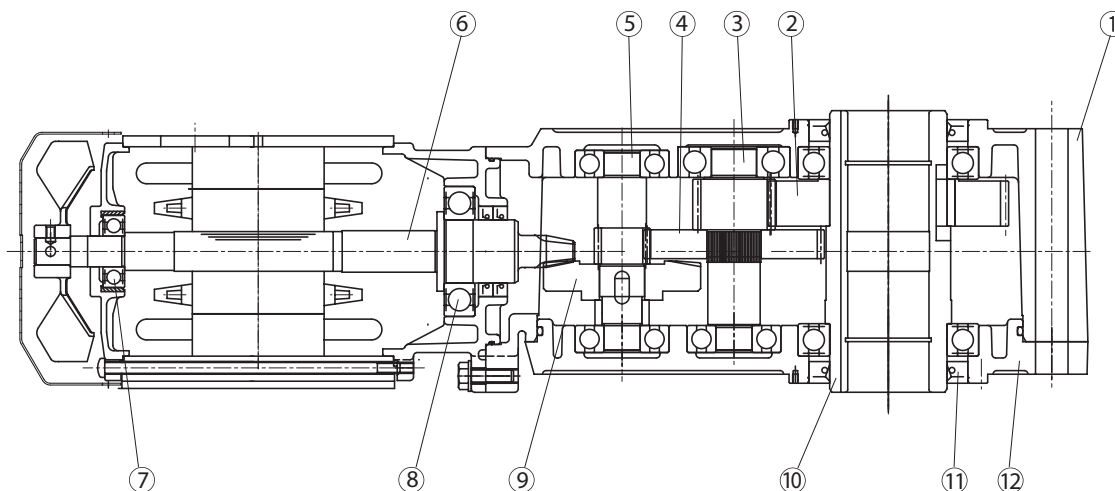
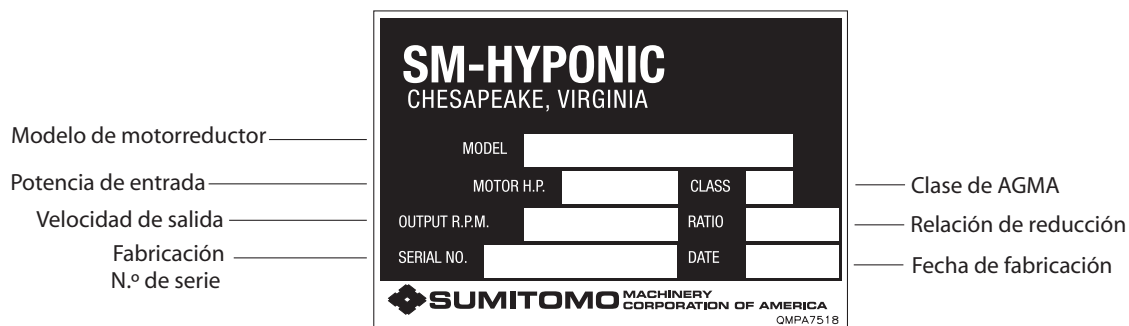


Tabla 5.13 Piezas de tipo de eje hueco

N.º de pieza	Descripción	N.º de pieza	Descripción	N.º de pieza	Descripción	N.º de pieza	Descripción
1	Cubierta (1)	4	Engranaje	7	Rodamiento	10	Eje de salida
2	Engranaje	5	Eje de piñón	8	Rodamiento	11	Sello de aceite
3	Eje de piñón	6	Eje de piñón hipoide	9	Engranaje hipoide	12	Cubierta (2)

Placa de identificación

Figura 5.5



Hyponic®

Anexo

Montaje

1. Montaje del eje en el diámetro interior hueco

- Después de recubrir el eje y el diámetro interior hueco del reductor con disulfuro de molibdeno, inserte el eje en el orificio.
- Un ajuste con huelgo es lo estándar. Se recomienda un ajuste apretado para aplicaciones rigurosas. Para aplicaciones de ajuste apretado, golpee ligeramente el extremo del eje hueco con un mazo de caucho a fin de ayudar a insertarlo en el orificio. También se recomienda el uso de los elementos de fijación b - e que se muestran en la figura 5.6 para un ensamblado sencillo.

Figura 5.6 Montaje de eje impulsado

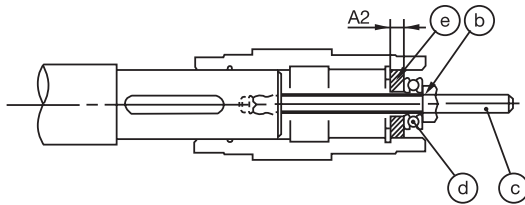
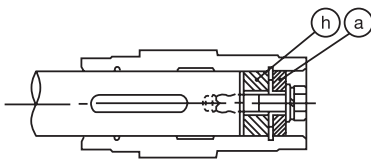


Figura 5.8 Asegurado por separador



2. Asegurar el eje en el diámetro interior hueco

- Consulte los detalles sobre cómo asegurar un eje escalonado en la figura 5.7 y la tabla 5.14.
 - Consulte los detalles sobre cómo asegurar un eje recto usando un separador en la figura 5.8 y la tabla 5.14.
3. **Quitar el eje.** Se recomienda utilizar los elementos de fijación i - k que se muestran en la figura 5.9 para quitar el eje con facilidad. El eje debería estar diseñado para permitir el uso de estos elementos.

Figura 5.7 Asegurado por eje impulsado escalonado

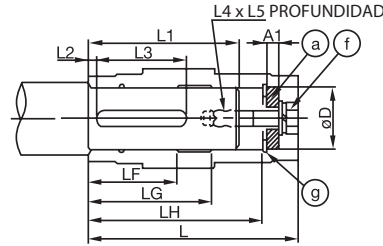


Figura 5.9 Quitar eje impulsado

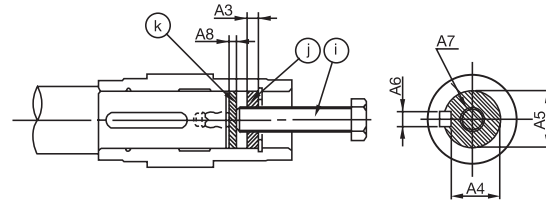


Tabla 5.14 Detalle del montaje y extracción del eje impulsado (mm)

Modelo	Tamaño de diám. int. ^[1]						Tamaño de eje recomendado					Tamaño de componente recomendado ^[2]			
	ID		L	LH	LG	LF	L1	L2	L3	L4(pulg.)	L5	a	b(pulg.)	c(pulg.)	d
	Mín.	Máx.													
1120	19,05	19,08	82	67	51	31	60	4	35	#10-32UNF	16	5	#10-32UNF	#10-32UNF x 5,91	51100
1220	25,40	25,43	92	70	54	38	60	7	50	5/16-18UNC	20	7	5/16-18UNC	5/16-18UNC x 5,91	51100
1230	25,40	25,43	100	78	62	38	68	7	50	5/16-18UNC	20	7	5/16-18UNC	5/16-18UNC x 5,91	51100
1320/30/40	31,75	31,80	110	88	64	46	71	7	53	5/16-18UNC	20	7	5/16-18UNC	5/16-18UNC x 5,91	51100
1420/30/40	34,93	34,98	138	112	86	52	93	10	59	3/8-16UNC	25	8	3/8-16UNC	3/8-16UNC x 9,45	51201
1520/21/22 30/31/40	38,10	38,15	156	130	98	58	104	10	89	1/2-13UNC	30	10	1/2-13UNC	1/2-13UNC 9,45	51202
1630/31/32 33/34/40	50,80	50,85	224	184	148	76	159	12	90	5/8-11UNC	40	13	5/8-11UNC	5/8-11UNC x 11,81	51204

Modelo	Tamaño recomendado del componente modelo ^[2]										
	e	f(pulg.)	g	h	i(pulg.)	j					k
	A2	Perno	Anillo de retención	D.E. x D.I	Perno	A3	A4	A5	A6	A7 (pulg.)	A8
1120	15	#10-32UNF x 0,98	19	19 x 7	5/16-18UNC x 4,72	4	16	19 ^{-0,10} _{-0,30}	3/16	5/16-18UNC	2,03
1220	13	5/16-18UNC x 1,38	25	25 x 10	1/2-13UNC x 4,72	7	22	25 ^{-0,10} _{-0,30}	1/4	1/2-13UNC	2,03
1230	13	5/16-18UNC x 1,57	25	25 x 10	1/2-13UNC x 4,72	7	22	25 ^{-0,10} _{-0,30}	1/4	1/2-13UNC	2,03
1320/30/40	13	5/16-18UNC x 1,77	32	32 x 17	5/8-16UNC x 5,91	13	28	32 ^{-0,10} _{-0,30}	1/4	5/8-16UNC	3,05
1420/30/40	15	3/8-16UNC x 2,17	35	35 x 19	5/8-16UNC x 7,87	13	30	35 ^{-0,10} _{-0,30}	5/16	5/8-16UNC	5,08
1520/21/22 30/31/40	14	1/2-13UNC x 2,56	38	38,1 x 25,9	3/4-10UNC x 7,87	16	33	38 ^{-0,10} _{-0,30}	3/8	3/4-10UNC	5,08
1630/31/32 33/34/40	26	5/8-11UNC x 2,95	51	55,1 x 24,9	1-8UNC x 9,45	19	44	51 ^{-0,10} _{-0,30}	1/2	1-8UNC	5,08

Nota: [1] Las dimensiones LH, LG y LF cambian cuando cambia el diámetro del orificio.

[2] Sumitomo Drive Technologies no suministra las piezas a - k.

Montaje continuación

Tolerancias de eje recomendadas para diámetro interior hueco Hyponic®

De acuerdo con la Norma Industrial Japonesa (JIS) y según las condiciones de carga, las tolerancias de eje recomendadas para el diámetro interior hueco Hyponic® son:

- Cargas uniformes y estables: **JIS h6/js6 (carga de bajo impacto)**
- Carga de impacto o carga radial grande: **JIS js6/k6 (carga de alto impacto)**
- El tamaño del anillo de retención cumple con: **JIS B2804C**

Consulte los diámetros del eje correspondientes en las tablas 5.15 y 5.16.

Tabla 5.15 Diámetros del eje del diámetro interior en sistema métrico (mm)

Tamaño del diámetro interior	Carga de bajo impacto JIS h6/js6		Carga de alto impacto JIS js6/k6	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
20	19,9870	20,0065	19,9935	20,0150
25	24,9870	25,0065	24,9935	25,0150
30	29,9870	30,0065	29,9935	30,0150
35	34,9840	35,0080	34,9920	35,0180
40	39,9840	40,0080	39,9920	40,0180
45	44,9840	45,0080	44,9920	45,0180
50	49,9840	50,0080	49,9920	50,0180
55	54,9810	55,0095	54,9905	55,0210

Tabla 5.16 Diámetros del eje del diámetro interior en pulgadas (pulg.)

Tamaño de diám. int.	Carga de bajo impacto JIS h6/js6		Carga de alto impacto JIS js6/k6	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
3/4	0,74950	0,75025	0,74975	0,75060
13/16	0,81200	0,81275	0,81225	0,81310
7/8	0,87450	0,87525	0,87475	0,87560
15/16	0,93700	0,93775	0,93725	0,93810
1	0,99950	1,00025	0,99975	1,00060
1-1/8	1,12450	1,12525	1,12475	1,12560
1-3/16	1,18700	1,18775	1,18725	1,18810
1-1/4	1,24940	1,25030	1,24970	1,25070
1-5/16	1,31190	1,31280	1,31220	1,31320
1-3/8	1,37440	1,37530	1,37470	1,37570
1-7/16	1,43690	1,43780	1,43720	1,43820
1-1/2	1,49940	1,50030	1,49970	1,50070
1-5/8	1,62440	1,62530	1,62470	1,62570
1-11/16	1,68690	1,68780	1,68720	1,68820
1-3/4	1,74940	1,75030	1,74970	1,75070
1-7/8	1,87440	1,87530	1,87470	1,87570
1-15/16	1,93690	1,93780	1,93720	1,93820
2	1,99930	2,00030	1,99970	2,00080
2-1/16	2,06180	2,06280	2,06220	2,06330
2-1/8	2,12430	2,12530	2,12470	2,12580
2-3/16	2,18680	2,18780	2,18720	2,18830

4. Asegurar la transmisión Hyponic® para impedir que se salga del lado de la máquina (figuras 5.10 a 5.12)

Figura 5.10 Asegurada con separador y anillo de retención

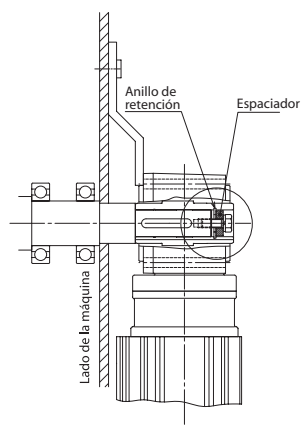


Figura 5.11 Asegurado con placa de extremo

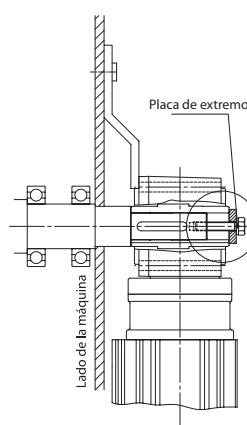
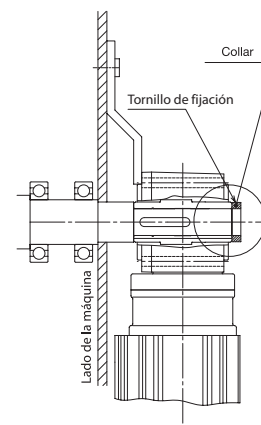


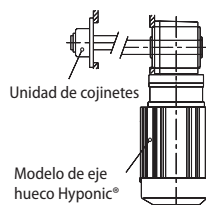
Figura 5.12 Asegurado con tornillo de fijación y collar



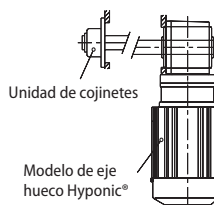
5. Montaje de pestaña y montaje del fondo de la cubierta (opcional)

Manipule con cuidado. No aplique fuerza en exceso al eje impulsado o al eje hueco retorciendo la cubierta Hyponic®. La fuerza excesiva sobre la unidad de cojinetes y el Hyponic® puede dañar piezas internas.

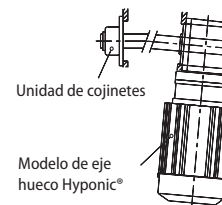
Figura 5.13 Superficie de montaje de pestaña



Correcto



Incorrecto: mala concentricidad del eje impulsado y la pestaña de montaje



Incorrecto: mala perpendicularidad del centro del eje impulsado y la superficie de la pestaña de montaje

Accesorios Cubierta de seguridad del eje de salida, barra de torsión

Cubierta de seguridad del eje de salida

Se incluye con todos los modelos de diámetro interior hueco, está hecha de plástico y puede montarse tanto sobre el lado derecho como sobre el izquierdo.

Tabla 5.17 Dimensiones de la cubierta de seguridad del eje de salida

Simbolos: M: tamaño de tornillo P: diámetro de paso de rosca L: largo de la rosca
P.C.D: diámetro de paso de montaje N: cantidad

Modelo	Cubierta de seguridad							Extremo de eje de salida $\varnothing E$	Fig. n.º	
	A	$\varnothing B$	C°	D	t	$\varnothing P.C.D$	N			MxPxL (mm)
1100	10	56	45	R3	2	<i>(este modelo no requiere tornillo)</i>		30	5.14	
1200	21	59	5	R5	2	70	2	M3 x 0,5 x 6	40	5.15
1300	21	67	5	R5	2	78	2	M3 x 0,5 x 6	45	5.15
1400	30	77	5	R5	2	88	2	M3 x 0,5 x 6	55	5.15
1500	30	90	5	R5	2	103	2	M3 x 0,5 x 6	65	5.15
1600	40	114	5	R5	2	135	2	M3 x 0,5 x 6	95	5.15

Figura 5.14 Tamaño de la carcasa 1100

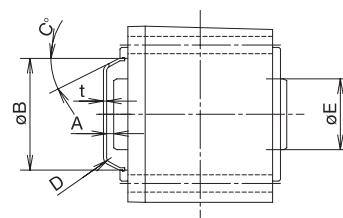
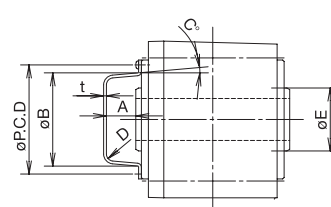


Figura 5.15 Tamaños de armazón 1200 ~1600



Barra de torsión

Figura 5.16 Dimensiones recomendadas para la barra de torsión Hyponic®

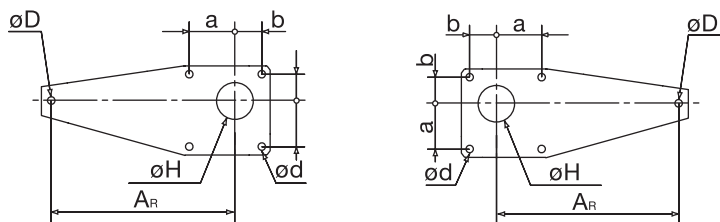


Tabla 5.18 Dimensiones recomendadas para la barra de torsión Hyponic®

Modelo	Longitud	Diám. int.	Orificio de detención	Paso de montaje		Orificio de montaje	Espesor
	Ar	1H	1D	a	b	1D	
1120	80	54	9	42	32	7	3
1220	100	80	11	57	40	9	5
1230	100	80	9	65	40	9	6
1320	120	87	14	62	46	11	5
1330, 1340	130	87	11	79	47	11	9
1420	140	97	18	75	57	14	6
1430, 1440	160	97	14	92	54	14	9
1520, 1521, 1522	150	112	22	80	70	14	9
1530, 1531, 1540	200	112	18	109	64	18	9
1630, 1631, 1632, 1633, 1640	280	152	22	145	85	22	12

Hyponic®

Anexo

Accesorios Barra de torsión continuación

Use las siguientes fórmulas para calcular la fuerza de la barra de torsión, la fuerza del eje de transmisión y la vida útil del cojinete.

Carga de la barra de torsión:
$$R = \frac{T + A_G \cdot G}{A_R}$$

Coj. 1 carga:
$$B = \frac{m(R-G) - Y_R \cdot R}{\ell}$$

Coj. 2 cargas:
$$B_W = \frac{(\ell + M)(R-G) - Y_R \cdot R}{\ell}$$

Momento de flexión en el punto crítico B: $M = Y_R \cdot R - Y(R-G)$ para $0 < Y \leq m$

Símbolos:

- T:** Torsión de salida (mm • kg) [positivo en la rotación mostrada; negativo en la rotación opuesta]
- G:** Gravedad de transmisión Hyponic (kg)
- R:** Carga de barra de torsión (kg)
- A_G:** Distancia entre el centro del eje impulsado y el centro de gravedad
- A_R:** Distancia desde el centro del eje impulsado a la barra de torsión (mm)
- Y_R:** Distancia desde el centro de la transmisión Hyponic a la detención de giro de la barra de torsión (mm)
- m:** Distancia desde el centro de la transmisión Hyponic al cojinete 2 (mm)
- ℓ:** Distancia entre coj. 1 y coj. 2 (mm)
- Y:** Distancia entre el centro de la transmisión Hyponic y el punto crítico B

Figura 5.17 Barra de torsión Hyponic®

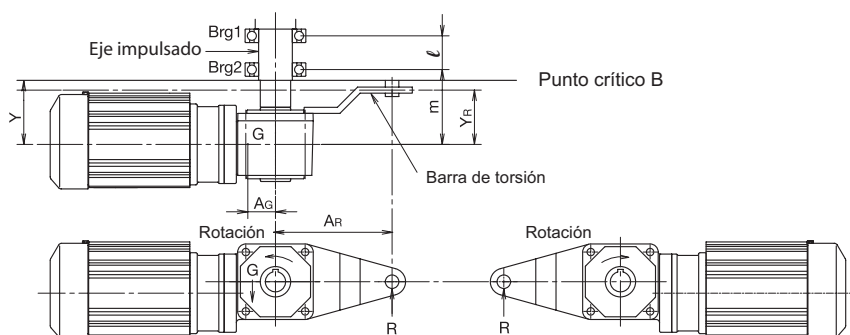
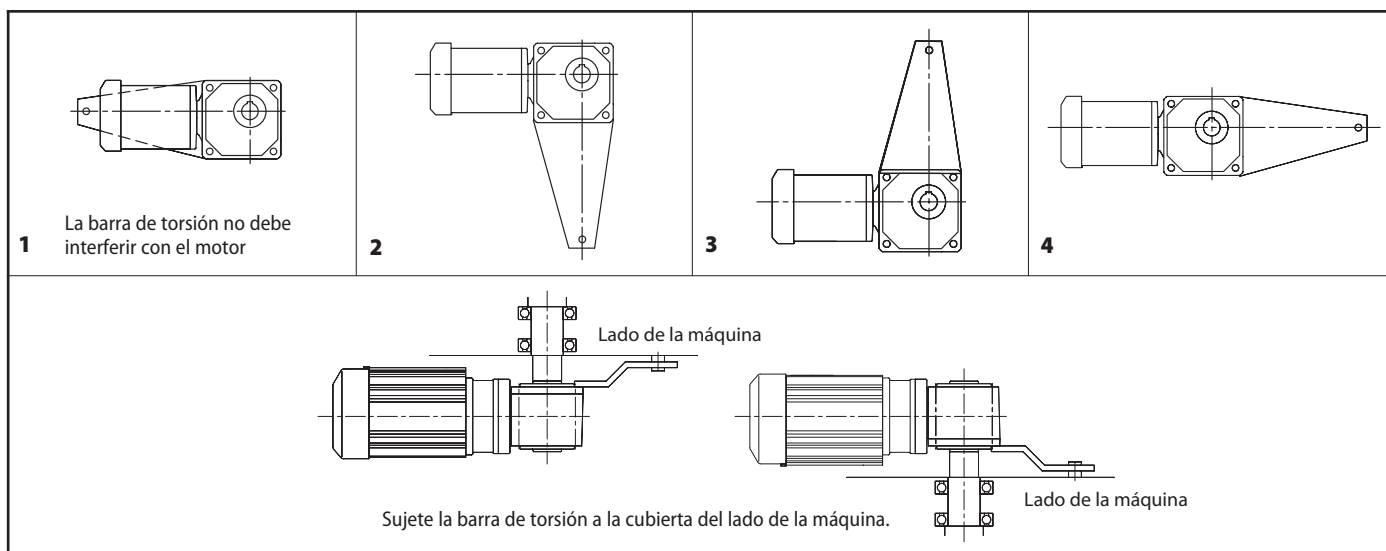


Tabla 5.19 Dimensiones A_G

Modelo	A _G (mm)
1230	102
1120, 1220, 1330, 1340, 1430, 1440	152
1320, 1420, 1540	203
1520, 1521, 1522, 1530, 1531, 1640	254
1630, 1631, 1632, 1633	254
1634	305

Figura 5.18 Ejemplos de montaje de barra de torsión Hyponic®



Hyponic®

Anexo

Accesorios Barra de torsión continuación

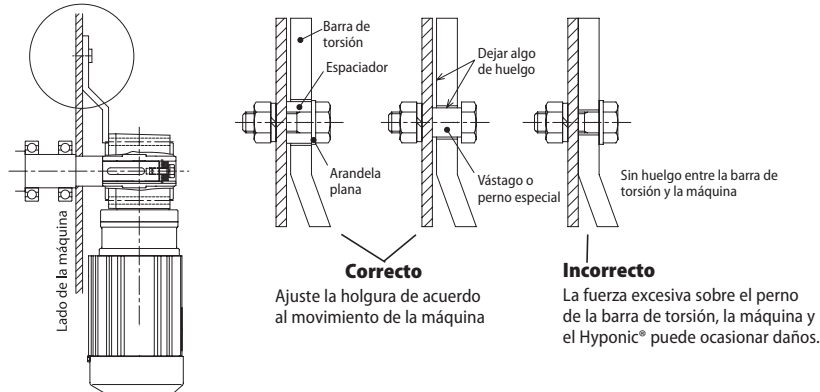
Montaje de la barra de torsión:

1. Sujete la barra de torsión a la cubierta Hyponic® en el lado de la máquina usando tornillos de cabeza hueca hexagonal. Consulte los tamaños de pernos en la tabla 5.20.
2. Deje algo de espacio entre la barra de torsión y la máquina, y entre la barra de torsión y el perno de montaje, para que no se aplique fuerza excesiva al eje impulsado y al Hyponic®. No asegure la barra de torsión con el perno de la barra de torsión, ya que puede dañar el perno, la barra de torsión, el Hyponic® o la máquina.
3. En aplicaciones de arranque y detención frecuentes u operaciones repetidas normal y en retroceso, use un casquillo de caucho entre la barra de torsión y el perno de montaje (o separador) para absorber el impacto.

Tabla 5.20 Tamaños de pernos de barra de torsión

Modelo	Perno
1120, 1230	M8
1220, 1330, 1340	M10
1320, 1430, 1440	M12
1420, 1530, 1531	M16
1520, 1521, 1522, 1630, 1631, 1632, 1633, 1640	M20

Figura 5.19 Holgura de la barra de torsión Hyponic®



Lubricación

Las transmisiones Hyponic® están selladas y llenas de grasa de larga duración, por lo que no es necesario volver a llenarlas, pero una revisión en aproximadamente 20.000 horas o en tres a cinco años de operación brindará una vida útil más larga. Las condiciones de operación afectan la durabilidad del sello de aceite. En condiciones estrictas, puede ser necesario cambiarlo en menos de 20.000 horas o en tres años de operación. Se debe hacer una revisión de los motorreductores en centros autorizados por la fábrica.

Tabla 5.21 Grasa Hyponic

Grasa	Descripción	Rango de temperaturas
Nihon Koyu BA-11A	Grasa estándar	14 °F a 104 °F (-10 °C a 40 °C)
Nihon Koyu BH-17	Grasa de baja temperatura	-22 °F a 14 °F (-30 °C a -10 °C)
Fuchs Geralyn AX-SGG 000	Grasa comestible	14 °F a 104 °F (-10 °C a 40 °C)

Hyponic®

Anexo

Especificaciones de pintura y antióxido

Tabla 5.22 Especificaciones de pintura

Clasificación de pintura	Nombre de pintura	Color de pintura	Tipo de resina	Tiempo de secado (horas)
Revestimiento en polvo antimicrobiano de la industria de alimentos y bebidas (estándar)	Dupont Alesta	Plata congelado	Poliéster TGIC	-
Pintura azul SMA (opcional)	DTM de secado rápido esmalte al agua	Azul	Polímero acrílico al agua	1 – 1½
Epoxy (opcional)	Epoxy de alta resistencia	Azul	Epoxy convertido con poliamida	4 – 6
Administración de Alimentos y Medicamentos (FDA) - Departamento de Agricultura de los EE. UU. (USDA) (opcional)	Revestimiento de la industria de alimentos y bebidas	Blanco de alto brillo	Alquídica modificada	4 – 7

- Todos los modelos completamente ensamblados reciben tratamiento antióxido antes del envío.
- Todos los modelos para exportación lubricados con aceite reciben un tratamiento antióxido eficaz durante 6 a 12 meses. Especifique "antióxido de exportación" en todos los modelos para exportación.
- Consulte a la fábrica para un almacenamiento más prolongado que la información que figura en la Tabla 5.23 o en caso de condiciones adversas de almacenamiento.

Tabla 5.23 Especificaciones de antióxido

Tipo de lubricación	Grasa	Aceite
Período de antióxido	1 año	6 meses
Condición de almacenamiento	Ambiente de interiores que, relativamente, no tenga humedad, polvo, fluctuaciones extremas de temperatura, gas corrosivo, etc.	

Motor

- Especificaciones de caja de derivación
- Características del motor estándar
- Características del motor de freno

Hyponic®

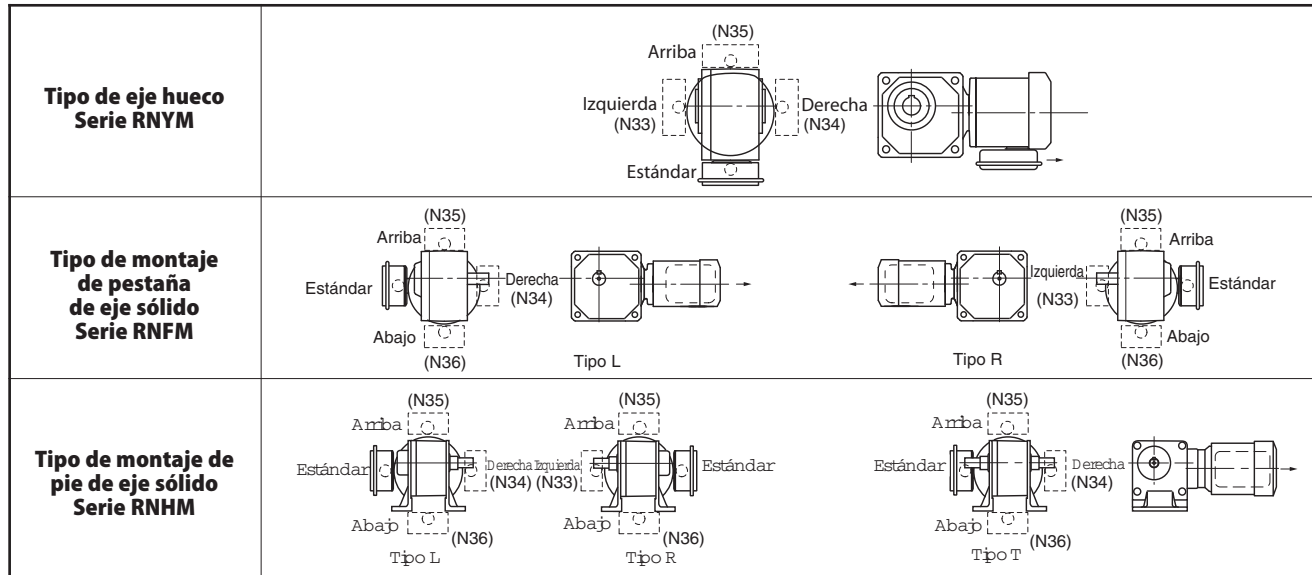
Anexo

Motor

Dirección de montaje de la caja de derivación

La dirección de montaje de la caja de derivación puede cambiarse en incrementos de 90°. Se debe especificar cualquier otra dirección de montaje diferente de la estándar cuando la fábrica hace y cambia un pedido. Al hacer un pedido, consulte la dirección de apertura del hilo conductor y la de montaje en la figura 5.20. La dirección no puede cambiarse después del envío.

Figura 5.20 Dirección de montaje de la caja de derivación: Trifásico (motor estándar y con inversor de frecuencia) y monofásico



Especificaciones de montaje de cubierta de motor

Consulte las dimensiones FA o FB en la figura 5.21 y la tabla 5.24 al diseñar el espacio de montaje del motorreductor.

Dimensión FA: espacio necesario para retirar la cubierta del ventilador o del freno sin quitar el motor para el equipo.

Nota: no es necesario retirar el motorreductor del equipo cuando se quita la cubierta del ventilador o del freno.

Dimensión FB: espacio mínimo requerido para una ventilación adecuada.

Figura 5.21 Holgura en el extremo del motor

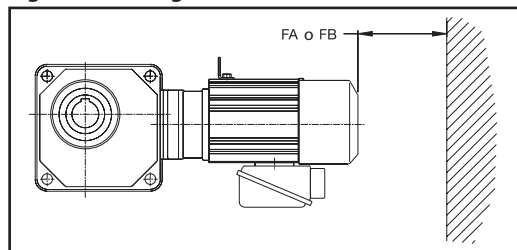


Tabla 5.24 Requisitos de espacio del motor

Unidades: pulgadas (mm)

Estándar		Carcasas VA		Motor trifásico		Motor de freno trifásico	
Tamaño de carcasa	HP(kW) x Polo	Tamaño de carcasa	HP(kW) x Polo	FA	FB	FA	FB
V-63S	1/8 (0,1) x 4	-	-	-	-	2 (49)	-
V-63M	1/4 (0,2) x 4	VA-63S	1/8 (0,1) x 4	1,9 (48)	0,8 (20)	2,5 (61)	0,8 (20)
V-71M	1/2 (0,4) x 4, 1/3 (0,25) x 4	VA-63M	1/4 (0,2) x 4, 1/3 (0,25) x 4	2 (49)	0,8 (20)	3,7 (93)	0,8 (20)
V-80S	3/4 (0,55) x 4	VA-71M	1/2 (0,4) x 4	2,1 (52)	0,8 (20)	4,6 (115)	0,8 (20)
V-80M	1 (0,75) x 4	VA-80S	3/4 (0,55) x 4	2,2 (56)	0,8 (20)	4,8 (121)	0,8 (20)
V-90S	1,5 (1,1) x 4	VA-80M	1 (0,75) x 4	2,4 (60)	0,8 (20)	5,2 (132)	0,8 (20)
V-90L	2 (1,5) x 4	VA-90S	1,5 (1,1) x 4	3 (75)	1 (25)	6,7 (170)	1 (25)
V-100L	3 (2,2) x 4	VA-90L	2 (1,5) x 4				
V-112M	5 (3,7) x 4	VA-100L	3 (2,2) x 4				
V-132S	7,5 (5,5) x 4	VA-112M	5 (3,7) x 4				
V-132M	10 (7,5) x 4	VA-132S	7,5 (5,5) x 4				
V-160M	15 (11) x 4	VA-132M	10 (7,5) x 4				

Dimensiones de caja de derivación

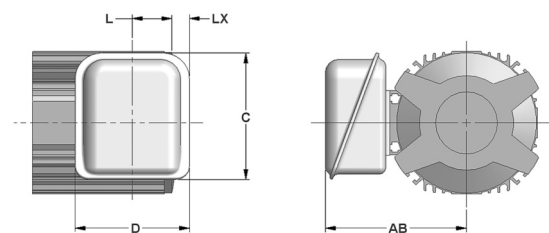


Figura 5.22 Servicio en interiores no UL

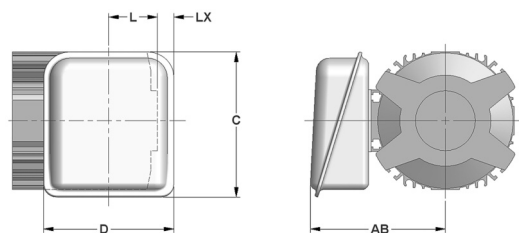


Figura 5.23 Servicio en interiores UL

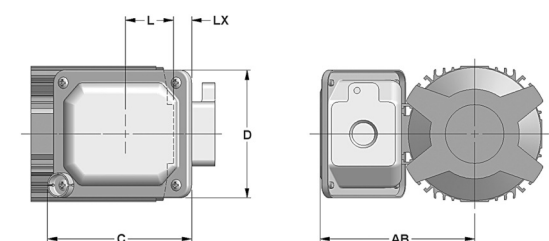


Figura 5.24 Servicio de lavado no UL y UL

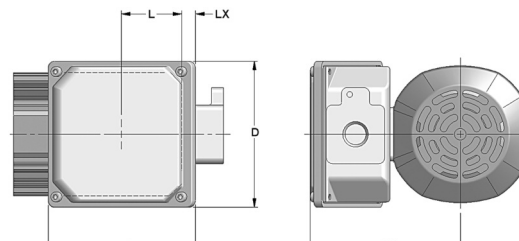


Figura 5.25 Global

Tabla 5.25 Centros de montaje de la caja de terminales

Unidades en mm a menos que se especifique lo contrario.

Tamaño de carcasa	Régimen de servicio	Sin freno					Con freno					Abertura de conexión
		AB	C	D	L	LX	AB	C	D	L	LX	
V-63S	Servicio en interiores no UL	105	96	85		8	132	144	122		-	22,9 diám.
	Servicio en interiores UL	132	144	122		26	132	144	122		-	22,9 diám.
	Servicio de lavado no UL y UL	127	131	100	3505	40	127	131	100	70	5	PF 1/2"
	Global	128	150	125		52	128	150	125		17	NPT 1/2"
	Global pequeño	113	112	104		20	113	112	104			NPT 1/2"
V-63M	Servicio en interiores no UL	105	96	85		-	132	144	122		-	22,9 diám.
V-71M	Servicio en interiores UL	132	144	122		2	132	144	122		-	22,9 diám.
VA-63S	Servicio de lavado no UL y UL	127	131	100	59	16	127	131	100	91	-	PF 1/2"
VA-63M	Global	128	150	125		28	128	150	125		-	NPT 1/2"
	Global pequeño	113	112	104		-	113	112	104		-	NPT 1/2"
V-80S	Servicio en interiores no UL	119	96	85		-	147	144	122		-	22,9 diám.
V-80M	Servicio en interiores UL	147	144	122	97	-	147	144	122	140	-	22,9 diám.
VA-71M	Servicio de lavado no UL y UL	141	131	100		-	141	131	100		-	PF 3/4"
	Global	143	150	125		-	143	150	125		-	NPT 3/4"
V-90S	Servicio en interiores no UL	124	96	85		-	152	144	122		-	22,9 diám.
V-90L	Servicio en interiores UL	152	144	122	101	-	152	144	122	163	-	22,9 diám.
VA-80S	Servicio de lavado no UL y UL	146	131	100		-	146	131	100		-	PF 3/4"
VA-80M	Global	148	150	125		-	148	150	125		-	NPT 3/4"
V-100L	Servicio en interiores no UL	131	96	85		-	159	144	122		-	22,9 diám.
VA-90S	Servicio en interiores UL	159	144	122	106	-	159	144	122	169	-	22,9 diám.
VA-90L	Servicio de lavado no UL y UL	153	131	100		-	153	131	100		-	PF 3/4"
	Global	155	150	125		-	155	150	125		-	NPT 3/4"
V-112M	Servicio en interiores no UL	147	112	100		-	170	144	122		-	22,9 diám.
VA-100L	Servicio en interiores UL	170	144	122	127	-	170	144	122	199	-	22,9 diám.
	Servicio de lavado no UL y UL	183	153	123		-	183	153	123		-	PF 3/4"
	Global	166	150	125		-	166	150	125		-	NPT 3/4"
V-132S	Servicio en interiores no UL	147	112	100		-	170	144	122		-	22,9 diám.
VA-112M	Servicio en interiores UL	170	144	122	127	-	170	144	122	199	-	22,9 diám.*
	Servicio de lavado no UL y UL	183	153	123		-	183	153	123		-	PF 1"
	Global	166	150	125		-	166	150	125		-	NPT 1"
V-132M	Servicio en interiores UL	188	138	122		-	188	138	122		-	42,9 diám.
VA-132S	Servicio de lavado no UL y UL	222	187	154	143	-	222	187	154	238	-	PF 1"
	Global	211	199	170		-	211	199	170		-	NPT 1"
V-160M	Servicio en interiores UL	188	138	122		-	188	138	122		-	42,9 diám.
VA-132M	Servicio de lavado no UL y UL	222	187	154	143	-	222	187	154	238	-	PF 1-1/4"
	Global	211	199	170		-	211	199	170		-	NPT 1-1/4"

Hyponic®

Anexo

Motor continuación

Datos del motor estándar

Se enumeran los regímenes de carga completa y amperaje para motorreductores Hyponic® en la tabla 5.26. Estos regímenes se basan en los valores de diseño de los motores. Si se requiere información adicional, consulte a la fábrica.

Tabla 5.26 Trifásico, 230/460 V, 60 Hz, 1800 rpm velocidad sincrónica, TEFC (totalmente cerrado y enfriado por ventilador)

HP	Tamaño de carcasa	Carga completa		Corriente (A)				Par de arranque (% of FL)	Par máximo (% of FL)	Eficiencia %	Factor de potencia %	Letra del código NEMA	Inercia WR ² kg-mm ²
		Nominal RPM	Par pulg-libras	Carga completa 230V	Sin carga 460V	Arranque % of FL	% of FL						
1/8 (0,1) ^[1]	V-63S	1730	0,514	0,66	0,33	86,1%	424%	326%	308%	63,3%	60,0%	K	325
1/4 (0,2)	V-63M	1730	1,03	1,12	0,56	79,6%	464%	300%	287%	69,2%	65,1%	K	500
1/3 (0,25)	V-71M	1770	1,32	1,85	0,93	90,3%	530%	484%	454%	67,2%	50,4%	N	650
1/2 (0,4)	V-71M	1750	2,03	2,15	1,08	77,7%	456%	295%	276%	71,5%	65,4%	J	650
3/4 (0,55)	V-80S	1720	3,11	2,47	1,24	68,4%	500%	266%	261%	76,5%	73,1%	H	1010
1 (0,75)	V-80M	1740	4,09	3,38	1,69	69,8%	521%	278%	303%	76,9%	72,4%	H	1200
1,5 (1,1)	V-90S	1720	6,20	4,66	2,33	64,4%	614%	273%	290%	79,8%	74,3%	J	1849
2 (1,5)	V-90L	1740	8,18	6,07	3,04	61,6%	606%	263%	275%	81,9%	75,8%	J	2130
3 (2,2)	V-100L	1730	12,3	8,5	4,25	57,2%	645%	277%	311%	83,9%	77,4%	J	3336
5 (3,7)	V-112M	1730	20,6	13,1	6,55	47,8%	702%	278%	293%	85,8%	82,7%	J	8486
7,5 (5,5)	V-132S	1710	31,2	18,2	9,08	32,4%	661%	223%	252%	86,2%	88,3%	H	11413
10 (7,5)	V-132M	1750	40,7	23,7	11,9	27,8%	620%	212%	228%	88,9%	89,7%	G	26806
15 (11)	V-160M	1750	61,0	34,1	17,1	27,6%	677%	248%	258%	90,1%	90,0%	G	37458

Datos del motor FA

Se enumeran los regímenes de carga completa y amperaje para motorreductores Hyponic® en la tabla 5.27. Estos regímenes se basan en los valores de diseño de los motores. Si se requiere información adicional, consulte a la fábrica.

Tabla 5.27 Trifásico, 230/460 V, 60 Hz, 1800 rpm velocidad sincrónica, 10:1 rango de velocidad de torsión constante, TEFC

HP (kW)	Tamaño de carcasa	cableado	Par de de carga completa Nm	60 Hz			6 Hz			Corriente sin carga a 60 Hz Amp	Inercia W kg-mm ²
				Voltaje Voltios	Corriente Amp	Velocidad rpm	Voltaje Voltios	Corriente Amp	Velocidad rpm		
1/8 (0,1)	VA-63S	Alto voltaje	0,539	460	0,45	1770	68	0,37	125	0,45	500
		Bajo voltaje		230	0,9		34	0,74			
1/4 (0,2)	VA-63M	Alto voltaje	1,08	460	0,91	1765	68	0,75	130	0,84	650
		Bajo voltaje		230	1,8		34	1,5			
1/3 (0,25)	VA-63M	Alto voltaje	1,35	460	0,94	1760	68	0,77	90	0,84	650
		Bajo voltaje		230	1,9		34	1,5			
1/2 (0,4)	VA-71M	Alto voltaje	2,17	460	1,3	1750	70	1,1	115	1,18	1200
		Bajo voltaje		230	2,5		35	2,2			
3/4 (0,55)	VA-80S	Alto voltaje	2,97	460	1,7	1760	64	1,6	135	1,50	1849
		Bajo voltaje		230	3,3		32	3,1			
1 (0,75)	VA-80M	Alto voltaje	4,04	460	2,1	1755	62	1,9	120	1,87	2130
		Bajo voltaje		230	4,3		31	3,9			
1,5 (1,1)	VA-90S	Alto voltaje	5,94	460	2,9	1755	64	2,9	135	2,40	3336
		Bajo voltaje		230	5,8		32	5,8			
2 (1,5)	VA-90L	Alto voltaje	8,18	460	3,4	1740	66	3,2	105	2,40	3336
		Bajo voltaje		230	6,7		33	6,5			
3 (2,2)	VA-100L	Alto voltaje	11,9	460	4,6	1760	62	4,7	140	3,15	8486
		Bajo voltaje		230	9,2		31	9,3			
5 (3,7)	VA-112M	Alto voltaje	20,1	460	6,5	1740	64	7,3	100	2,94	11413
		Bajo voltaje		230	13		32	14,6			
7,5 (5,5)	VA-132S	Alto voltaje	29,9	460	9,3	1750	68	9,3	130	3,29	26806
		Bajo voltaje		230	18,6		34	18,6			
10 (7,5)	VA-132M	Alto voltaje	40,6	460	12,6	1755	64	12,9	135	4,77	37458
		Bajo voltaje		230	25,2		32	25,8			

Nota: [1] 1/8 HP (0,1 kW) es TENV (totalmente cerrado sin ventilación).

Datos de motor aprobado por CSA



Las dimensiones para unidades CSA y 575 pueden ser diferentes de las especificadas en la sección 3: consulte en fábrica.

Tabla 5.28 Aprobado por CSA, trifásico, 230/460 V, 60 Hz, 1800 rpm velocidad sincrónica, TEFC

HP	Tamaño de carcasa	Carga completa		Corriente (A)				Arranque Par	Ruptura Par	Eficiencia	Factor de potencia	Letra del código NEMA	Inercia WR ²
		Nominal RPM	Par pulg-libras	Carga completa 230V	460V	Arranque sin carga % de FL	% de FL						
1/8 ^[1]	V-63S	1720	4,58	0,71	0,35	91,4	457	378	393	65,5	54,1	M	1,11
1/4	V-63M	1730	9,10	1,20	0,60	86,0	450	309	343	69,4	60,1	K	1,71
1/3	V-71M	1720	12,2	1,90	0,93	91,4	538	561	539	70,5	47,7	N	2,22
1/2	V-71M	1700	18,5	2,10	1,10	81,0	481	343	331	75,2	63,1	K	2,22
3/4	V-80S	1700	27,8	2,60	1,30	70,8	515	263	272	75,4	71,4	H	3,45
1	V-80M	1700	37,0	3,60	1,80	75,6	572	341	315	78,0	66,9	K	4,10

Tabla 5.29 Aprobado por CSA, eficiencia EPACT/EEV (Ley de Política Energética/Verificación de Eficiencia de Energía) trifásico, 230/460 V, 60 Hz, 1800 rpm velocidad sincrónica, TEFC

HP	Tamaño de carcasa	Carga completa		Corriente (A)				Arranque Par	Ruptura Par	Eficiencia	Factor de potencia	Letra del código NEMA	Inercia WR ²
		Nominal RPM	Par pulg-libras	Carga completa 230V	460V	Arranque sin carga % de FL	% de FL						
1	VA-80M	1740	36,2	3,2	1,6	70,0	700	320	379	84,5	68,2	K	7,28
1,5	VA-90S	1740	54,3	4,6	2,3	64,6	678	319	364	85,7	71,1	K	11,4
2	VA-90L	1730	72,8	5,8	2,9	60,3	717	271	306	86,6	74,9	K	11,4
3	VA-100L	1750	108	8,1	4,1	56,9	879	310	406	89,1	76,4	L	29,0
5	VA-112M	1740	181	12,7	6,4	45,1	781	302	330	89,5	81,6	J	39,0
7,5	VA-132S	1750	270	18,5	9,2	46,6	801	309	345	90,7	82,5	J	91,6
10	VA-132M	1750	360	24,5	12,2	38,9	828	284	303	90,4	85,1	K	128

Tabla 5.30 Aprobado por CSA, trifásico, 575 V, 60 Hz, 1800 rpm velocidad sincrónica, TEFC

HP	Tamaño de carcasa	Carga completa		Corriente (A)			Arranque Par	Ruptura Par	Eficiencia	Factor de potencia	Letra del código NEMA	Inercia WR ²
		Nominal RPM	Par pulg-libras	Carga completa	Sin carga % de FL	Arranque sin carga % de FL						
1/8 ^[1]	V-63S	1720	4,58	0,28	91,8	464	376	391	65,3	54,1	M	1,11
1/4	V-63M	1730	9,10	0,48	85,4	458	316	340	69,4	60,3	K	1,71
1/3	V-71M	1785	11,6	0,67	89,4	537	472	433	71,8	52,0	M	2,22
1/2	V-71M	1700	18,5	0,79	75,8	468	309	300	75,8	67,4	J	2,22
3/4	V-80S	1700	27,8	1,00	74,0	530	260	268	75,1	71,6	H	3,45
1	V-80M	1700	37,0	1,30	65,4	508	252	256	78,1	74,9	H	4,10

Tabla 5.31 Aprobado por CSA, eficiencia EPACT/EEV, trifásico, 575 V, 60 Hz, 1800 rpm velocidad sincrónica, TEFC

HP	Tamaño de carcasa	Carga completa		Corriente (A)			Arranque Par	Ruptura Par	Eficiencia	Factor de potencia	Letra del código NEMA	Inercia WR ²
		Nominal RPM	Par pulg-libras	Carga completa	Sin carga % de FL	Arranque sin carga % de FL						
1	VA-80M	1740	36,2	1,3	66,5	685	320	379	84,8	68,2	K	7,28
1,5	VA-90S	1740	54,3	1,8	62,2	689	319	364	85,7	71,1	K	11,4
2	VA-90L	1730	72,8	2,4	56,7	692	326	371	86,1	73,6	K	11,4
3	VA-100L	1750	108	3,3	53,9	833	354	417	87,9	78,5	L	29,0
5	VA-112M	1740	181	5,2	45,6	769	295	346	88,7	81,7	J	39,0
7,5	VA-132S	1750	270	7,5	45,2	709	288	331	89,9	83,6	H	91,6
10	VA-132M	1760	358	9,7	39,5	849	314	340	91,5	84,5	K	128

Nota: [1] La carcasa V-63S de 1/8 HP (0,1 kW) es TENV (sin ventilador).

Motor continuación

Diagramas de cableado estándar

En la tabla 5.32 se puede ver la configuración típica de cableado por tipo de motor, y las figuras 5.26 y 5.27 ilustran los diagramas de cableado para nuestros motores estándar. Consulte la placa de identificación del motor para obtener información adicional. Debido a cambios en las características de diseño, es posible que este diagrama no coincida siempre con el del motor. Si es diferente, es correcto el diagrama del motor que se encuentra dentro de la cubierta de la caja de conexiones.

Tabla 5.32 Configuración típica de cableado de 230/460 V por tipo de motor ^[1]

Motor HP (kW) x polo	Motor estándar	Grado para uso con inversor de frecuencia ^[2]	Motor CSA
1/8 (0,1) x 4	WYE	WYE	WYE
1/4 (0,2) x 4			
1/3 (0,25) x 4			
1/2 (0,4) x 4			
3/4 (0,55) x 4			
1 (0,75) x 4			
1,5 (1,1) x 4			
2 (1,5) x 4			
3 (2,2) x 4	DELTA	DELTA	DELTA
5 (3,7) x 4			
7,5 (5,5) x 4			
10 (7,5) x 4			
15 (11) x 4			

Motores trifásicos (230/460 V)

Figura 5.26 Conexión WYE

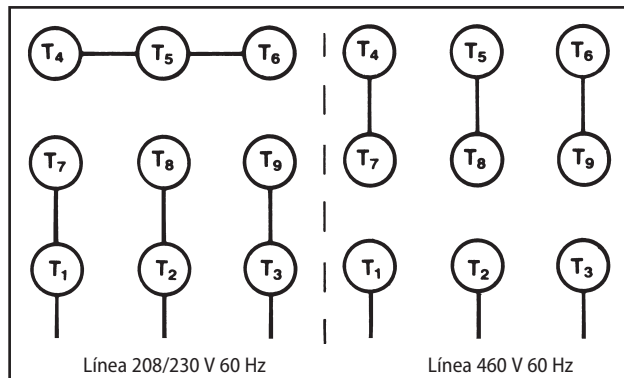
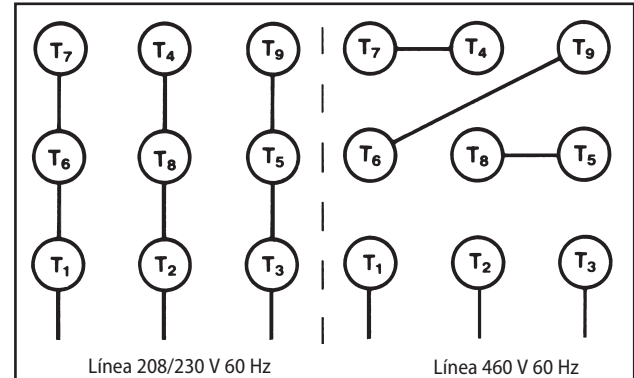
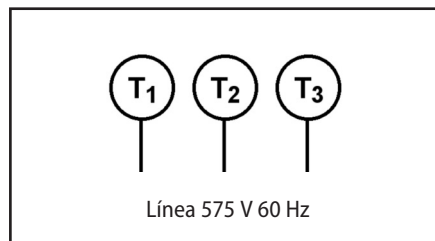


Figura 5.27 Conexión Delta



Motores trifásicos (575 V)

Figura 5.28 Trifásico, 575 V



Notas: [1] Se muestra la configuración de cableado típica y puede estar sujeta a cambios. Si desea el diagrama de cableado real, consulte el diagrama del motor.

[2] Para uso con inversor de frecuencia se refiere a la serie de motor FA clasificado para un rango de velocidad de torsión constante 10:1.

Régimen térmico del motor (C x Z)

Tabla 5.33 Régimen térmico del motor (C x Z)^[1]

HP (kw) Potencia del motor	Admisible C x Z				Momento de inercia del motor kg mm ²	
	35% ED ^[2]	35%~50% ED ^[2]	50~80% ED ^[2]	80~100% ED ^[2]	Estándar	con freno
1/8 (0,1)	3200	3000	2000	1200	325	351
1/4 (0,2)	2200	2800	2800	2500	500	550
1/3 (0,25)	1800	2200	1500	1500	650	676
1/2 (0,4)	1800	2200	1500	1500	650	676
3/4 (0,55)	1800	2200	1500	1500	1010	1109
1 (0,75)	1400	1400	800	500	1200	1299
1,5 (1,1)	1400	1400	800	500	1849	2081
2 (1,5)	1200	1200	500	400	2130	2350
3 (2,2)	1000	900	400	200	3336	3746
5 (3,7)	800	800	800	700	8487	9569
7,5 (5,5)	300	300	200	150	11413	12496
10 (7,5)	400	350	300	300	26806	30434
15 (11)	200	200	150	150	37458	40969

El valor C x Z calculado (pasos 1 a 3 que se explican a continuación) debería ser menor que el valor admisible mencionado en la anterior tabla de Régimen térmico del motor.

1. Obtenga el valor C:

$$C = \frac{I_M + I_L}{I_M} \quad \begin{array}{l} I_M = \text{momento de inercia del motor.} \\ I_L = \text{momento total de inercia de carga visto desde el motor.} \end{array}$$

2. Obtenga el valor Z (cantidad de arranques por hora):

(a) Se supone que un período de operación consiste en t_a "tiempo encendido" (seg.), t_b "tiempo apagado" (seg.) y el motor se arranca cant. (veces/s).

$$Z_r = \frac{3600nr}{t_a + t_b} \text{ (veces/hora)}$$

(b) Cuando se avanza lentamente, se incluye n_i (veces/ ciclo) en 1 ciclo ($t_a + t_b$), la cantidad de veces de avance lento por hora Z_i se incluye entonces en la cantidad de arranques.

$$Z_i = \frac{3600n_i}{t_a + t_b} \text{ (veces/hora)}$$

(c) Calcule Z sumando $Z_r + Z_i$.

$$Z = Z_r + \frac{1}{2} Z_i = \frac{3600}{t_a + t_b} \cdot \left(nr + \frac{1}{2} ni \right) \text{ (veces/hora)}$$

3. Calcule C multiplicado por Z:

Use el valor de C obtenido en el paso (1) y Z del paso (2)

4. Obtenga el ciclo de servicio %ED y verifique con la tabla anterior de Régimen térmico del motor.

$$\%ED = \frac{t_a}{t_a + t_b} \times 100 \quad \begin{array}{l} t_a = \text{tiempo encendido} \\ t_b = \text{tiempo apagado} \end{array}$$

Nota: [1] Consulte en fábrica sobre motores FA y aprobados por CSA.

[2] % ED = ciclo de servicio.

Motor continuación

Características del motor de freno

El motor de freno en los motorreductores Hyponic® opera con corriente directa proporcionada por un rectificador de voltaje dual para 230/460 V, o de voltaje simple para 575 V. El rectificador se monta en la caja de conexiones del motor.

Cuando se usa en instalaciones en exteriores, nuestro motor de freno estándar debe protegerse con algún tipo de cubierta. Dichas cubiertas están disponibles en fábrica: consulte cuando haga el pedido.

Nota: avise a la fábrica cuando haga el pedido si necesita mayor o menor par de frenado que las mostradas como estándar en la tabla siguiente de características del motor de freno.

Tabla 5.34 Torsión de frenado requerida

Condición	% Par motor	Aplicación típica ^[1]	Comentarios
Acción de freno rápida	100%	Cortador de máquina herramienta y transferencia de tabla	
Arranque/detención frecuentes	100%	Transmisión de correa transportadora	Puede requerirse acción de freno rápida o relé de freno rápido
Frenado rápido y a salvo de fallas	Más de 150%	Grúa, cabestrante de montacargas, puerta, elevación	Conexión de cableado para acción de freno rápida o relé de freno rápido
Desaceleración rápida de alta inercia	Más de 150%	Textil, transmisión centrífuga	

Características de freno

Tabla 5.35 Modelos de freno estándar

Modelo de freno	Capacidad del motor ^[1] (HP [kW] x 4P)		Par de freno (Nm)			Tiempo de retraso de frenado (sec)			Corriente de freno estándar (Amp CA)		
	Estándar	Motor AF	Mín.	Est.	Máx.	Acción de frenado normal		Acción de frenado rápido	230VCA	460VCA	575VCA
						Cableado estándar	Cableado con inversor de frecuencia ^[2]				
FB-01A	1/8 (0,1)	-	0,325	0,949	1,30	0,15 ~ 0,2	-	0,015 ~ 0,02	0,06	0,04	0,03
FB-02A	1/4 (0,2)	1/8 (0,1)	0,651	1,90	2,58		0,8 ~ 0,12				
FB-05A	1/3 (0,25), 1/2 (0,4)	1/4 (0,2), 1/3 (0,25)	1,30	3,93	3,93	0,1 ~ 0,15	0,03 ~ 0,07	0,01 ~ 0,015	0,1	0,06	0,07
FB-1D	3/4 (0,55), 1 (0,75)	1/2 (0,4)	2,58	7,86	10,4	0,2 ~ 0,3	0,1 ~ 0,15	0,01 ~ 0,02		0,1	0,1
FB-2D	1,5 (1,1), 2 (1,5)	3/4 (0,55), 1 (0,75)	4,88	14,9	19,0						
FB-3D	3 (2,2)	1,5 (1,1), 2 (1,5)	7,19	21,7	28,5	0,3 ~ 0,4	0,15 ~ 0,2				0,2
FB-5B	5 (3,7)	3 (2,2)	12,2	36,6	48,8	0,4 ~ 0,5	0,2 ~ 0,25		0,3	0,3	
FB-8B	7,5 (5,5)	5 (3,7)	17,6	54,2	74,6	0,3 ~ 0,4	0,1 ~ 0,15				
FB-10B	10 (7,5)	7,5 (5,5)	24,4	73,2	97,6	0,7 ~ 0,8	0,25 ~ 0,3		0,03 ~ 0,04	0,5	0,5
FB-15B	15 (11)	10 (7,5)	36,6	108	146	0,5 ~ 0,6	0,15 ~ 0,2				

Tabla 5.36 Tabla de combinación con inercia de motor de freno

Modelo de freno	Tamaños de carcasa de motor	Inercia WR ² kg mm ²
FB-01A	V-63S	351
FB-02A	V-63M, VA-63S	550
FB-05A	V-71M, VA-63M	676
FB-1D	V-80S	1109
	V-80M, VA-71M	1299
FB-2D	V-90S, VA-80S	2081
	V-90L, VA-80M	2350
FB-3D	VA-90S	3043
	V-100L, VA-90L	3716
FB-5B	V-112M, VA-100L	9569
FB-8B	V-132S, VA-112M	12496
FB-10B	V-132M, VA-132S	30434
FB-15B	V-160M, VA-132M	40969

Notas: [1] Puede no aplicarse a motores aprobados por la CSA. Identifique los modelos de freno que correspondan con el tamaño de carcasa del motor en la tabla de combinación con inercia del motor.
[2] También se aplica al cableado en el que el freno recibe energía aparte de los cables del motor.

Conexión de cableado estándar del motor de freno

ModelOs FB-01e a FB-1B inclusive

Figura 5.29 Acción normal de freno, 230 V, 575 V

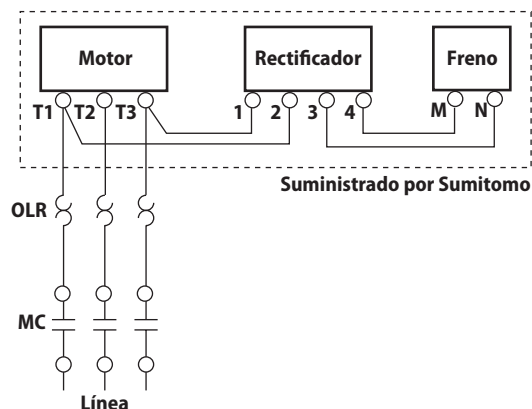


Figura 5.30 Acción normal de freno, 460 V

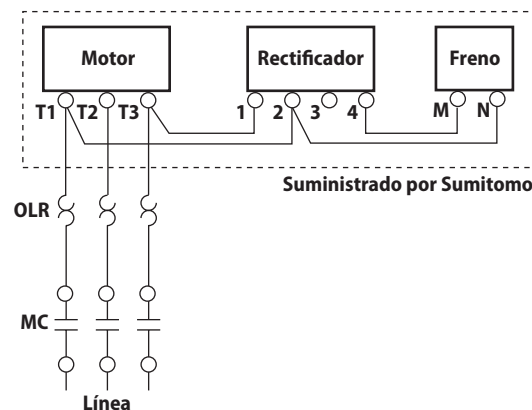


Figura 5.31 Acción de freno rápida, 230 V

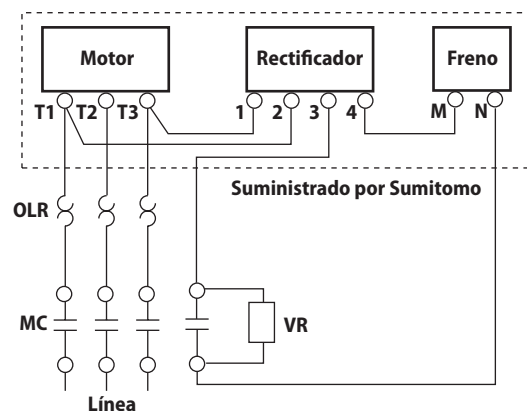
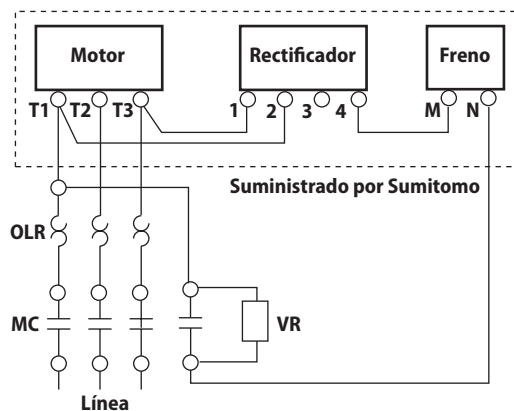


Figura 5.32 Acción de freno rápida, 460 V, 575 V



MC: relé electromagnético
 MCB: disyuntor magnético
 OLR: relé térmico o de sobrecarga
 VR: varistor (dispositivo de protección)^[1]

Nota: [1] Consulte la tabla de especificaciones de varistor

Tabla 5.37 Tabla de especificaciones de varistor

Voltaje de operación		190 V a 230 V	380 V a 460 V	575 V
Voltaje nominal del varistor		CA 260 a 300 V	CA 510 V	CA 604 V
Voltaje del varistor		430 V a 470 V	820 V	1000 V
Vatio clasificado	FB01A, 02A	Más de 0,4 W	Más de 0,4 W	Más de 0,4 W
	FB-05A	Más de 0,4 W	Más de 0,4 W	Más de 0,4 W
	FB-1D	Más de 0,6 W	Más de 0,6 W	Más de 0,4 W
	FB-2D, 3D	Más de 1,5 W	Más de 1,5 W	Más de 0,6 W
	FB-5B, 8B	Más de 1,5 W	Más de 1,5 W	Más de 1,5 W
	FB10B, 15B	Más de 1,5 W	Más de 1,5 W	Más de 1,5 W

Motor continuación

Conexión de cableado estándar del motor de freno continuación

Modelos equipados con relé de freno rápido

Figura 5.33 Acción de freno rápido, 230 V (FB-05A, FB-1D, FB-2D, FB-3D)

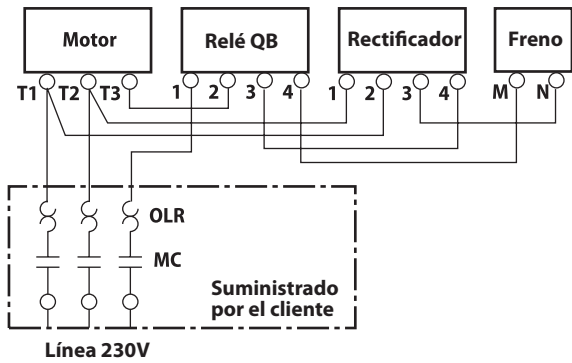
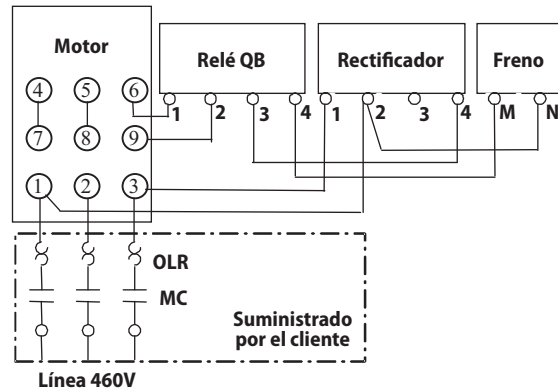


Figura 5.34 Acción de freno rápido, 460 V (FB-2D, FB-3D, FB-5B, FB-8B)



FB Freno (1/8 a 15 HP [0,1 a 11kW]) con inversor de frecuencia

Figura 5.35 Acción normal de freno, 230 V, 575 V

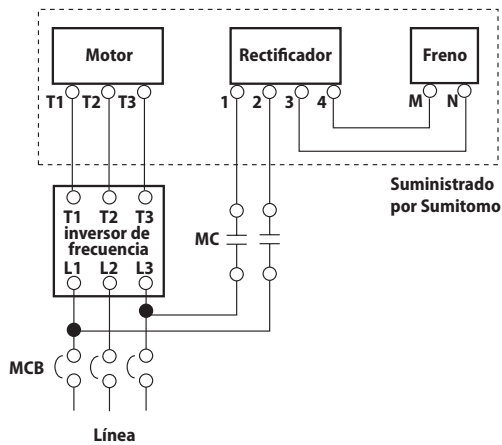


Figura 5.36 Acción normal de freno, 460 V

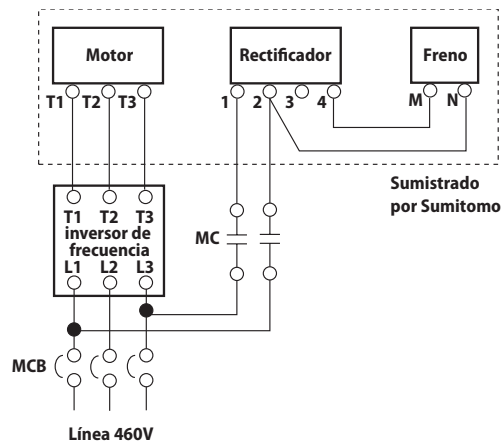


Figura 5.37 Acción de freno rápida, 230 V, 575 V

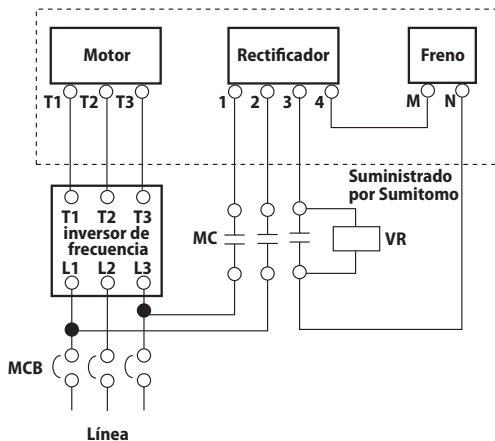
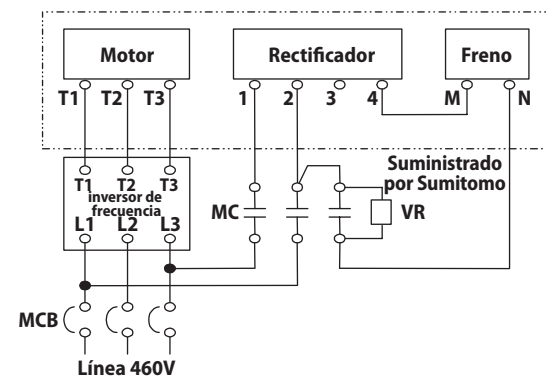


Figura 5.38 Acción de freno rápida, 460 V



MC: relé electromagnético
 MCB: disyuntor magnético
 VR: varistor (dispositivo de protección)^[1]

Nota: [1] Consulte la tabla de especificaciones de varistor en la pág. 5.21

Hyponic®

Anexo

Ensamble del motor de freno

Figura 5.39 Ensamblado de tipos FB-01A, 02A, 05A, 1D, 2D, 3D, 5B, 8B

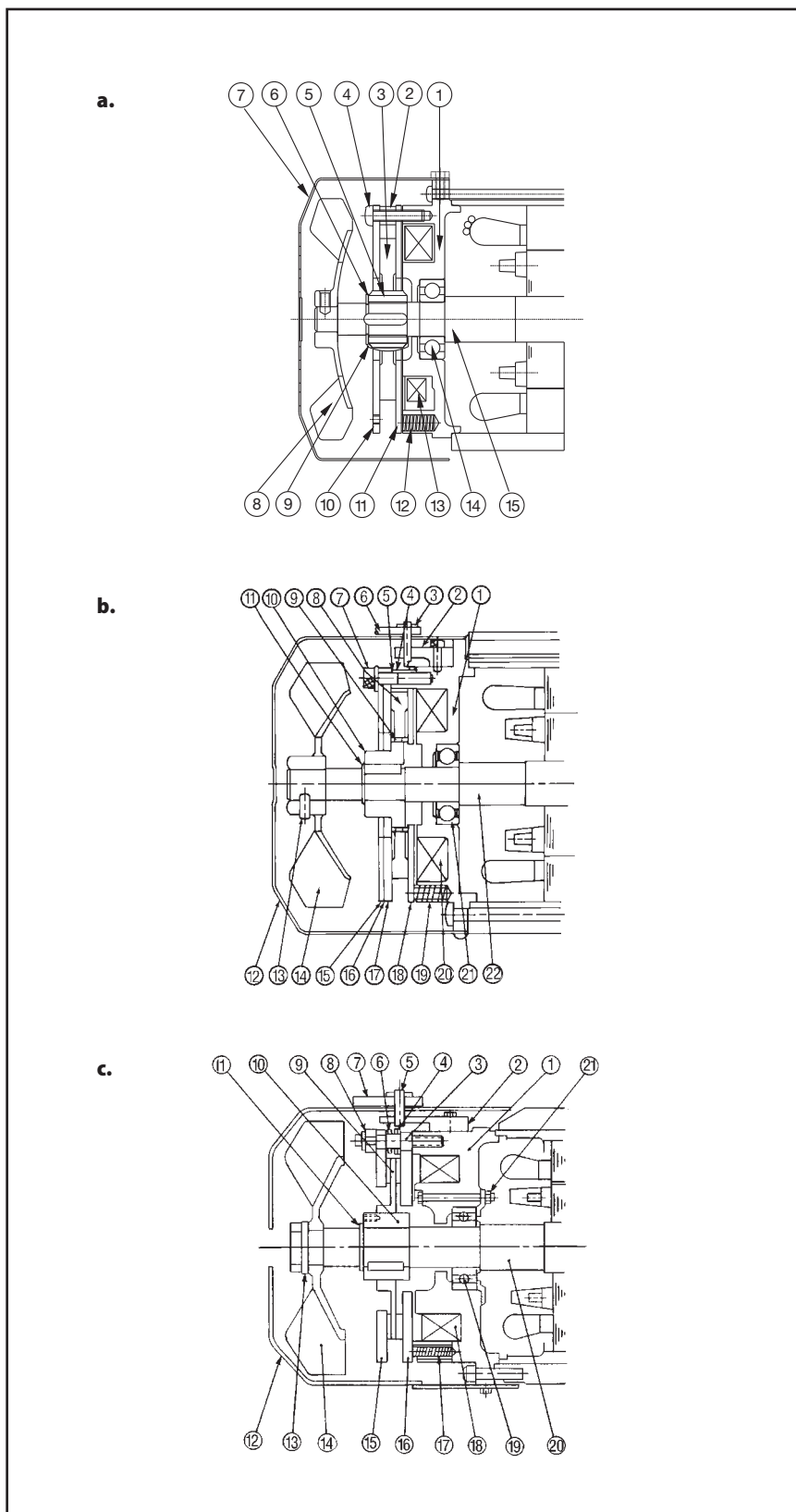


Tabla 5.38a Tipo FB-01A, -02A, -05A

N.º de pieza	Descripción
1	Centro estacionario
2	Separador
3	Revestimiento de freno
4	Perno de restricción
5	Cubo
6	Anillo de retención tipo C
7	Cubierta
8	Ventilador (modelo TEFC solamente)
9	Ballesta
10	Zapata de freno
11	Inducido
12	Resorte de presión
13	Bobina de solenoide
14	Cojinete de bolas
15	Eje de motor

Tabla 5.38b Tipo FB-1D, -2D, -3D

N.º de pieza	Descripción
1	Centro estacionario
2	Apoyo de liberación de freno
3	Borne de cambios
4	Separador
5	Manguito de ajuste de intervalo
6	Palanca de liberación de freno
7	Perno de restricción
8	Revestimiento de freno
9	Ballesta
10	Cubo
11	Anillo de retención
12	Cubierta del ventilador
13	Tomillo de sujeción del ventilador
14	Ventilador
15	Placa fija
16	Protección contra ruidos
17	Zapata de freno
18	Placa de inducido
19	Resorte de presión
20	Bobina de solenoide
21	Cojinete de motor lateral del ventilador
22	Eje de motor

Tabla 5.38c Tipo FB-5B, -8B, -10B, -15B

N.º de pieza	Descripción
1	Centro estacionario
2	Apoyo de liberación de freno
3	Perno prisionero
4	Manguito de ajuste de intervalo
5	Borne de cambios
6	Palanca de liberación de freno
7	Arandela de resorte
8	Tuerca
9	Revestimiento de freno
10	Cubo
11	Anillo de retención
12	Cubierta del ventilador
13	Tomillo de sujeción del ventilador
14	Ventilador
15	Zapata de freno
16	Placa de inducido
17	Resorte de presión
18	Bobina de solenoide
19	Cojinete de motor lateral del ventilador
20	Eje de motor
21	Cubierta del cojinete ⁽¹⁾

Nota: [1] FB-10B y FB-15B solamente.

Motor continuación

Rectificadores de freno

Table 5.39 Rectificadores de freno estándar

Tipo de freno	Motor [HP (kW) X P]	Rectificador 230V/460V		Rectificador 575V	
		Número de modelo	Número de pieza	Número de modelo	Número de pieza
FB-01A	1/8 (0,1) x 4	25FW - 4FB3	EW107WW-01	10F-6FB3	EW104WW-01
FB-02A	1/4 (0,2) x 4 1/3 (0,25) x 4				
FB-05A	1/2 (0,4) x 4				
FB-1D	3/4 (0,55) x 4 1 (0,75) x 4				
FB-2D	1,5 (1,1) x 4 1 (0,75) x 4				
FB-3D	3 (2,2) x 4				
FB-5B	5 (3,7) x 4				
FB-8B	7,5 (5,5) x 4				
FB-10B	10 (7,5) x 4				
FB-15B	15 (11) x 4				

Garantía

Sumitomo garantiza que sus reductores de velocidad Hyponic® producirán los regímenes continuos del catálogo y hasta un 250% de CAPACIDAD DE CARGA DE IMPACTO intermitente, siempre que se instalen, mantengan y operen en forma apropiada dentro de los límites de velocidad, par y otras condiciones de carga en las que se venden. Sumitomo declara además que se garantiza que los reductores de velocidad Hyponic® no tienen defectos de material ni mano de obra durante un período de dos años a partir de la fecha de envío. Sumitomo no asume responsabilidad alguna más allá de la reparación o el reemplazo del producto en virtud de esta garantía limitada.

A efectos de construcción, asegúrese de obtener hojas de datos o dibujos con dimensiones certificados. Aunque tomamos todas las precauciones para incluir datos exactos en nuestro catálogo, no podemos garantizar esa exactitud. Si se requieren garantías de desempeño, deberán obtenerse por escrito de la fábrica. Se tendrá consideración total a tales solicitudes cuando se brinden detalles completos de la instalación propuesta.

Hyponic®

Anexo

Notas



Hyponic®

Anexo

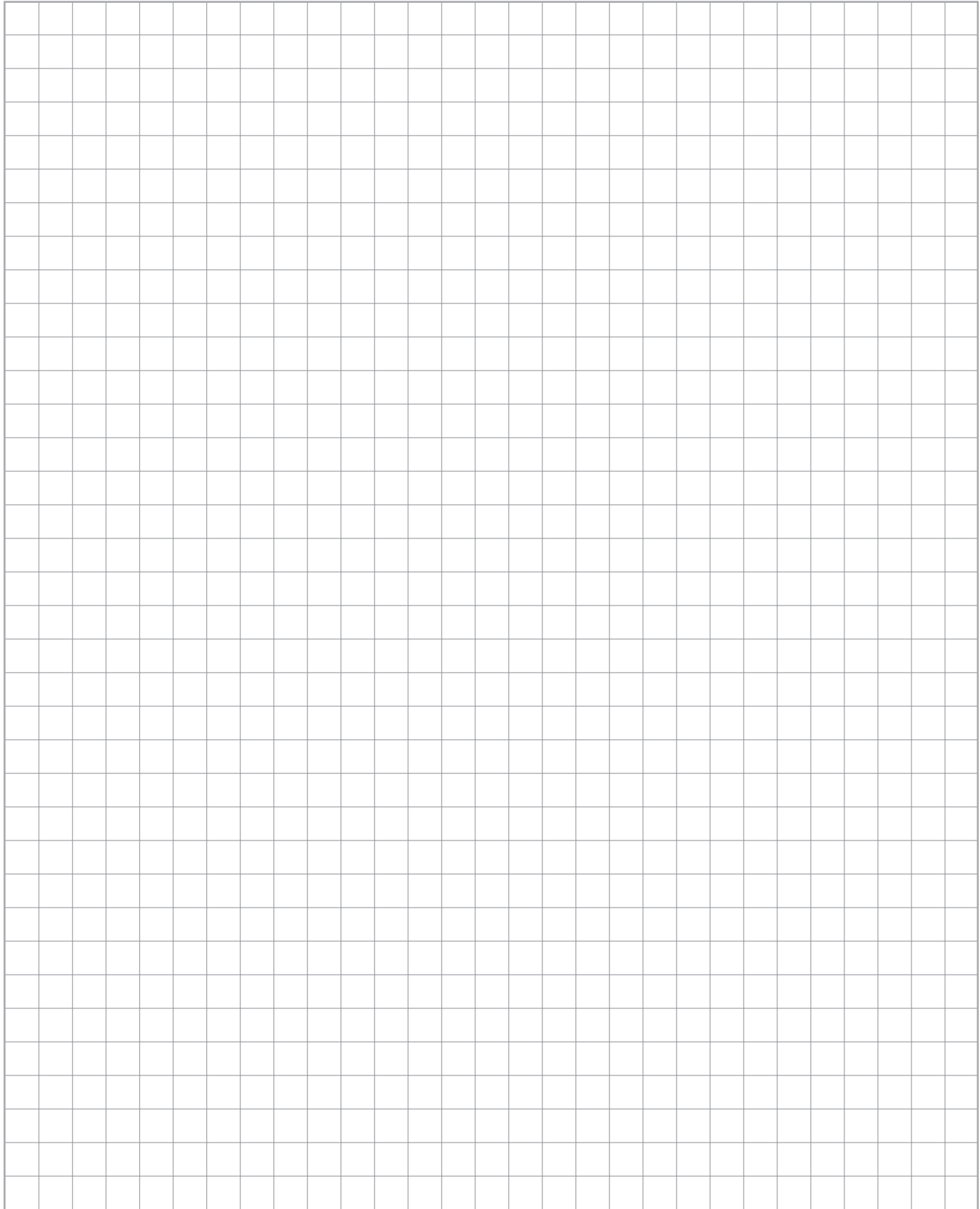
Notas



Hyponic®



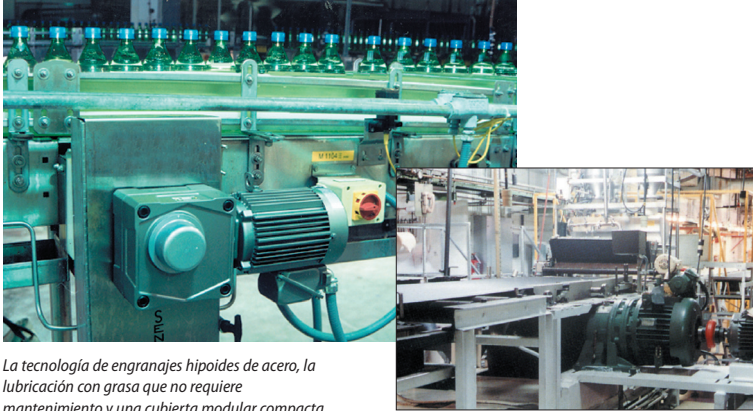
Notas



Hyponic®

Anexo

Embotellado/ horneado



La tecnología de engranajes hipoides de acero, la lubricación con grasa que no requiere mantenimiento y una cubierta modular compacta hacen de Hyponic® un integrante eficaz en la industria alimentaria.

Una transmisión Beier de 15 HP (11 kW) de velocidad mecánica variable con control remoto eléctrico brinda un relación de velocidad constante ajustable a la correa transportadora de 107 m de este horno.

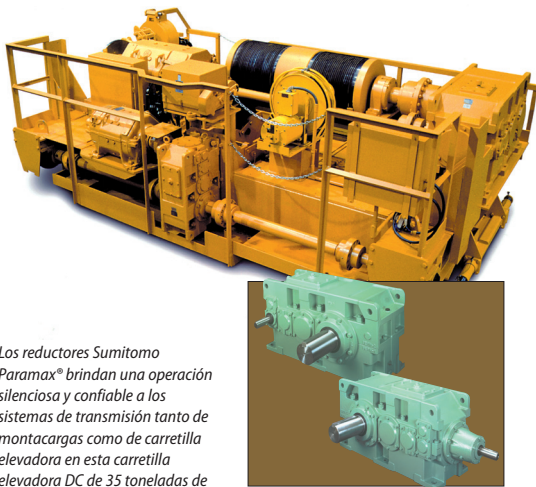
Tratamiento de aguas



Cada uno de estos reductores de velocidad Sumitomo Paramax® ayuda a bombear trece mil millones de galones al día en este centro de vanguardia de tratamiento de aguas residuales en la ciudad de Clearwater, Florida.

Las unidades de accionamiento de la mezcladora Cyclo® son el componente clave de este premiado centro de tratamiento de aguas en el condado de Hillsborough, Florida.

Manipulación de materiales



Los reductores Sumitomo Paramax® brindan una operación silenciosa y confiable a los sistemas de transmisión tanto de montacargas como de carretilla elevadora en esta carretilla elevadora DC de 35 toneladas de capacidad, utilizado para servicio de manipulación de bobinas de alta resistencia.

Diseños por encargo

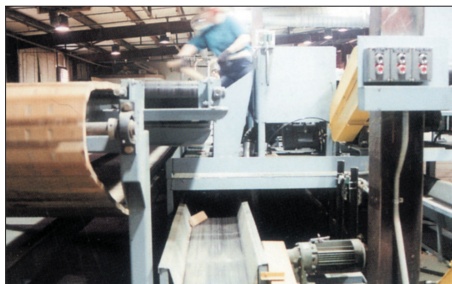


En menos de 20 minutos, 96 motorreductores Sumitomo Cyclo® Bevel Buddybox ayudan a replegar el techo de 13.000 toneladas del nuevo Campo Safeco en Seattle.

Los motorreductores Sumitomo, en ocho ensambles de vagones de desplazamiento, hacen girar 128 ruedas de 914 mm.

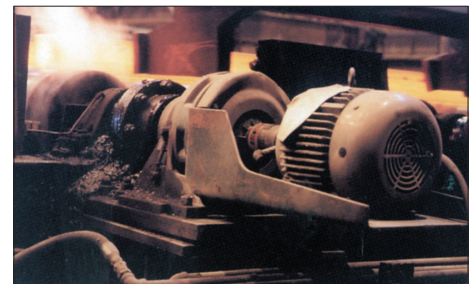
Productos de madera

Las transmisiones Sumitomo Cyclo® son parte integral de esta planta de fabricación que produce cada semana 150.000 pies de tabla de listones y tablones sin acabado para pisos de madera.



Una vez que se hacen coincidir los lados de los tablones, se comprueba que no haya defectos. Esta correa transportadora, impulsada por unidades de accionamiento de Sumitomo Cyclo®, lleva el material defectuoso al molino de martillos.

Acero



Luego de formado el acero fundido en la máquina de colada continua de cinco filamentos en esta acería, se transporta mediante accionamientos de Sumitomo Cyclo® sobre las correas transportadoras auto-antorcha en las que el acero se corta en láminas.

UBICACIONES EN EL MUNDO

Sumitomo Machinery Corporation of America

Sede central y fabricación

4200 Holland Boulevard
Chesapeake, Virginia 23323
Tel.: 757-485-3355 • Fax: 757-485-7490

www.smcyclo.com
Correo electrónico: customercare@suminet.com



Ventas y soporte en los EE. UU.

Región Central
Sumitomo Machinery Corporation of America
175 West Lake Drive
Glendale Heights, IL 60139
Tel.: 630-752-0200 • Fax: 630-752-0208

Oeste
Sumitomo Machinery Corporation of America
2375 Railroad Street
Corona, CA 92880-5411
Tel.: 951-340-4100 • Fax: 951-340-4108

Canadá

Toronto (Este)
SM-Cyclo of Canada, Ltd.
1045 South Service Road, West
Oakville, Ontario, Canada L6L 6K3
Tel.: 905-469-1050 • Fax: 905-469-1055

Vancouver (Oeste)
SM-Cyclo of Canada, Ltd.
740 Chester Road, Annacis Island, Delta
B.C., Canada V3M 6J1
Tel.: 604-525-5403 • Fax: 604-525-0879

Montreal
SM-Cyclo of Canada, Ltd.
2862 Blvd. Daniel-Johnson
Laval, Quebec, Canada H7P 5Z7
Tel.: 450-686-8808 • Fax: 450-686-8000

Sede mundial

Japón
Sumitomo Heavy Industries, Ltd.
Power Transmission & Controls Group
ThinkPark Tower, 1-1, Osaki 2-chome,
Shinagawa-ku, Tokyo 141-6025 Japan
Tel.: 011-813-6737-2511 • Fax: 011-813-6866-5160

Información de contacto por regiones:
www.sumitomodrive.com

México

Monterrey
SM-Cyclo de México, S.A. de C.V.
Av. Desarrollo No. 541
Parque Industrial Finsa Monterrey,
Guadalupe, Nuevo Leon, C.P. 67114
Tel.: 011-52-81-8144-5130 • Fax: 011-52-81-8369-3699

Ciudad de México
SM-Cyclo de México, S.A. de C.V.
Privada Ceylan N.º 59-B Bis
Colonia Industrial Vallejo
Delegación Azcapotzalco, DF, México 02300
Tel.: 011-52-55-5368-7172 • Fax: 011-52-55-5368-6699

Guadalajara
SM-Cyclo de México, S.A. de C.V.
Unidad Privativa N.º 4
Alamo Tecno Park
Tlaqueapue, JAL CP 44490
Tel.: 011-52-33-3675-43-69 • Fax: 011-52-33-3675-4418

Brasil

São Paulo
SM Cyclo Redutores do Brasil Comercio Ltda.
Av. Fagundes Filho, 191
Ed. Houston Office Center-c j. H123
CEP: 04304-010-São Paulo, Brazil
Tel.: 011-55-11-5585-3600 • Fax: 011-55-11-5585-9990

Chile

Santiago
SM Cyclo de Chile Ltda.
San Pablo 3507
Comuna de Quinta Normal - Santiago, Chile
Tel.: 011-562-892-7000 • Fax: 011-562-892-7001

Antofagasta
SM Cyclo de Chile Ltda.
Calle 8, Manzana N2, Sitio 1
Sector La Negra, Antofagasta, Chile
Tel.: 011-565-556-1611 • Fax: 011-565-556-1616

Concepción
SM Cyclo de Chile Ltda.
Camino a Coronel Km 10, #5580, Módulo 3-A
Comuna: San Pedro de la Paz - Concepción, Chile
Tel.: 011-41-246-98-06/07 • Fax: 011-41-246-98-08

Argentina

Buenos Aires
SM-Cyclo de Argentina SA
Manuel Montes de Oca 6719
B1606 BMG, Munro
Buenos Aires, Argentina
Tel.: 011-54-11-4765-5332 • Fax: 011-54-11-4765-5517

Europa

Austria
Bélgica
Francia
Alemania
Italia
España
Suecia
Reino Unido

Asia

China
Hong Kong
Indonesia
Corea
Malasia
Filipinas
Singapur
Taiwán
Tailandia
Vietnam

Otras ubicaciones

Australia
India
Nueva Zelanda